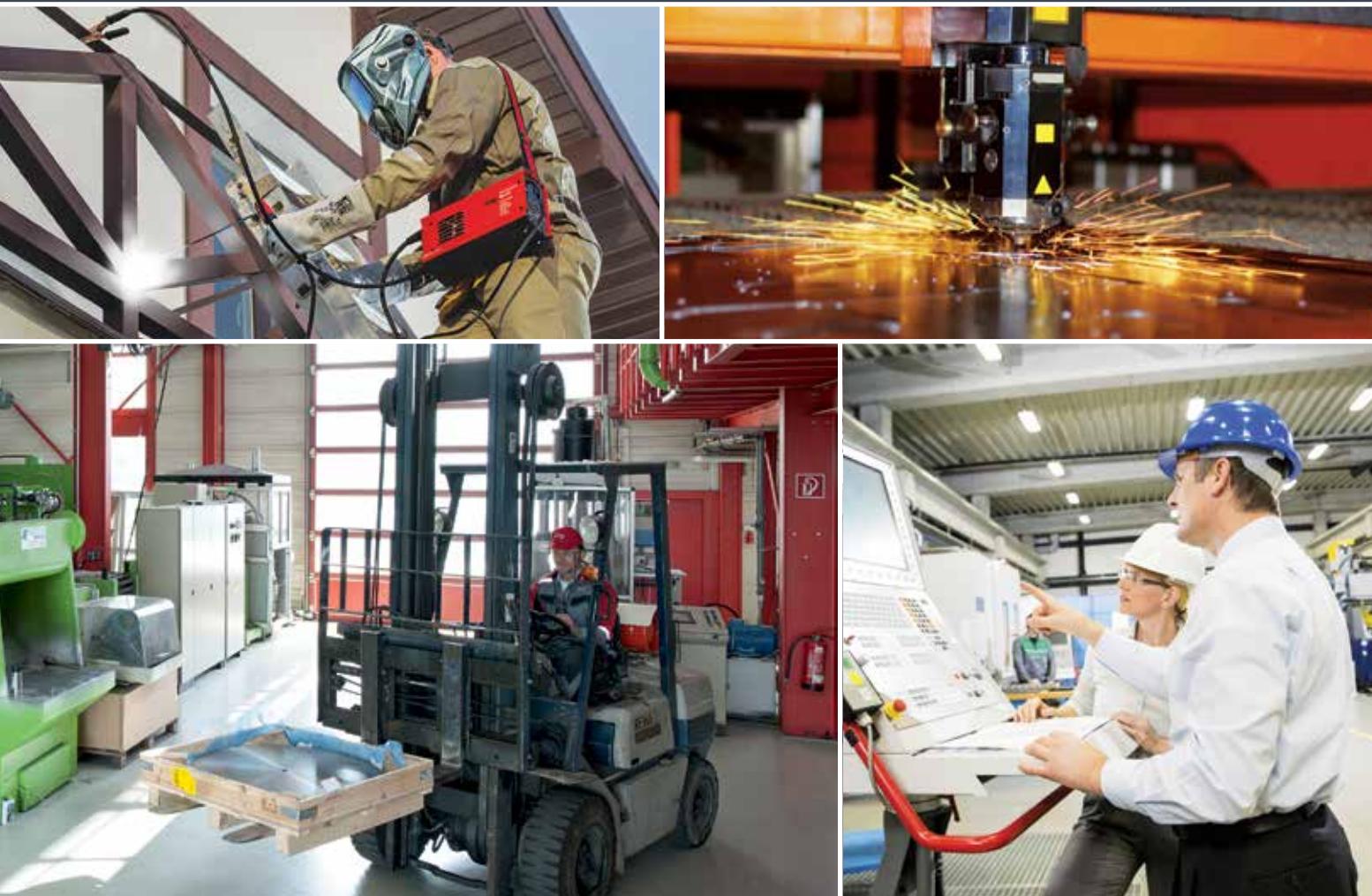


Оглавление

4	О Компании	4
8	Сварочное оборудование	
	Инверторы серии IN	14
	Инверторы серии IR	18
	Инверторы серии IQ	22
	Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
	Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
	Горелки серии FB и расходные материалы для MIG-MAG сварки	34
	Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG	38
	Горелки серии FB TIG и расходные материалы для TIG-сварки	44
	Аппараты автоматической сварки под слоем флюса серии SW / TW	46
	Плазморезы серии PLASMA	50
	Горелки серии FB P и расходные материалы для плазменных аппаратов	53
	Портативные машины термической резки с ЧПУ серии INCUT	56
	Аппараты контактной сварки серии TS	60
	Аксессуары и расходные материалы для контактной сварки	63
	Маски сварщика	64
70	Пуско-зарядные устройства	
	Универсальные пуско-зарядные устройства	76
	Пусковые устройства	80
	Зарядные устройства	81
82	Генераторы. Мотопомпы	
	Бензиновые генераторы серии BS с двигателем FUBAG	88
	Инверторные цифровые генераторы серии TI с двигателем FUBAG	94
	Дизельные генераторы серии DS с двигателем FUBAG	98
	Сварочные генераторы серии WHS с двигателем Honda	106
	Сварочные генераторы серии WS с двигателем FUBAG	107
	Мотопомпы серии PTH с двигателем Honda	112
	Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	116
120	Компрессорное оборудование и пневмоинструмент	
	Коаксиальные компрессоры	126
	Наборы компрессорного оборудования	130
	Ременные компрессоры	134
	Пневмоинструмент и аксессуары	142
170	Камнерезное оборудование и алмазные диски	
	Электрические станки с верхней направляющей	176
	Электрический станок с нижним расположением диска	177
	Станки с увеличенной длиной реза	178
	Маятниковые станки	179
	Алмазные диски	182
194		
	Информационная поддержка	194
	Карта ассортимента	198

Более **40** лет на рынке. **19** заводов. Более **280** новых моделей в мире.



О компании

FUBAG GmbH –
немецкий
специализированный
производитель
профессионального
оборудования
для строительства и ремонта.

Более чем за 40 лет работы FUBAG стал
признанным лидером европейского рынка
и поставляет продукцию во многие страны
мира.

Производство

Производственные мощности FUBAG в Германии и Швейцарии принесли заслуженное признание качеству и надежности его продукции. Технологические центры – по энергетике и сварочным технологиям во Франции, по промышленным компрессорным технологиям в Италии – значительно расширили модельный ряд и возможности оборудования FUBAG.

В настоящее время компания FUBAG производит свой ассортимент на 19 заводах, обеспечивая единые высокие стандарты качества.



Более **150** новых моделей в России.

Fubag



Ассортимент

Специалисты
по промышленному дизайну,
конструкторы и инженеры
из баварского Центра
Развития (R&D) создают
новую продукцию с учетом
возможностей самых
современных технологий.

Компания FUBAG является обладателем многих патентов и ноу-хай. Партнерами FUBAG являются крупнейшие мировые производители агрегатов и комплектующих.

Стандарты качества

Оборудование FUBAG производится в соответствии с международными стандартами ISO и прошло добровольную сертификацию TÜV. Оборудование проходит многоуровневый контроль качества, осуществляемый опытными специалистами.

Высокое качество продукции FUBAG также подтверждается 2-х летним сроком сервисного обслуживания по гарантийным случаям.



Оборудование FUBAG: как добиться максимальной эффективности

Для эффективного решения задач любой сложности FUBAG предлагает не только широкий ассортимент оборудования, но и программу фирменных аксессуаров.

Специалистами компании разработан наиболее конкурентный на сегодняшний день ассортимент аксессуаров и расходных материалов для каждой из товарных категорий бренда.

Подбор оборудования стал еще проще – ведь теперь у пользователя есть возможность в одном месте сформировать готовое решение именно для своей задачи.

Наличие большого выбора аксессуаров позволяет не только сделать простой и правильный выбор, но и эффективно использовать ресурс оборудования.

Разработанные с учетом возможностей оборудования, фирменные аксессуары гарантируют максимальный КПД и обеспечивают корректную, долговечную работу оборудования.

Весь ассортимент, составляющий программу аксессуаров, универсален – будь то сварочная горелка, шланг для компрессора или мотопомпы. Они подходят для использования с оборудованием большинства производителей, представленных на российском рынке.





+ Сварочное оборудование

Маски сварщика

Самый широкий на рынке ассортимент масок сварщика включает в себя как модели для периодического использования, так и профессиональные маски с усиленной защитой и увеличенной зоной обзора.

Подробно - см. стр. 64

Программа сварочных горелок и расходных материалов

Новое поколение сварочных горелок и расходных материалов для MIG/MAG и TIG сварки, а также плазменной резки. Сварочные горелки и расходные материалы FUBAG совместимы со сварочным оборудованием и горелками ведущих мировых производителей.

Подробно - см. стр. 34, 44, 53

Электроды для MMA-сварки

FUBAG предлагает два вида электродов для MMA-сварки с отличными сварочно-технологическими характеристиками. Обеспечивают легкость ведения процесса сварки, в том числе при постановке прихваток. Допускают сварку окисленной поверхности.

Подробно - см. стр. 16

Расходные материалы для контактной сварки

С 2018 года в программе сварочного оборудования FUBAG - аппараты контактной сварки и самые востребованные сопутствующие аксессуары и расходные материалы для кузовного ремонта.

Подробно - см. стр. 63

+ Компрессорное оборудование

Программа пневмоинструмента

ERGONOMIC POWER
Инновационная серия профессионального пневмоинструмента сочетает высокую производительность, продуманную эргономику и легкость. Выполненные в облегченном композитном корпусе, пневмоинструменты серии обладают наилучшим соотношением мощности к весу и предназначены для интенсивного использования.

Подробно - см. стр. 144

Шланги и аксессуары для воздухоподготовки

FUBAG предлагает широкий ассортимент аксессуаров, позволяющих монтировать полноценные пневмомагистрали, а также большой ассортимент шлангов и переходников для подключения пневмоинструмента.

Подробно - см. стр. 164

Масло для компрессорного оборудования

Для обеспечения бесперебойной и долговременной работы поршневых компрессоров и пневмоинструмента FUBAG разработал масло для компрессоров и пневмоинструмента. Масла подходят для работы с соответствующим оборудованием всех производителей.

Подробно - см. стр. 161

+ Генераторы. Мотопомпы

Блоки

автоматического ввода резерва

В каждой из серий генераторов FUBAG имеются модели, подготовленные для подключения блока сетевой автоматики. FUBAG предлагает универсальный подход к автоматизации своих бензиновых и дизельных генераторов и предлагает различные варианты фирменных блоков автоматики. Каждый из блоков подходит для работы с любым генератором FUBAG в своей категории.

Подробно - см. стр. 109

Шланги для мотопомп

Легкие, прочные, армированные спиралью ПВХ шланги FHT используются как на всасывающей, так и на напорной магистралях.

Совместимы в работе с мотопомпами различного назначения.

Подробно - см. стр. 119

Масло для двигателей

FUBAG предлагает фирменные масла для бензиновых и дизельных двигателей, а также для цепей и шин бензопил.

Масла обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищают подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.

Подробно - см. стр. 108





Высокий уровень профессионализма

“ Для такой ответственной задачи как строительство дома, требуется надежное сварочное оборудование.

В одном аппарате должны совпасть: производительность, работа при перепадах в сети, небольшой вес и удобство переноски.

Я уже давно выбрал для себя наш FUBAG. На высотный монтаж беру IQ 200. По удобству ему нет равных – весит всего 3 кг. Спокойно «болтается» на ремне.

Можно быстро перенести одной рукой. А по мощности и продолжительности этот «малыш» даст фору любому инвертору.

Мориц С., сварщик, Дортмунд

Сварочное оборудование



Сварочные инверторы серии IN	14
Сварочные инверторы серии IR	18
Сварочные инверторы серии IQ	22
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
Горелки серии FB и расходные материалы для MIG-MAG сварки	34
Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG	38
Горелки серии FB TIG и расходные материалы для TIG-сварки	44
Аппараты автоматической сварки под слоем флюса серии SW / TW	46
Плазморезы серии PLASMA	50
Горелки серии FB P и расходные материалы для плазменных аппаратов	53
Портативные машины термической резки с ЧПУ серии INCUT	56
Аппараты контактной сварки серии TS	60
Аксессуары и расходные материалы для контактной сварки	63
Маски сварщика	64



Сварочное оборудование
FUBAG –
On-line



Выбор профессионала

Благодаря высокому технологическому уровню исполнения, использованию инновационных разработок и качеству немецкого производителя, сварочное оборудование FUBAG отвечает самым высоким запросам профессионалов.

Значительный ассортимент сварочной техники FUBAG позволяет выбрать сварочный аппарат, соответствующий различным задачам профессионального пользователя, и обеспечить выполнение сварочных работ на высоком уровне.

Сварочное оборудование FUBAG имеет международный сертификат соответствия TÜV-CERT экспертной группы TÜV Rheinland Industrie Service.



ПРЕИМУЩЕСТВА сварочных аппаратов FUBAG



Устойчивость к колебаниям в сети

За счет встроенного корректора мощности инверторы MMA FUBAG имеют повышенную устойчивость к колебаниям напряжения в сети в широком диапазоне отклонения.



Аксессуары собственного производства

Сварочная программа FUBAG, помимо самих аппаратов, включает широкий ассортимент масок сварщика, сварочных горелок, наборов для TIG-сварки и других аксессуаров, делающих работу сварщика максимально эффективной, комфортной и безопасной.



Простота и удобство в работе благодаря встроенным функциям

Инверторы FUBAG оснащены функциями Hot Start, Arc Force и Anti Sticking, которые обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги, удобство работы.



Protec 400

Защита от включения однофазных инверторов FUBAG серии IN в сеть с напряжением 380 В.





Новинки 2018 года



+ MIG-MAG сварка **IRMIG 160 SYN / IRMIG 180 SYN / IRMIG 200 SYN**

Универсальные сварочные полуавтоматы с синергетическим управлением. Работают в режимах MMA, TIG, MIG сварки. Подходят для выполнения различных сварочных работ в автомастерских, на небольшом производстве или на стройке, когда требуется высокое качество шва.



+ Новый флагман промышленной сварки **INTIG 500 T DW SYN PULSE**

Новый флагман серии - промышленный аппарат аргонодуговой сварки AC/DC с max током 500 А. Оснащен модулем охлаждения, универсальной тележкой, TIG горелкой с жидкостным охлаждением. В режиме AC аппарат имеет возможность выбора 3-х типов полуволны переменного тока.



+ SAW-сварка сварка под слоем флюса **SW 630 / 1000 / 1250 TW 630 / 1000 / 1250**

Аппараты контактной сварки серии TS - современные мощные агрегаты для стягивания, вытягивания и правки стали.



+ Портативные машины термической резки с ЧПУ **INCUT 10**

Лучшее решение для качественного и эффективного координатного раскроя металлических листов. Обрабатывает практически все токопроводящие металлы: углеродистые и легированные стали, алюминий и т.д.



+ Контактная сварка **TS 2600 / TS 2800**

Современные мощные агрегаты для стягивания, вытягивания и правки стали. Устройства используются в автомастерских и на станциях технического обслуживания. Работают в автоматическом режиме и не требуют ручной установки времени и тока сварки.



+ Программа сварочных горелок и расходных материалов

FUBAG предлагает новое поколение профессиональных сварочных горелок и расходных материалов для MIG/MAG и TIG сварки, а также плазменной резки. Сварочные горелки и расходные материалы FUBAG совместимы со сварочным оборудованием и горелками ведущих мировых производителей.

Узнайте больше на сайте fubag.ru



В ИЗДАНИИ
КАТАЛОГ ГОРЕЛОК
И РАСХОДНЫХ
МАТЕРИАЛОВ



- полный обзор ассортимента сварочных горелок, горелок плазменной резки и расходных материалов.

В ИЗДАНИИ
«ПРОГРАММА
ПРОМЫШЛЕННОЙ
СВАРКИ»



- полный обзор программы промышленной сварки FUBAG: аппараты, аксессуары, расходные материалы.

Рекомендации по выбору сварочного аппарата

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как он будет использоваться и какой результат важнее: качество шва, производительность, возможность мобильного использования в труднодоступных местах или соответствие другим специфическим требованиям.

Наиболее производительным методом является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.

При необходимости проведения сварки в труднодоступных местах аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т. е. штучными электродами с покрытием.

Если главное не скорость работы, а высокое качество сварного соединения, рекомендуется обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG.

Методы сварки:

Сварка MMA –

(международное обозначение MMA – Manual Metal Arc) – ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Сварочная дуга горит между электродом с покрытием и изделием, оплавляя кромки свариваемых деталей и расплавляя металлический стержень электрода и его покрытие.

При остывании (кристаллизации) расплавленного металла образуется неразъемное соединение – сварной шов. Используется для сварки углеродистых и нержавеющих сталей.



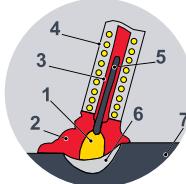
- Сварочная дуга
- Газовая защита
- Покрытие электрода
- Электрод
- Стержень электрода
- Сварочная ванна
- Шлак
- Свариваемая деталь

MIG –

Metal Inert Gas – полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (аргона и гелия) или смесях.

MAG –

Metal Activ Gas – полуавтоматическая сварка в среде активного защитного газа (CO_2 100%). Полуавтоматическая сварка производится на постоянном токе (DC) прямой или обратной полярности (в зависимости от применяемой сварочной проволоки – сплошной или флюсовой). Используется для сварки сталей (в том числе нержавеющих) и алюминиевых сплавов.

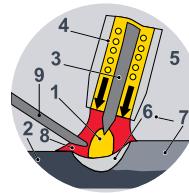


- Сварочная дуга
- Газовая защита
- Токоподводящий наконечник
- Сопло
- Сварочная проволока
- Сварочная ванна
- Наплавленный металл шва

Сварка TIG –

ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона.

Используется преимущественно для сварки цветных металлов и нержавеющих сталей.



- Сварочная дуга
- Свариваемый металл
- Неплавящийся электрод
- Заштитный газ
- Газовое сопло
- Расплав
- Шов
- Заштитный газ
- Присадочный пруток

Достоинства:

- Простота и доступность процесса сварки – «легкий старт» для новичка
- Высокая экономичность
- Сварка в любых положениях
- Отсутствие газовых баллонов
- Быстрый переход от сварки одного материала к другому

Ограничения:

- Ограниченная производительность
- Необходимость удаления шлака с деталей

Достоинства:

- Высокая производительность
- Сварка тонких листов металла

Сварка с газом:

- Отсутствие шлака
- Малое количество дыма

Сварка флюсовой проволокой:

- Всегда готова к использованию
- Отсутствие газовых баллонов
- Идеальная для работы на открытом воздухе

Ограничения:

Сварка с газом:

- Наличие газового баллона
- Ограниченнное использование на открытом воздухе

Сварка флюсовой проволокой:

- Необходимость удаления шлаков
- Использование более дорогих расходных материалов

Достоинства:

- Аккуратный сварной шов
- Отсутствие брызг
- Сварка деталей небольшой толщины от 0,8 мм
- Легкое управление параметрами дуги

Ограничения:

- Наличие опыта в сварке
- Ограниченнная производительность
- Наличие газового баллона



С чего начать. Первые шаги.

Выбор сварочного аппарата в зависимости от:

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВИДЫ СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ			МЕТОД СВАРКИ		
		Углеродистая, низко-легированная, высоко-легированная сталь	Медь, ее сплавы, чугун	Алюминий и его сплавы	MMA	MIG-MAG	TIG
IQ	IQ 160, IQ 180, IQ 200	✓					
IR	IR 160, IR 180, IR 200, IR 200 VRD, IR 220, R 220 VRD	✓					
IN	IN 176, IN 196, IN 206, IN 206 LVP, IN 226, IN 256 T*, IN 316 T*	✓	✓				
IRMIG	IRMIG 160, IRMIG 180, IRMIG 200	✓					
	IRMIG 160 SYN, IRMIG 180 SYN, IRMIG 200 SYN						
	IRMIG 250T*, INMIG 315T*, INMIG 350T DG*, INMIG 400T DG*, INMIG 500 DW SYN PULSE	✓	✓				
INMIG	INMIG 200 SYN PLUS, INMIG 200 SYN LCD, INMIG 500T DW SYN*	✓	✓				
	INTIG 160 DC, INTIG 200 DC, INTIG 180 DC PULSE, INTIG 200 DC PULSE, INTIG 315T DC PULSE*	✓	✓				
INTIG	INTIG 400 T DC PULSE*, INTIG 200 AC/DC PULSE, INTIG 320 T AC/DC PULSE*, INTIG 400 T AC/DC PULSE*, INTIG 500 T AC/DC PULSE*	✓	✓	✓			

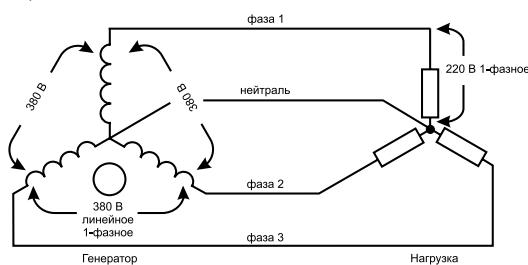
* Аппараты, отмеченные звездочкой, работают от трехфазной сети (380 В).

шаг 1 Подключение к сети

В зависимости от типа используемого аппарата Вы должны подключить его к однофазной сети 220 В или трехфазной сети 380 В:

220 В

Однофазная сеть 220 В присутствует везде и состоит из двух проводов, один из которых является фазой, а второй нейтралью (нулем). В сетевом шнуре аппарата имеется и третий провод желто-зеленого цвета, который является заземлением.



Разброс напряжения сети в % – это отклонение сети от стандартного значения (220, 380 В), при котором источник остается работоспособным и сохраняет указанные в характеристиках выходные сварочные параметры.



шаг 2 Выбор электрода

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электродного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей. Выбор диаметра электрода зависит от толщины свариваемого изделия. В таблице представлены рекомендации для нижнего положения шва:

Толщина металла, мм	Диаметр электрода, мм
2-3	1,6 / 2,0
3-5	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 4,0
5-8	3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0

шаг 3 Выбор сварочного тока

Сварочный ток выбирается в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия.

Рекомендуются следующие соотношения:

Диаметр электрода, мм	Сварочный ток, А
1,6	35-60
2,0	30-80
2,5	50-110
3,0	70-130
3,2	80-140
4,0	110-170
5,0	150-220

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножается на 35 ÷ 40 А сварочного тока.

ПРИМЕР: диаметр электрода 3 мм.

$3 \times (35...40) = 105...120$ А. Таким образом источник должен иметь максимальный ток не менее 120 А.

ВАЖНО: для сварки вертикальных и потолочных швов силу тока уменьшают на 10-20 %.



шаг 4 Поджиг сварочной дуги и старт сварки

Перед зажиганием (возбуждением) дуги следует установить на аппарате необходимую силу сварочного тока, которая зависит от марки электрода, типа сварного соединения, положения шва в пространстве и др.

Зажечь (возбудить) сварочную дугу можно двумя способами:

- 1) Электрод подводят перпендикулярно к месту начала сварки и после сравнительно легкого прикосновения к изделию отводят вверх. Этот способ называется зажиганием дуги касанием.
- 2) Второй способ напоминает процесс зажигания спички и называется зажиганием дуги чирканьем.

Необходимо поддерживать зазор между изделием и электродом (по мере выгорания электрода) и одновременно перемещать его по горизонтали. Если электрод прилипает, нужно качнуть его из стороны в сторону, оторвать и снова зажечь дугу. Важно добиться навыка получения устойчивой дуги при расстоянии 3-5 мм между электродом и деталью.



Умная сварка в компактном корпусе

Сварочные инверторы серии IN специально разработаны для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности. Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющих сталей, чугуна. Благодаря уникальному малой массе и габаритам успешно применяются для работ в труднодоступных местах.

Все аппараты серии позволяют работать также в режиме TIG-сварки.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Широкий диапазон рабочего сетевого напряжения. Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 130 до 265 В.



Возможность MMA и TIG сварки током до 200 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Работа от удлиненного силового кабеля без потери качества сварки даже при перепадах напряжения.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Защита от перенапряжения до 400 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Зажигание дуги касанием электрода с изделием и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.





IN 206 LVP



Микропроцессорное управление и сенсорная клавиатура



Сварка в режимах MMA и TIG



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Таблица технического подбора – на корпусе аппарата

Идеальная сварка при напряжении 130 – 265 В



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130-265 В в легком компактном корпусе. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от электрической сети 220 В в интенсивном режиме, в том числе на максимальном токе. Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

Сварочные инверторы серии IN

СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ FB 3 / FB 46



IN 196



IN 206 LVP



Предназначены для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей в различных пространственных положениях переменным и постоянным током. Обеспечивают легкость и качество сварки, в том числе при постановке прихваток. Обладают отличными сварочно-технологическими характеристиками.

Модель	Диаметр, мм	Вес, кг
FB 3 / FB 46	2,5	1,0
FB 3 / FB 46	3,0	1,0
FB 3 / FB 46	4,0	1,0



Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.



- цифровой дисплей;
- регулируемый Hot Start;
- функция TIG LIFT.



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне от 130 до 265 В. Отлично справляется с работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.



- регулируемый Hot Start;
- функция TIG LIFT;
- работа через обычную вилку 16 А / 220 Вт даже при интенсивном режиме эксплуатации;
- встроенный корректор мощности (PFC) для работы от удлиненного сетевого кабеля.

БЕНТИЛЬНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG-СВАРКИ



Бентильная горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением. Укомплектована всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.



Технические характеристики

Артикул	68 313	68 314
Тип разъема, мм ²	10/25	35/50
Сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
Подходит к моделям IN:	176 / 196 / 206LVP	206 / 226 256 T / 316 T

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 313
	Кабель заземления, 2 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 313
	Кабель заземления, 1,6 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

Полный модельный ряд серии IN

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C, %
IN 176	220	5,2	79	10 – 160	60
IN 196	220	6,0	75	10 – 180	60
IN 206	220	6,8	79	10 – 200	60
IN 206 LVP	220	5,0	67	10 – 200	60
IN 226	220	7,2	75	10 – 220	60
IN 256 T	380	8,5	60	10 – 250	60
IN 316 T	380	11,5	67	10 – 315	60

⚠ Дополнительно можно приобрести: аксессуары к горелкам 68313 / 68314, стр. 43.



IN 256 T



Трехфазный инвертор с током сварки до 250 А рассчитан на интенсивную работу и просто незаменим в строительстве. Для своих возможностей аппарат достаточно легкий (всего 10 кг), что существенно повышает его мобильность и удобство эксплуатации.



- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
- возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги TIG LIFT;
- цифровой дисплей позволяет точно установить значение параметров сварки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

IN 316 T



Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор. Благодаря функции снижения напряжения холостого хода (VRD) незаменим для работ с повышенной опасностью поражения электрическим током.



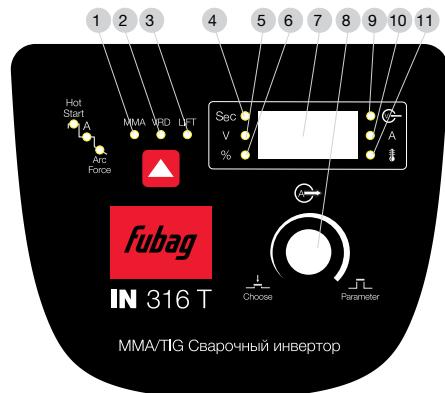
- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
- возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги TIG LIFT;
- цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68 314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

IN 256 T / IN 316 T



1	MMA сварка
2	Voltage Reduce Device – понижение напряжения холостого хода
3	LIFT Сварка TIG с контактным зажиганием дуги (TIG Lift)
4	Индикатор времени, сек
5	Индикация сварочного напряжения, В
6	Индикатор тока HotStart, % от основного тока
7	Трехразрядный дисплей индикации параметров
8	Ручка настройки параметров: Однократное нажатие – переключение между параметрами на циклограмме Вращение – настройка выбранного параметра
9	Индикатор питания
10	Индикация сварочного тока, А
11	Индикатор перегрева / проблем питающей сети

Циклограмма MMA-СВАРКА

	Установка стартового тока Диапазон: 50-200% от номинального тока / 0,5-5 с
	Установка сварочного тока Диапазон: 10-315 А (для IN 316 T) 10-250 А (для IN 256 T)
	Установка ArcForce Диапазон: 0-100 (min / max)

Комплектация

Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг*	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м	Упаковка - пластиковый кейс
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	7,6 / 4,5	2,0	2,0	✓
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	8,2 / 4,6	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	8,6 / 5,5	2,0	1,6	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	560 x 245 x 450	13,0 / 10,0	3,0	2,5	-
1,6 – 6,0	560 x 245 x 450	20,0 / 17,0	3,0	2,5	-

* Первая цифра означает вес аппарата с учетом упаковки и всех входящих в комплект аксессуаров, вторая – вес одного аппарата.

IR



Просто отличная сварка

Со второго полугодия 2015 года аппараты серии IR выпускаются в новом запатентованном дизайне.

В соответствии с основной концепцией линейки IR - «оптимальные аппараты для качественной сварки» конструкторы FUBAG усовершенствовали конструкцию и функциональные возможности аппаратов.

Теперь все инверторы серии IR оснащены цифровым дисплеем с индикацией параметров сварочного процесса.

Также, пользователи оценят как удобный легкий корпус с прочными пластиковыми панелями и регулируемым ремнем для переноски, так и выверенную компоновку элементной базы инверторов IR с двойной системой туннельного охлаждения.

Появились новые функции: теперь самый популярный аппарат IR 200, а также более мощный IR 220 доступны и в версиях IR 200 VRD и IR 220 VRD (функция снижения напряжения на холостом ходу).

Благодаря точному соответствию заявленных и фактических характеристик аппараты серии IR гарантируют достижение профессионального результата сварки.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.

Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.

Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.

Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.

Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах.





IR 220 VRD



Цифровой дисплей,
отображающий параметры
сварочного тока



Технические характеристики –
на корпусе аппарата



Плавная регулировка
сварочного тока



Регулируемый ремень
для переноски



Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).

Позволяет использовать все диаметры электродов, включая диаметр 5 мм.

Сварочные инверторы серии IR

IR 160



IR 180



IR 200



Правильный выбор, когда нужен аппарат для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



Идеально подходит для сварщика, часто и в течение длительного времени работающего электродами диаметром 4 мм.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



Очень популярный интуитивно понятный в управлении сварочный инвертор. Легко справляется с работой как в домашних условиях, так и на стройке.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



	КОМПЛЕКТ
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

	КОМПЛЕКТ
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

	КОМПЛЕКТ
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

Полный модельный ряд серии IR

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А
IR 160	220	6,4	65	10 – 160
IR 180	220	7,5	65	10 – 180
IR 200	220	8,6	79	10 – 200
IR 200 VRD	220	8,6	17 / 79	10 – 200
IR 220	220	9,0	80	10 – 220
IR 220 VRD	220	9,0	17 / 80	10 – 220



IR 200 VRD



Сварочный инвертор, с функцией VRD, разработан специально для проведения сварочных работ в зонах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



	КОМПЛЕКТ
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

IR 220 VRD



Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



	КОМПЛЕКТ
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ММА-СВАРКИ

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Артикул	Модель
38645	Клемма заземления 200А
38646	Клемма заземления 300А
38647	Клемма заземления 400А
38648	Клемма заземления 500А

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

Артикул	Модель
38649	Электрододержатель 250А
38650	Электрододержатель 400А
38651	Электрододержатель 600А

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ С КАБЕЛЕМ

Артикул	Модель
38652	Электрододержатель с кабелем 16мм ² DX25 3м
38653	Электрододержатель с кабелем 25мм ² DX25 3м
38654	Электрододержатель с кабелем 25мм ² DX50 3м
38655	Электрододержатель с кабелем 35мм ² DX50 3м
38656	Электрододержатель с кабелем 50мм ² DX50 3м

КАБЕЛИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

Артикул	Модель
38657	Кабель заземления 16мм ² DX25 3м
38658	Кабель заземления 25мм ² DX25 3м
38659	Кабель заземления 25мм ² DX50 3м
38660	Кабель заземления 35мм ² DX50 3м
38661	Кабель заземления 50мм ² DX50 3м

РАЗЪЕМЫ КАБЕЛЬНЫЕ

Артикул	Модель
38662	Разъем "папа" DX 10-25
38663	Разъем "папа" DX 35-50

ПВ при t = 40 °C, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
40	1,6 – 4,0	300 x 120 x 195	3,0
40	1,6 – 4,0	300 x 120 x 195	3,0
40	1,6 – 5,0	300 x 120 x 195	3,3
40	1,6 – 5,0	300 x 120 x 195	3,3
40	1,6 – 5,0	300 x 120 x 195	3,3
40	1,6 – 5,0	300 x 120 x 195	3,3



Сварка с высоким IQ

Развитие современных технологий позволило специалистам FUBAG создать высокотехнологичные мини-инверторы, объединяющие в себе малый вес, компактные размеры и все необходимые функции для легкой сварки.

Модели новой серии IQ уже завоевали популярность в Европе среди работников ремонтных служб ЖКХ, т.к. за счет своих малых габаритов они позволяют проводить сварочные работы в самых разных местах – от починки крыш до ремонта арматуры в узких туннелях.

Суперкомпактные и легкие инверторы (не более 3 кг!), обеспечивают отличные показатели сварки даже при пониженном напряжении (от 150 В). Аппараты оснащены мягким нейлоновым ремнем для переноски на плече. В базовую комплектацию аппарата входят кабель с электродержателем и кабель с зажимом.

В конструкции корпуса предусмотрены специальные ребра, позволяющие не только переносить аппарат одной рукой, но и держивать на весу при проведении сварочных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.





Сварочное оборудование

fubag

IQ 160



i
Самый компактный и легкий среди инверторов FUBAG (всего 2,7 кг). Уверенно работает при пониженном напряжении (от 150 В).

IQ 180



i
Отличный вариант начала самостоятельной работы и для использования профессионалами при необходимости провести сварочные работы в труднодоступных местах.

IQ 200



i
Самый мощный, но при этом компактный и легкий инвертор. Работает в наиболее востребованном диапазоне тока до 200 А. Лучший выбор для периодических профессиональных работ. Наиболее популярен среди ремонтных служб ЖКХ, когда сварка может проходить в самых разных местах - от починки крыш до ремонта арматуры в труднодоступных местах.

- ⊕ высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- ⊕ улучшенная система охлаждения;
- ⊕ усовершенствованная технология IGBT;
- ⊕ кабель с электрододержателем 1,8 м (16 мм²);
- ⊕ кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).

- ⊕ высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- ⊕ улучшенная система охлаждения;
- ⊕ усовершенствованная технология IGBT;
- ⊕ кабель с электрододержателем 1,8 м (16 мм²);
- ⊕ кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).

- ⊕ высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- ⊕ улучшенная система охлаждения;
- ⊕ усовершенствованная технология IGBT;
- ⊕ кабель с электрододержателем 1,8 м (16 мм²);
- ⊕ кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электрододержателем, 1,8 м

Полный модельный ряд серии IQ

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
IQ 160	220	3,9	82	20 – 160	40	1,6 – 4,0	250 x 112 x 162	2,7
IQ 180	220	6,6	82	20 – 180	40	1,6 – 4,0	250 x 112 x 162	2,7
IQ 200	220	7,7	65	20 – 200	40	1,6 – 5,0	292 x 112 x 162	3,0

INMIG



Новые возможности сварки

Инверторные сварочные полуавтоматы сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрзгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов. Современная технология IGBT обеспечивает максимальную надежность и долговечность аппаратов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактным режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



4x-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную подачу проволоки.



Выносной подающий механизм Drive INMIG позволяет работать на удалении от аппарата.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Колеса и ручка для удобной переноски позволяют легко перемещать подающий механизм по рабочей площадке.



Надежная пластиковая крышка защищает элементы панели управления от пыли и влаги, позволяя контролировать параметры через прозрачный пластик.





INMIG 400 T DG



Цифровая индикация тока и напряжения



Высокий ПВ: 350 А / 60%



Пятиметровый шланг-пакет идет в комплекте с аппаратом



Подающий механизм Drive INMIG с 4-х роликовым приводом подачи проволоки

Мобильная полуавтоматическая сварка



Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Компактный выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. 4x-роликовый подающий механизм гарантирует плавную подачу проволоки.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG

INMIG 200 SYN PLUS



i Популярный сварочный полуавтомат получил расширенное синергетическое управление с возможностью выбора: материала, типа защитного газа, диаметра сварочной проволоки, типа режима работы горелки. Аппарат оснащен настройкой дополнительных сварочных параметров и панелями цифровой индикации параметров.

- три типа сварки (MMA, MIG-MAG, TIG);
- синергетическое управление в режиме MIG/MAG;
- функция сварки алюминия и нержавейки в синергетическом режиме.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. 38443	FB 250 4м арт. 38444 FB 250 5м арт. 38445
	Кабель заземления, 25 мм² x 3 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 25 мм² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INMIG 200 SYN LCD



i Универсальный сварочный аппарат с микропроцессорным управлением. Оснащен многофункциональным LCD-дисплеем, позволяющим контролировать сварочные параметры. Имеет возможность работы различными видами сварки. Идеален для сварки тонколистовых металлов.

- три типа сварки (MMA, MIG-MAG, TIG);
- синергетическое управление в режиме MIG/MAG;
- функция SPOT-сварки в режиме MIG/MAG;
- функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG;
- функция VRD.



INMIG 315 T



i Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.

- 4-х роликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
- сварка сплошной проволокой Ø до 1,2 мм;
- евроразъем горелки;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- защита от перегрева.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ		КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. 38443	FB 250 4м арт. 38444 FB 250 5м арт. 38445		FB 250 3м арт. 38443	FB 250 4м арт. 38444 FB 250 5м арт. 38445		FB 360 3м арт. 38446	FB 360 4м арт. 38447 FB 360 5м арт. 38448
	Кабель заземления, 25 мм² x 3 м, медь			Ролик 0,8-1,0 арт. 38009	Ролик 0,6-0,8 арт. 38008		Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролик 0,6-0,8 арт. 38012 Ролик 0,8-1,0 арт. 38013 Ролик 1,0-1,6 арт. 38015
	Кабель с электрододержателем, 25 мм² x 3 м, медь			Горелка арт. 38459			Кабель заземления, 25 мм² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м			Газовый шланг, 3 м			Газовый шланг, 3 м	

Полный модельный ряд инверторных сварочных полуавтоматов

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		
INMIG 200 SYN PLUS	220	7,9	65,0	20 - 200	20 ~ 170	15 ~ 200
INMIG 200 SYN LCD	220	7,9	67,0	25 - 200	10 ~ 200	10 ~ 200
INMIG 250 T	380	8,7	56,0	50 - 250	-	-
INMIG 315 T	380	10,0	53,0	50 - 315	-	-
INMIG 350 T DG	380	15,3	53,0	50 - 350	-	-
INMIG 400 T DG	380	22,3	60,0	50 - 400	-	-
INMIG 500 T DW SYN	380	26,0	90	35 - 500	-	-
INMIG 500 T DW SYN PULSE	380	26,0	65	20 - 500	-	-
DRIVE INMIG DG	-	-	-	-	-	-
DRIVE INMIG DW SYN	-	-	-	-	-	-
DRIVE INMIG DW SYN PULSE	-	-	-	-	-	-

INMIG 400 T DG



Надежный трехфазный полуавтомат с выносным механизмом подачи проволоки DRIVE INMIG, который обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.



- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой;
- кабель заземления - в комплекте;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 400 3м арт. 38449	FB 400 4м арт. 38450 FB 400 5м арт. 38451
	Шланг-пакет 5 м арт. 38021	Шланг-пакет 10 м арт. 38022
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролик 0,6-0,8 арт. 38012 Ролик 0,8-1,0 арт. 38013 Ролик 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м	
	Кабель заземления, 2 м, медь	

INMIG 500 T DW SYN PULSE



Новинка 2016 года – промышленный импульсный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Наличие импульсного режима работы позволяет производить сварку с высоким качеством и производительностью. Наличие модуля охлаждения горелки обеспечивает возможность длительно работать на больших токах.

Источник автономно может быть использован в режиме MMA и TIG-lift. Цифровые дисплеи на механизме подачи и источнике позволяют точно установить необходимые параметры сварки.



- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3м арт. 38452	FB 500 4м арт. 38453 FB 500 5м арт. 38454
	Шланг-пакет 5 м арт. 38088	Шланг-пакет 10 м арт. 38089 15 м арт. 38096 20 м арт. 38097 30 м арт. 38098
	Ролик 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики: 0,6-0,8 арт. 38012 0,8-1,0 арт. 38013 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м и кабель заземления, 2м, медь	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	

Комплектация

Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °C, А	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Цифровой дисплей	Сварочная горелка в комплекте
165	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	13,6	✓	FB 250 3 м, арт. 38443
165	0,6 – 1,0	200 / 5	520 x 220 x 400	15,5	✓	FB 250 3 м, арт. 38443
250	0,6 – 1,2	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 250 3 м, арт. 38443
315	0,6 – 1,6	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 360 3 м, арт. 38446
350	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	20,0	-	FB 400 3 м, арт. 38449
350	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	23,0	-	FB 400 3 м, арт. 38449
500	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	30,0	-	FB 500 3 м, арт. 38452
500	0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	31,5	-	FB 500 3 м, арт. 38452
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-
-	0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	-



Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

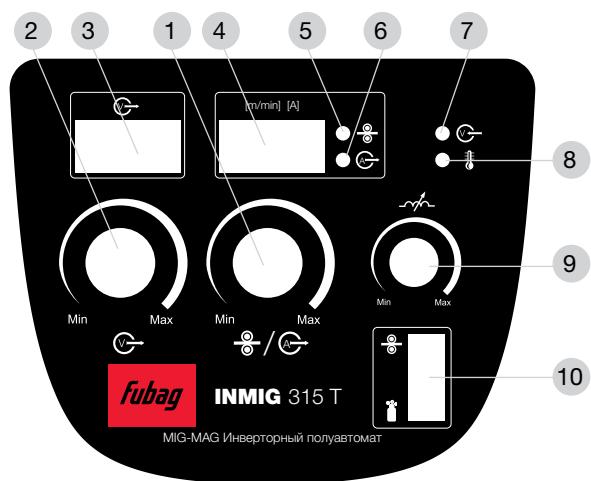
Цифровая многофункциональная панель управления - неотъемлемая часть современного сварочного аппарата. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевых панелях аппаратов FUBAG позволяет быстро настраивать необходимые программы, контролировать текущую работу, значительно упрощает выбор и регулировку параметров сварки.

INMIG 200 SYN LCD



1	Кнопка Меню
2	LCD - дисплей. Основной функционал: Выбор языка Выбор методов сварки Индикация сварочных программ Параметры сварочного процесса Режимы работы горелки
3	Кнопка подтверждения выбранных задач
4	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения
5	Ручка настройки параметров, кнопка подтверждения

INMIG 315 T / INMIG 250 T



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В
3	Дисплей трехразрядный, индикация напряжения дуги
4	Дисплей трехразрядный, индикация скорости подачи проволоки и сварочного тока
5	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
6	Индикатор параметра: сварочный ток (во время сварки), А
7	Индикатор: питание аппарата
8	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
9	Ручка: настройка индуктивности (min-max) (дронсель)
10	Кнопка: бестоковая заправка проволоки / проверка газа / продувка

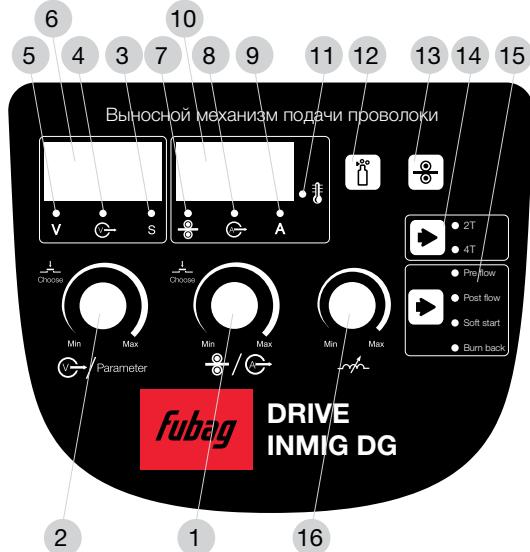
INMIG 500 T DW SYN



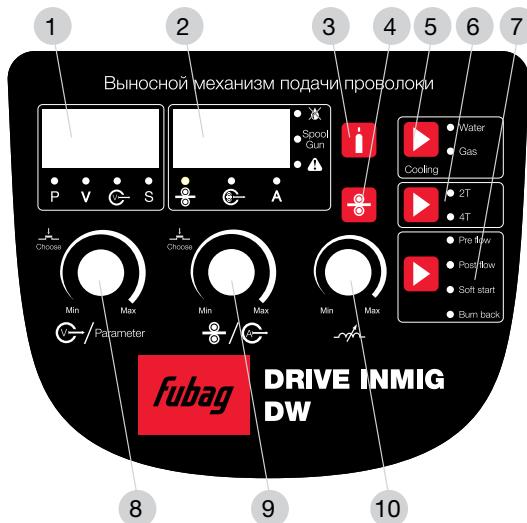
1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров:
2	ON ● Индикация питания; ● Индикация срабатывания термозащиты;
3	● Индикация низкого уровня охлаждающей жидкости
4	Настройка тока горячего старта в режиме MMA (диапазон регулировки 50-200% от основного тока)
5	Настройка основного тока в режиме MMA и TIG (диапазон регулировки 10-500А)
6	Настройка Arcforce в режиме MMA (диапазон регулировки 0-10)
7	Установка времени спада сварочного тока в режиме TIG (диапазон регулировки 0-10сек, шаг 0.1сек)
8	Кнопка выбора типа сварки: MIG-MAG MMA VRD TIG
9	Кнопка переключение режимов работы горелки: 2T 2-х тактный режим; 4T 4-х тактный режим
10	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: Gas Cooling Воздушное; Water Cooling Жидкостное



DRIVE INMIG DG



DRIVE INMIG DW SYN



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4Т)
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
3	Индикатор параметра: время в секундах
4	Индикатор параметра: напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
5	Индикатор параметра: напряжение дуги, В
6	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
7	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
8	Индикатор параметра: сила тока заварки кратера (4Т), А
9	Индикатор параметра: сила сварочного тока, А Индикация во время сварки
10	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
11	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
12	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
13	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
14	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки: ● 2T 2-х тактный режим; ● 4T 4-х тактный режим
15	Настройка параметров режима: ● Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с ● Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
16	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дропсель) Min – жёсткая дуга, max – мягкая дуга

1	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: P Индикация напряжение дуги, В V Индикация напряжения дуги C Индикация напряжения дуги при заварке кратера (4Т), В S Индикация времени в секундах
2	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров: ● Индикация скорость подачи сварочной проволоки, м/мин ● Индикация силы тока заварки кратера (4Т), А
2	A Индикация силы сварочного тока, А (во время сварки) ● Ошибка - низкий уровень охлаждающей жидкости Spool Gun Индикация подключения горелки SpoolGun ! Индикация неисправности
3	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
4	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
5	Кнопка выбора типа охлаждения горелки: ● Water Жидкостное; ● Gas Воздушное
6	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки: ● 2T 2-х тактный режим; ● 4T 4-х тактный режим
7	Настройка параметров режима: ● Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с ● Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
8	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
9	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4Т)
10	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дропсель) Min – жёсткая дуга, max – мягкая – дуга

IRMIG



Сварка в любых условиях

Разработанные на базе усовершенствованной технологии IGBT полуавтоматы IRMIG обеспечивают отличные рабочие характеристики процесса, повышенную производительность, надежность.

Все аппараты серии IRMIG имеют евроразъем, что позволяет легко и быстро подключать к ним MIG-MAG-горелки.

Также популярная серия IRMIG усиlena новыми универсальными аппаратами IRMIG SYN, которые могут работать в режимах MMA, MIG-MAG и TIG-сварки.

Аппараты получили возможность синергетического управления в режиме MIG-MAG. Это позволяет применять аппараты в самых разных областях – дома, на производстве, при строительстве, в автосервисе.

Для удобства контроля параметров самый мощный аппарат IRMIG 200 SYN оснащен дисплеями цифровой индикации.



Автоматический подбор корректного сварочного режима в зависимости от специфики выполняемых работ.



Универсальные возможности аппарата в работе разными типами сварки не требуют приобретения дополнительного оборудования.



Механизм автоматической подачи проволоки обеспечивает высокую производительность.



Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах..



Регулировка подачи проволоки позволяет настроить оптимальный режим сварки.



Высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает аппарат от перегревания, гарантируя его надежность и долговечность.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ





IRMIG 200 SYN



Регулировка подачи проволоки



Цифровая индикация тока и напряжения



Профессиональная горелка с евроразъемом



Удобная ручка для переноски

Лучшее качество сварного шва



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат, работающий в самом распространеннем диапазоне сварочного тока. Обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрзгиванием металла. Однаково успешно может использоваться и для сварки тонких листов, и для сварки массивных заготовок в несколько проходов. Работает в различных режимах и с разными типами проволоки. Позволяет проводить сварку в любых пространственных положениях.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG

IRMIG 160 SYN



Оптимальный выбор как для домашнего мастера, так и для задач на производстве. Работает в режимах сварки MMA, TIG, MIG. Имеет возможность работы как в ручном режиме MIG, так и в синергетическом.



- работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки;
- возможность выбора ручного или синергетического управления в режиме MIG;
- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- функция защиты от перегрузок;
- евроразъем.



IRMIG 180 SYN



Надежный аппарат с самым востребованным диапазоном сварочного тока. Позволяет решить максимальное количество задач, т.к. работает сразу в трех режимах сварки: MMA, TIG, MIG.



- работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки;
- возможность выбора ручного или синергетического управления в режиме MIG;
- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- функция защиты от перегрузок;
- евроразъем.



IRMIG 200 SYN



Высокопроизводительный полуавтомат, обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Цифровой дисплей позволяет устанавливать необходимые параметры сварки.



- работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки;
- возможность выбора ручного или синергетического управления в режиме MIG;
- функция VRD в режиме сварки MMA;
- система принудительного охлаждения;
- функция защиты от перегрузок;
- евроразъем.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 150 3m арт. 38440 FB 150 4m арт. 38441 FB 150 5m арт. 38442	
	Кабель с электрододержателем, 1,5 м	
	Газовый шланг, 4 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3m арт. 38443 FB 250 4m арт. 38444 FB 250 5m арт. 38445	
	Кабель с электрододержателем, 1,5 м	
	Газовый шланг, 4 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3m арт. 38443 FB 250 4m арт. 38444 FB 250 5m арт. 38445	
	Кабель с электрододержателем, 1,5 м	
	Газовый шланг, 4 м	

Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока в режиме, А		
	MIG/MAG	MMA	TIG			
IRMIG 160 SYN	220	6,2	65,0	30 ~ 160	20 ~ 140	15 ~ 160
IRMIG 180 SYN	220	7,0	65,0	30 ~ 180	20 ~ 160	15 ~ 180
IRMIG 200 SYN	220	7,9	65,0	30 ~ 200	20 ~ 180	15 ~ 200
IRMIG 160	220	6,2	65,0	30 ~ 160	30 ~ 130	-
IRMIG 180	220	7,0	65,0	30 ~ 180	30 ~ 150	-
IRMIG 200	220	7,9	65,0	30 ~ 200	30 ~ 170	-



IRMIG 160



i
Надежный высокопроизводительный инверторный сварочный полуавтомат. Оптимальный выбор для производства, строительной площадки, автосервиса.

- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- евроразъем;
- функция защиты от перегрузок;
- кабель с электрододержателем, 1,5 м;
- газовый шланг 2 м.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 150 3m арт. 38440 FB 150 5m арт. 38442	FB 150 4m арт. 38441 FB 150 5m арт. 38442
	Кабель с электрододержателем, 1,5 м	
	Газовый шланг, 4 м	

IRMIG 200



i
Высокопроизводительный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Позволяет проводить сварку в режимах MIG/MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ повышенной сложности на производстве, автомастерских, на стройке.

- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- встроенная термозащита с индикацией;
- евроразъем;
- кабель с электрододержателем;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, горелка).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3m арт. 38443 FB 250 5m арт. 38445	FB 250 4m арт. 38444 FB 250 5m арт. 38445
	Кабель с электрододержателем, 3 м	
	Газовый шланг, 4 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

IRMIG 200



MMA/MIG-MAG Инверторный полуавтомат

1	Индикатор питания
2	Индикатор термозащиты
3	Индикатор работы
4	Регулятор скорости подачи проволоки
5	Регулятор сварочного напряжения / режим MIG
6	Кнопка выбора режима сварки (MIG, MMA)
7	Переключение режимов работы MIG горелки

IRMIG 200 SYN



MMA/TIG/MIG-MAG Инверторный полуавтомат

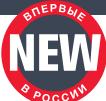
1	Индикатор термозащиты
2	Индикация сварочного тока / скорости подачи проволоки
3	Индикация напряжения / коррекция по напряжению (длины дуги)
4	Выбор толщины сварочной проволоки
5	Выбор метода сварки
6	Выбор работы горелки: 2-х тактный / 4-х тактный
7	Выбор типа защитного газа
8	Включение режима VRD при MMA сварке
9	Регулировка сварочного тока в режимах MMA и TIG / кнопка выбора единиц измерения скорости подачи проволоки в режиме MIG/MAG
10	Регулировка индуктивности
11	Регулировка напряжения в режиме MIG/MAG / коррекции по напряжению в режиме MIG/MAG SYN / функции Arc Force в режиме MMA

Комплектация

ПВ, %	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Сварочная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 150 3 m, арт. 38440
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 m, арт. 38443
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 m, арт. 38443
60	0,6 – 0,8	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 150 3 m, арт. 38440
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 m, арт. 38443
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 m, арт. 38443

Горелки для MIG-MAG сварки серии FB

СЕРИЯ **FB**



FB 150

Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением

Подходит для аппаратов FUBAG:

IRMIG 160



Сварочные горелки серии FB с воздушным и жидкостным охлаждением отлично зарекомендовали себя среди профессиональных сварщиков. Горелки выдерживают высокие нагрузки при любых сварочных задачах.

Имеют прогрессивную конструкцию, удобны и долговечны в применении, гарантируют превосходный результат.



- Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.
- Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.



БЕЗУПРЕЧНАЯ ТОЧНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ

Оптимальное расположение и конструкция кнопки пуска гарантируют быстрое реагирование на команды и точность операций.



КОМФОРТНАЯ РАБОТА СВАРЩИКА

Эргономичная, изогнутая с учетом анатомии ладони сварщика форма ручки обеспечивает дополнительное удобство при работе с горелкой. Рукоятка надежно фиксируется за счет прорезиненных вставок.



ОТЛИЧНАЯ УПРАВЛЯЕМОСТЬ ПРОЦЕССОМ СВАРКИ

Наличие гибкогостыковочного элемента в местестыковки корпуса и кабеля обеспечивают дополнительную подвижность корпуса и уменьшают деформацию запястья сварщика. Стыковочный элемент выполнен из эластичного формованного полимера.



БЕЗОПАСНОЕ И КАЧЕСТВЕННОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Наличие евровразъема обеспечивает качественное подключение к аппарату. А также делает использование горелок FUBAG универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД MIG-MAG ГОРЕЛОК FUBAG

Модель	Технические характеристики		
	Охлаждение	Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	Диаметр проволоки, мм
FB 150 3м / 4м / 5м	Воздушное	180	0,6 - 1,0
FB 250 3м / 4м / 5м	Воздушное	230	0,8 - 1,2
FB 360 3м / 4м / 5м	Воздушное	320	0,8 - 1,2
FB 400 3м / 4м / 5м	Воздушное	400	1,0 - 1,6
FB 500 3м / 4м / 5м	Жидкостное	500 (ПВ 100%)	1,0 - 1,6

МОДЕЛЬ	FB 150 3м	FB 150 4м	FB 150 5м
Артикул	38440	38441	38442
Длина рукава, м	3	4	5
Разъем	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное		
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , А	180	180	180
Свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, А	150	150	150
Ø проволоки, мм	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0

ГАЗОВОЕ СОПЛО	
Артикул	Диаметр А, мм
FB150.N.16.0	Ø 16,0
*FB150.N.12.0	Ø 12,0
FB150.N.10.5	Ø 10,5
КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	
Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM6.25-06	M6x25 мм ECU D=0,6 мм
*FB.CTM6.25-08	M6x25 мм ECU D=0,8 мм
FB.CTM6.25-09	M6x25 мм ECU D=0,9 мм
FB.CTM6.25-10	M6x25 мм ECU D=1,0 мм
FB.CTM6.25-12	M6x25 мм ECU D=1,2 мм
АДАПТЕР	
Артикул	
*FB150.DL	FB 150 (латунь)

ПРУЖИНА СОПЛА				
Артикул				
*FB150.SN	FB 150			
КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ				
Артикул	Длина, м	D, мм	Материал	Цвет
FB.SLB-30	3,4	0,6-0,9	сталь	синий
FB.SLB-40	4,4	0,6-0,9	сталь	синий
FB.SLB-50	5,4	0,6-0,9	сталь	синий

* Входит в стандартную комплектацию



FB 250

Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходит для аппаратов FUBAG:

**IRMIG 180 / IRMIG 200 /
INMIG 200 PLUS / INMIG 250T / INMIG 200 SYN LCD**

МОДЕЛЬ	FB 250 3м	FB 250 4м	FB 250 5м
Артикул	38443	38444	38445
Длина рукава, м	3	4	5
Разъем	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное		
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A	230	230	230
Свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, A	200	200	200
Ø проволоки, мм	0,8 -1,2	0,8 -1,2	0,8 -1,2



ГАЗОВОЕ СОПЛО

Артикул	Диаметр А, мм
FB250.N.18.0	Ø 18,0
*FB250.N.15.0	Ø 15,0
FB250.N.12.0	Ø 12,0

Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM6.28-06	M6x28 мм ECU D=0,6 мм
FB.CTM6.28-08	M6x28 мм ECU D=0,8 мм
FB.CTM6.28-09	M6x28 мм ECU D=0,9 мм
*FB.CTM6.28-10	M6x28 мм ECU D=1,0 мм
FB.CTM6.28-12	M6x28 мм ECU D=1,2 мм

КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM8.30-08	M8x30 мм ECU D=0,8 мм
FB.CTM8.30-09	M8x30 мм ECU D=0,9 мм
FB.CTM8.30-10	M8x30 мм ECU D=1,0 мм
*FB.CTM8.30-12	M8x30 мм ECU D=1,2 мм
FB.CTM8.30-14	M8x30 мм ECU D=1,4 мм

Артикул	Диаметр, мм
*FB.TA.M6.35	M6x35 мм
FB.TA.M8.35	M8x35 мм

АДАПТЕР

Артикул	Диаметр, мм
*FB.TA.M8.28	M8x28 мм
FB.TA.M8.35	M8x35 мм

ПРУЖИНА СОПЛА

Артикул	Диаметр, мм
*FB250.SN	FB 250

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Артикул	Длина, м	D, мм	Материал	Цвет
FB.SLR-30	3,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-40	4,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-50	5,4	1,0-1,2	сталь	красный

* Входит в стандартную комплектацию

FB 360

Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходит для аппаратов FUBAG:

INMIG 315T / INMIG 350 T DG

МОДЕЛЬ	FB 360 3м	FB 360 4м	FB 360 5м
Артикул	38446	38447	38448
Длина рукава, м	3	4	5
Разъем	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное		
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A	340	340	340
Свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, A	290	290	290
Ø проволоки, мм	0,8 -1,2	0,8 -1,2	0,8 -1,2



ГАЗОВОЕ СОПЛО

Артикул	Диаметр А, мм
FB360.N.19.0	Ø 19,0
*FB360.N.16.0	Ø 16,0
FB360.N.12.0	Ø 12,5

Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM8.30-08	M8x30 мм ECU D=0,8 мм
FB.CTM8.30-09	M8x30 мм ECU D=0,9 мм
FB.CTM8.30-10	M8x30 мм ECU D=1,0 мм
*FB.CTM8.30-12	M8x30 мм ECU D=1,2 мм
FB.CTM8.30-14	M8x30 мм ECU D=1,4 мм

АДАПТЕР

Артикул	Диаметр, мм
*FB.TA.M8.28	M8x28 мм

Артикул	Диаметр, мм
FB.TA.M8.35	M8x35 мм

ДИФФУЗОР ГАЗОВЫЙ

Артикул	Диаметр, мм
*FB360.DCW	FB 360 белый
FB360.DCB	FB 360 черный

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Артикул	Длина, м	D, мм	Материал	Цвет
FB.SLR-30	3,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-40	4,4	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLR-50	5,4	1,0-1,2	сталь	красный

* Входит в стандартную комплектацию

Горелки для MIG-MAG сварки серии FB

FB 400

Горелка для MIG-MAG-сварки с воздушным охлаждением
Подходит для аппаратов FUBAG:

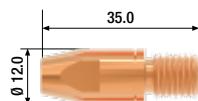
INMIG 400 T DG

МОДЕЛЬ	FB 400 3м	FB 400 4м	FB 400 5м
Артикул	38449	38450	38451
Длина рукава, м	3	4	5
Разъем	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное		
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A	400	400	400
Свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, A	340	340	340
Ø проволоки, мм	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6



ГАЗОВОЕ СОПЛО

Артикул	Диаметр А, мм
FB.400.N.24.0	Ø 24,0
*FB.400.N.19.0	Ø 19,0
FB.400.N.16.0	Ø 16,0



КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM10.35-10	M10x35 мм CuCrZr D=1,0 мм
*FB.CTM10.35-12	M10x35 мм CuCrZr D=1,2 мм
FB.CTM10.35-14	M10x35 мм CuCrZr D=1,4 мм
FB.CTM10.35-16	M10x35 мм CuCrZr D=1,6 мм
FB.CTM10.35-20	M10x35 мм CuCrZr D=2,0 мм



АДАПТЕР

Артикул	
*FB.TA.M10.60	M10x60 мм
FB.TA.M8.65	M8x65 мм



ИЗОЛЯТОР

Артикул	
FB.400.AP	



КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Артикул	Длина, м	D, мм	Материал	Цвет
FB.SLW-30A	3,6	1,0-1,2	сталь	белый
FB.SLW-40A	4,6	1,0-1,2	сталь	белый
FB.SLW-50A	5,6	1,0-1,2	сталь	белый

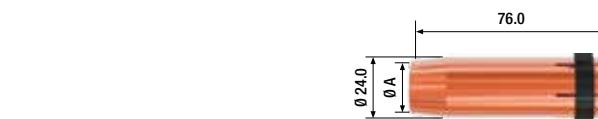
* Входит в стандартную комплектацию

FB 500

Горелка для MIG-MAG-сварки с жидкостным охлаждением
Подходит для аппаратов FUBAG:

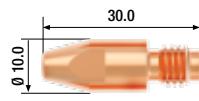
INMIG 500T DW SYN / INMIG 500T DW SYN PULSE

МОДЕЛЬ	FB 500 3м	FB 500 4м	FB 500 5м
Артикул	38452	38453	38454
Длина рукава, м	3	4	5
Разъем	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Жидкостное		
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A	500	500	500
Свар. ток ПВ 60% / Ar 80% +CO ₂ 20%, A	450	450	450
Ø проволоки, мм	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6



ГАЗОВОЕ СОПЛО

Артикул	Диаметр А, мм
FB500.N.19.0	Ø 19,0
*FB500.N.16.0	Ø 16,0
FB500.N.14.0	Ø 14,5
FB500.N.16.0_HD	Ø 16,0



КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Артикул	Диаметр, мм
FB.CTM8.30-08	M8x30 мм ECU D=0,8 мм
FB.CTM8.30-09	M8x30 мм ECU D=0,9 мм
FB.CTM8.30-10	M8x30 мм ECU D=1,0 мм
*FB.CTM8.30-12	M8x30 мм ECU D=1,2 мм
FB.CTM8.30-14	M8x30 мм ECU D=1,4 мм
FB.CTM8.30-16	M8x30 мм ECU D=1,6 мм
FB.CTM8.30-20	M8x30 мм ECU D=2,0 мм



АДАПТЕР

Артикул	
*FB.TA.M8.25	M8x25 мм



ДИФФУЗОР ГАЗОВЫЙ

Артикул	
*FB500.DCW	FB 500 белый
FB500.DCB	FB 500 черный



КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Артикул	Длина, м	D, мм	Материал	Цвет
FB.SLY-30	3,5	1,0-1,2	сталь	красный
FB.SLY-40	4,5	1,0-1,2	сталь	неизолиро- ванный
FB.SLY-50	5,5	1,0-1,2	сталь	

* Входит в стандартную комплектацию

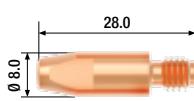
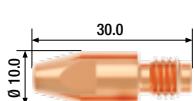


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ **MIG-MAG** ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

КОНТАКТНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ

Артикул	Материал	Размер, мм	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500
	FB.CTM6.28-08L	CuCrZr	M6x28 D=0,8	-	✓	-	-
	FB.CTM6.28-09L	CuCrZr	M6x28 D=0,9	-	✓	-	-
	FB.CTM6.28-10L	CuCrZr	M6x28 D=1,0	-	✓	-	-
	FB.CTM6.28-12L	CuCrZr	M6x28 D=1,2	-	✓	-	-
	FB.CTM8.30-08L	CuCrZr	M8x30 D=0,8	-	-	✓	✓
	FB.CTM8.30-10L	CuCrZr	M8x30 D=1,0	-	-	✓	✓
	FB.CTM8.30-12L	CuCrZr	M8x30 D=1,2	-	-	✓	✓
	FB.CTM8.30-14L	CuCrZr	M8x30 D=1,4	-	-	✓	✓
	FB.CTM8.30-16L	CuCrZr	M8x30 D=1,6	-	-	✓	✓

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Артикул	Длина, м	Ø, мм	Материал	Цвет	FB 150	FB 250	FB 360	FB 400	FB 500
									
FB.TLB-30	3,6	0,6-0,9	Тефлон	синий	✓	✓	✓	-	-
FB.TLB-40	4,6	0,6-0,9	Тефлон	синий	✓	✓	✓	-	-
FB.TLB-50	5,6	0,6-0,9	Тефлон	синий	✓	✓	✓	-	-
									
FB.TLR-30	3,6	1.0-1.2	Тефлон	красный	-	✓	✓	-	✓
FB.TLR-40	4,6	1.0-1.2	Тефлон	красный	-	✓	✓	-	✓
FB.TLR-50	5,6	1.0-1.2	Тефлон	красный	-	✓	✓	-	✓
									
FB.TLY-30	3,6	1.6	Тефлон	желтый	-	-	✓	✓	✓
FB.TLY-40	4,6	1.6	Тефлон	желтый	-	-	✓	✓	✓
FB.TLY-50	5,6	1.6	Тефлон	желтый	-	-	✓	✓	✓
									
FB.PLB-30	3,6	0.6-0.9	Карбон	серый	✓	✓	✓	-	-
FB.PLB-40	4,6	0.6-0.9	Карбон	серый	✓	✓	✓	-	-
FB.PLB-50	5,6	0.6-0.9	Карбон	серый	✓	✓	✓	-	-
									
FB.PLR-30	3,6	1.0-1.2	Карбон	серый	-	✓	✓	-	✓
FB.PLR-40	4,6	1.0-1.2	Карбон	серый	-	✓	✓	-	✓
FB.PLR-50	5,6	1.0-1.2	Карбон	серый	-	✓	✓	-	✓
									
FB.SLY-30A	3,4	1,6	Сталь	желтый	-	-	✓	-	-
FB.SLY-40A	4,4	1,6	Сталь	желтый	-	-	✓	-	-
FB.SLY-50A	5,4	1,6	Сталь	желтый	-	-	✓	-	-
									
FB.PLY-30	3,6	1.6	Карбон	серый	-	-	✓	✓	✓
FB.PLY-40	4,6	1.6	Карбон	серый	-	-	✓	✓	✓
FB.PLY-50	5,6	1.6	Карбон	серый	-	-	✓	✓	✓
									
FB.SLW-30B	3,6	1,6 - 1,4	Сталь	белый	-	-	-	✓	-
FB.SLW-40B	4,6	1,6 - 1,4	Сталь	белый	-	-	-	✓	-
FB.SLW-50B	5,6	1,6 - 1,4	Сталь	белый	-	-	-	✓	-

INTIG



Сварка для всех видов металла

Аргонодуговая сварка — один из наиболее востребованных видов современной сварки, позволяющий сваривать самые различные виды металлов и сплавов.

Отвечая растущим потребностям рынка, FUBAG предлагает российскому покупателю высокотехнологичные аппараты серии INTIG.

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; работать стандартным методом в режиме импульсной сварки (PULSE).



Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG обеспечивает простое начало сварки: достаточно нажать на кнопку.



Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов без деформаций.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактным режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Зажигание дуги касанием электрода изделия и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



Сварка переменным током позволяет работать с алюминием и его сплавами.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В. Защита от случайного включения в сеть 380 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.





INTIG 200 AC/DC PULSE



Цифровая индикация параметров сварки



Профессиональная панель управления с «параметрической кривой»



Использование с аргонодуговыми горелками FUBAG с регулировкой тока (функция UP/DOWN)



Функция MMA-сварки

**Универсальные
возможности
в соединениях металлов**



Инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима TIG AC позволяет проводить сварку алюминия. Это делает данный аппарат отличным помощником при монтаже металлоконструкций, в кузовных цехах автосервисов при сварке малых толщин. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварки.

Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG

INTIG 160 DC



Аппарат для сварки широкого диапазона материалов. Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

INTIG 200 DC PULSE



Инверторный аппарат для аргонодуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.

INTIG 320 T AC/DC PULSE



Мощный аппарат для сварки переменным и постоянным током алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, меди. Имеет 9 индивидуальных программ сварки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Поставляется с тележкой.



- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения;
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 17 5P 4 м арт. 38455	B TIG 17 5P 8 м арт. 38456
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 38459	FB TIG 26 5P 8 м арт. 38460
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38463	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38464
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м Кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

Полный модельный ряд инверторных сварочных аргонодуговых аппаратов

Модель	Технические характеристики						
	Напряжение сети, В	Напряжение холостого хода, В	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, TIG, A	Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °C, А	
INTIG 160 DC	220	63	5,6	10 – 160	-	160	
INTIG 200 DC	220	67	6,6	10 – 200	-	200	
INTIG 180 DC PULSE	220	67	6,4	5 – 180	0,5 - 200	180	
INTIG 200 DC PULSE	220	67	6,6	5 – 200	0,5 - 200	200	
INTIG 200 AC/DC PULSE	220	66	6,6	5 – 200	0,5 - 200 AC / 999 DC	165 AC / 140 DC	
INTIG 315 T DC PULSE	380	67	14,0	5 – 315	0,5 - 200	315	
INTIG 320 T AC/DC PULSE	380	61	24,0	5 – 320	0,5 - 999 AC / DC	320 AC / 320 DC	
INTIG 400 T DC PULSE	380	70	12,0	5 – 400	0,5 - 200	400	
INTIG 400 T AC/DC PULSE	380	67	13,0	5 – 400	0,5 - 999 AC / DC	400 AC / 400 DC	
INTIG 500 T AC/DC PULSE	380	80	25,0	10 – 500	0,5 - 999 AC / DC	500 AC / 500 DC	

NEW



INTIG 315 T DC PULSE



i
Лучшее решение для многосменных и разнoproфильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Работает методами TIG DC, TIG DC Pulse и MMA.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.

INTIG 400 T DC PULSE



i
Мощный аппарат с максимальным током сварки 400 А оптимально подходит для работы на производстве. Способен решать широкий спектр задач. Наличие импульсного режима дает возможность получить отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Поставляется с тележкой.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.

INTIG 500 T AC/DC PULSE



i
Промышленный аппарат для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 5 - 500 А. Благодаря наличию импульсного режима, аппарат отлично подходит для сварки малых толщин. Возможность интенсивной работы, в том числе, на максимальных токах обеспечена благодаря комплектации горелкой с жидкостным охлаждением и модулем. Поставляется с тележкой.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 38459	FB TIG 26 5P 8 м арт. 38460
	Кабель заземления, 25 мм² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38463	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38464
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38463	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38464
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	

Комплектация

Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Медный кабель заземления с зажимом, м	Газовый шланг, м	Горелка в комплекте
520 x 240 x 300	7,0	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 17 5P 4 м, арт. 38455
520 x 240 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 38459
520 x 240 x 300	7,2	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 38459
540 x 270 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 38459
540 x 270 x 300	10,5	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 38459
640 x 320 x 470	22,0	35 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 38459
640 x 320 x 470	25,5	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38463
640 x 320 x 470	20,5	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38463
640 x 320 x 470	27,0	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38463
640 x 320 x 470	33,0	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38463

Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

INTIG 160 (200) DC



INTIG 180 (200) DC PULSE



INTIG 315 T DC PULSE

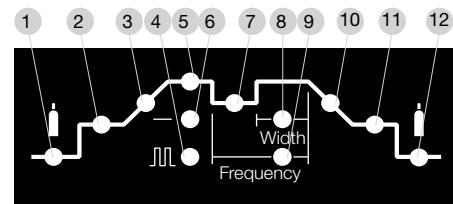
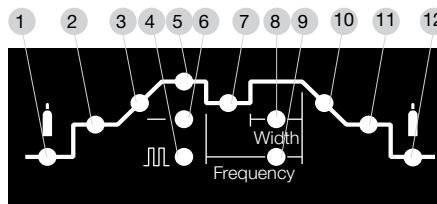
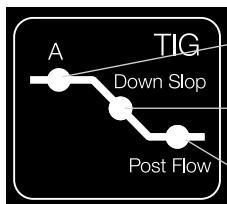


1	Кнопка выбора метода сварки / режима работы горелки MMA сварка / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Ручка Настройка параметров
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

1	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
2	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
3	Ручка настройки параметров
4	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

1	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
3	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
4	Ручка Настройка параметров
5	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift

Циклограмма TIG-СВАРКА

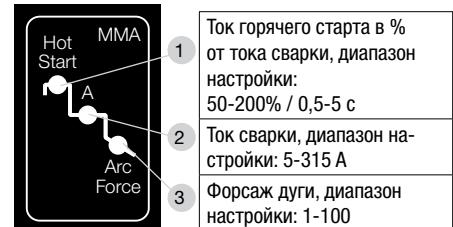
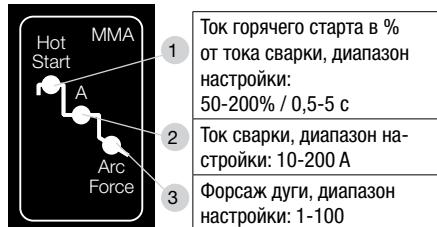
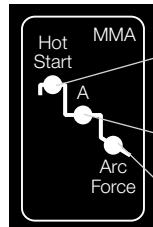


1	Установка сварочного тока (TIG) Диапазон регулирования: 10-200 А
2	Установка времени спада сварочного тока (TIG) / Диапазон регулирования: 0-10 с
3	Время продувки газом после сварки (TIG) Диапазон регулирования: 0-10 с

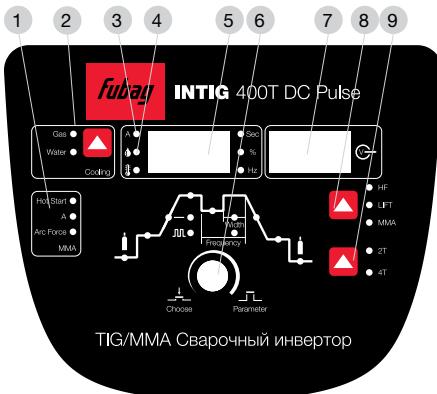
1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-200 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-200 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-200 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-200 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-315 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-315 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-315 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-315 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

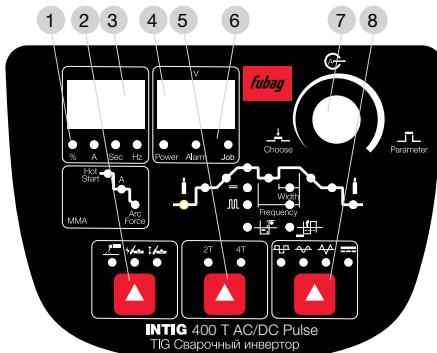
Циклограмма MMA-СВАРКА



INTIG 320 (400) T DC PULSE



INTIG 200 AC/DC PULSE



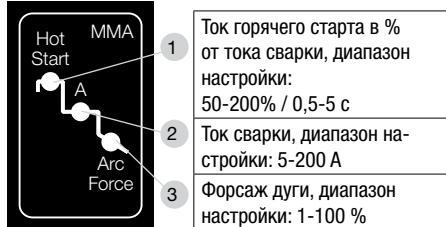
INTIG 320 (400, 500) T AC/DC PULSE



1	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 5-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %
2	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - жидкостное
3	Индикация единицы измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор неисправности модуля охлаждения
5	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
6	Ручка настройка параметров
7	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
8	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
9	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим

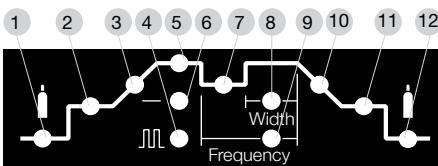
1	Индикация единицы измерения параметра: % – в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3-4	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
5	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
6	Индикация: Power – индикатор питания / Alarm – индикатор перегрева /Job – программы
7	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
8	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоуг. формы Сварка синусоидальным перемен. током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током

Циклографма MMA-СВАРКА

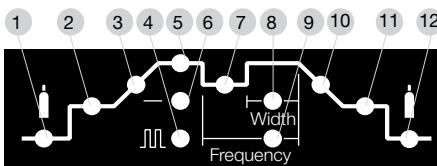


- 1 Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
- 2 Ток сварки, диапазон настройки: 5-200 А
- 3 Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %

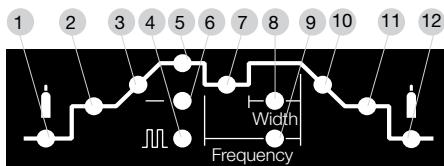
Циклографма TIG-СВАРКА



1	Время предварительной подачи газа: 0,1 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -10,0 с
2	Стартовый ток: 5-200 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-200 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-200 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-200 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



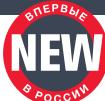
1	Время предварительной подачи газа: 0,1 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



Горелки для TIG сварки серии FB TIG

FB TIG

СЕРИЯ



Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющих сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.



- Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.
- Все быстроизнашающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.



МОДУЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ УПРАВЛЕНИЯ

и регулировки тока на рукоятке.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА

выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.



НАЛИЧИЕ ШАРНИРА

предотвращает излом на малом угле изгиба.

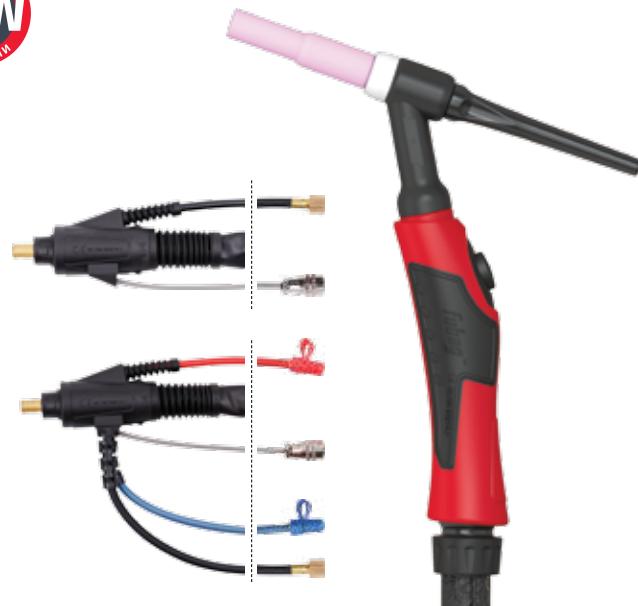


ВОЗМОЖНОСТЬ АДАПТАЦИИ КО ВСЕМ ИСТОЧНИКАМ ПИТАНИЯ

делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными аппаратами различных производителей.

ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД TIG ГОРЕЛОК FUBAG

Модель	Технические характеристики		
Охлаждение	Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , A		
	DC	AC	
FB TIG 17 5P 4m / 8m	Воздушное	150 / 35%	105 / 35%
FB TIG 17 4m / 8m	Воздушное	150 / 35%	105 / 35%
FB TIG 18 5P 4m / 8m	Жидкостное	380 / 100%	270 / 100%
FB TIG 18 4m / 8m	Жидкостное	380 / 100%	270 / 100%
FB TIG 26 5P 4m / 8m	Воздушное	180 / 35%	125 / 35%
FB TIG 26 4m / 8m	Воздушное	180 / 35%	125 / 35%



FB TIG 17 / FB TIG 17 5P

Горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением

Подходит для аппаратов FUBAG:

INTIG 160

МОДЕЛЬ	FB TIG 17 5P 4m	FB TIG 17 5P 8m	FB TIG 17 4m	FB TIG 17 8m
Артикул	38455	38456	38457	38458
Длина рукава, м	4	8	4	8
Разъем	5 pin	5 pin	без разъема	без разъема
Охлаждение	Воздушное			
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A DC / AC	140 / 35% 140 / 35%	125 / 35% 125 / 35%	140 / 35% 140 / 35%	125 / 35% 125 / 35%

FB TIG 18 / FB TIG 18 5P

Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением

Подходит для аппаратов FUBAG:

INTIG 400T DC PULSE / INTIG 320T AC/DC PULSE / INTIG 400T AC/DC PULSE / INTIG 500T AC/DC PULSE

МОДЕЛЬ	FB TIG 18 5P 4m	FB TIG 18 5P 8m	FB TIG 18 4m	FB TIG 18 8m
Артикул	38463	38464	38465	38466
Длина рукава, м	4	8	4	8
Разъем	5 pin	5 pin	без разъема	без разъема
Охлаждение	Жидкостное			
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A DC / AC	320 / 100% 240 / 100%			

FB TIG 26 / FB TIG 26 5P

Горелка для TIG-сварки с жидкостным охлаждением

Подходит для аппаратов FUBAG:

INTIG 200 DC / INTIG 180 DC PULSE / INTIG 200 DC PULSE / INTIG 315 T DC PULSE / NTIG 200 AC/DC PULSE

МОДЕЛЬ	FB TIG 26 5P 4m	FB TIG 26 5P 8m	FB TIG 26 4m	FB TIG 26 8m
Артикул	38459	38460	38461	38462
Длина рукава, м	4	8	4	8
Разъем	5 pin	5 pin	без разъема	без разъема
Охлаждение	Воздушное			
Свар. ток ПВ 60% / CO ₂ , A DC / AC	180 / 35% 150 / 35%			

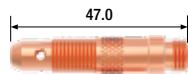


УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ TIG ГОРЕЛОК



ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ

Артикул	Наименование
*FB57Y02	Хвостовик горелки длинный
FB300M	Хвостовик горелки средний
*FB57Y04	Хвостовик горелки короткий



КОРПУС ЦАНГИ

Артикул
FB.10N31
*FB.10N32
FB.10N28
FB.406488



47.0

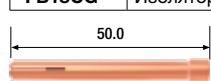
СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ

Артикул	Диаметр, мм
FB10N44	№12
FB10N45	№10
FB10N46	№8
FB10N47	№7
*FB10N48	№6
FB10N49	№5
FB10N50	№4

* Входит в стандартную комплектацию

ИЗОЛЯТОР

Артикул	Диаметр, мм
*FB18CG	Изолятор



ЦАНГА

Артикул	Диаметр, мм
FB.10N23	Ø 1,6
*FB.10N24	Ø 2,4
FB.10N25	Ø 3,2
FB.54N20	Ø 4,0

КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ

Артикул	Диаметр, мм	FB TIG 17	FB TIG 18	FB TIG 26
	50.0			
FB45V25	1,6	✓	✓	✓
FB5V26	2,4	✓	✓	✓
FB5V27	3,2	✓	✓	✓
FB5V28	4,0	✓	✓	✓

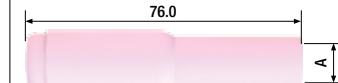
Артикул	Размер	Диаметр А, мм	FB TIG 17	FB TIG 18	FB TIG 26
		50.0			

СОПЛО ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ



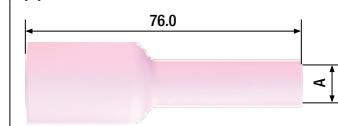
FB54N14	8	12,5	✓	✓	✓
FB54N15	7	11,0	✓	✓	✓
FB54N16	6	9,5	✓	✓	✓
FB54N17	5	8,0	✓	✓	✓
FB54N18	4	6,5	✓	✓	✓
FB54N19	11	19,5	✓	✓	✓

УДЛИНЕННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ СОПЛА



FB10N47L	7L	11,0	✓	✓	✓
FB10N48L	6L	9,5	✓	✓	✓
FB10N49L	5L	8,0	✓	✓	✓

УДЛИНЕННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ СОПЛА
ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ



FB54N15L	7L	11,0	✓	✓	✓
FB54N16L	6L	9,5	✓	✓	✓
FB54N17L	5L	8,0	✓	✓	✓

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров. Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

АКСЕССУАРЫ К ГОРЕЛКАМ FB TIG

Артикул	Наименование
FB.1BSK	Быстроуемый блок управления к горелкам TIG (1 кнопка)
FB.3BSK	Быстроуемый блок управления к горелкам TIG (3 кнопки)
FP4006	Переходник елочки ф6мм на гайку 1/4G
FP4005	Переходник елочки ф6мм на гайку 3/8G
FP5105	Переходник с M12X1 на 1/4G
FP5106	Переходник с M12X1 на 3/8G
FP0252	Разъем управления для TIG горелки 2pin
FP0282	Разъем управления для TIG горелки 3pin
FP0251	Разъем управления для TIG горелки 5pin
FP0253	Разъем управления для аппаратов FUBAG 5pin

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ WL15, WL 20, WP

МОДЕЛЬ	WL 15 GOLD	WL 20 BLUE	WP GREEN
Диаметр, мм	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0	1.6 / 2.4 / 3.2
Длина, мм	175	175	175
Кол. в упак., шт.	10	10	10

ВЕНТИЛЬНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG-СВАРКИ



Вентильная горелка для TIG-сварки с воздушным охлаждением. Укомплектована всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.

Технические характеристики

Артикул	68 313	68 314
Тип разъема, мм ²	10/25	35/50
Сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
Подходит к моделям IN:	176 / 196 / 206LVP	206 / 226 256 T / 316 T



SW / TW



Сварка в любых условиях

Сварка под слоем флюса – наиболее производительный технологический процесс изготовления металлических конструкций. Характеризуется высоким качеством и стабильностью свойств сварных соединений при высочайшей производительности. При этом, качество шва в меньшей степени зависит от квалификации сварщика, чем при других способах сварки.

Ассортимент сварочного оборудования FUBAG включает в себя современную линейку тракторов для сварки под слоем флюса на базе новейших достижений IGBT технологий. Предварительная настройка сварочных параметров и обратная связь при управлении делают непревзойденным качество сварного шва.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной термозащиты с индикацией перегрева.



Сварка проволокой до 6 мм диаметром.



Экономия энергии до 35% за счет высокого КПД.



Встроенные режимы MMA и дуговой строжки (Air Gouge) угольными электродами.



Режим CV для сварки проволоками диаметром менее 3 мм.



В ПЕРВЫЕ
NEW
В РОССИИ

Сварочное оборудование

Fubag

SW 1000 / TW 1000



Предустановка всех параметров сварки с панели управления трактором



Пространственная регулировка положения горелки по 4 осям



Система рециркуляции флюса, опция



Сварка стыковых и угловых соединений

Лучшее качество сварного шва



Наиболее востребованная модель на рынке SW 1000 / TW 1000 имеет максимальный ток 1000 А, что позволяет использовать самый распространенный диапазон диаметров проволок – 3-5 мм. Встроенный режим MMA может быть использован при постановке прихваток в процессе сборки металлоконструкций, а режим Gauge (воздушно-дуговая строжка) - для выборки дефектов после неразрушающего контроля.

Аппараты автоматической сварки под слоем флюса серии SW / TW

Автоматическая сварка под слоем флюса (SAW) серии SW/TW

Аппараты серии позволяют проводить сварку под флюсом внахлест, сварку тавровых и стыковых соединений. Толщина свариваемого металла от 4 мм до 50 мм.

Сварка осуществляется постоянным током с применением сплошных проволок диаметром от 2 до 6 мм.

Процесс сварки контролируется и управляется с высокой скоростью на всех этапах, в том числе и в моменты переноса металла присадочной проволоки в сварочную ванну.

Данное оборудование кроме основного назначения (автоматической сварки), может быть использовано для ручной дуговой сварки (MMA) различных металлов с использованием штучных электродов, а также для воздушно-дуговой строжки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Микропроцессорное управление, высокое качество сварки.
- Плавная регулировка сварочного тока.
- Предустановка сварочного тока, напряжения дуги и скорости сварки.
- Инверторный источник.
- Цифровая индикация параметров сварки.
- Повышенная прочность, надежность, безопасность.
- Простота в обслуживании, высокое качество исполнения привода.
- Использование PLC управления.
- Возможность ручной дуговой сварки и воздушно-дуговой строжки.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- строительство мостов;
- судостроение и судоремонт;
- производство кранов;
- производство химических контейнеров;
- производство котлов и контейнеров под давлением;
- металлургия;
- производство металлоконструкций.

SW 1000



Мощный инверторный источник питания для автоматической сварки под слоем флюса.

Имеет широкий диапазон настройки сварочной дуги и длительный цикл продолжительности включения, что обеспечивает непрерывность процесса сварки металла любой толщины.

Аппарат оснащен дисплеями с цифровой индикацией основных параметров. Предварительную настройку процесса можно проводить непосредственно на панели источника.



- широкий диапазон регулировок;
- цифровая индикация параметров сварки;
- большой запас мощности;
- высокая производительность;
- повышенное энергосбережение;
- 100 % ПВ при максимальном токе.

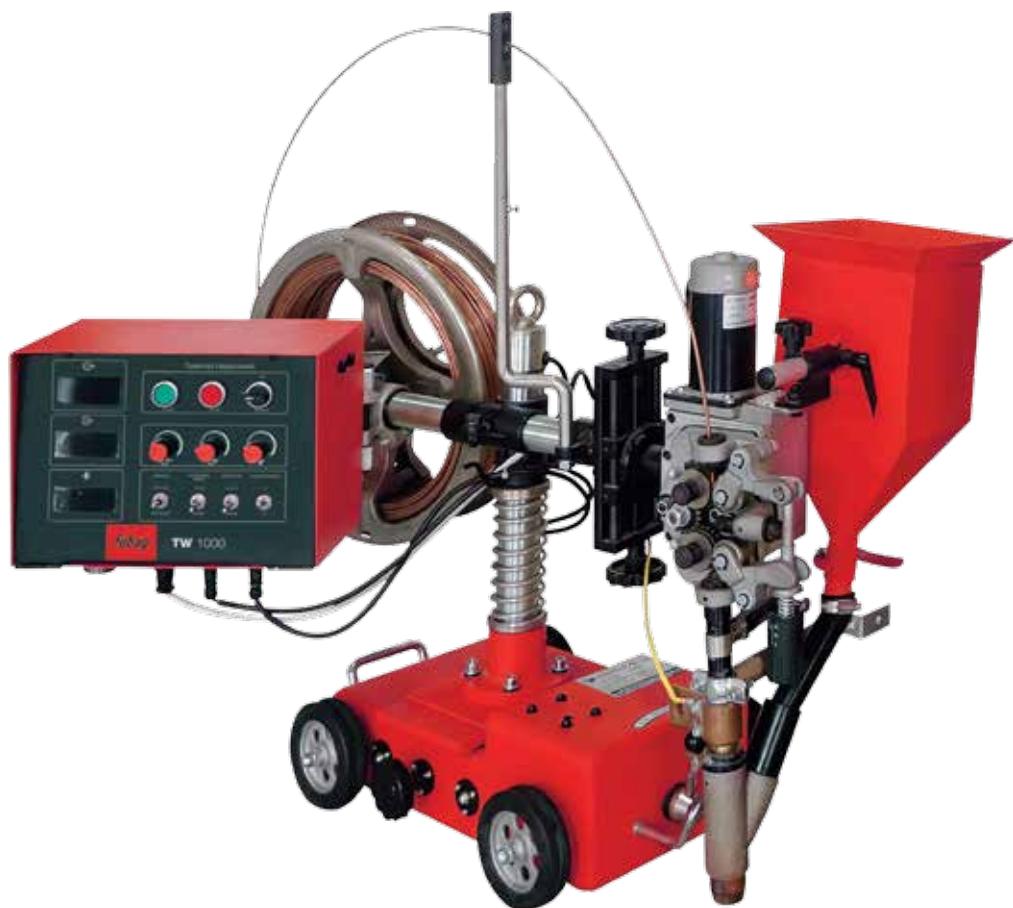


Полный модельный ряд инверторных источников серии SW

Модель	Технические характеристики							
	Первичное напряжение, В	Ток первичной цепи, А	Входная мощность, кВА	Напряжение холостого хода, В	Диапазон регулирования сварочного тока, А	ПВ, % при макс. токе	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
NEW SW 630	380	56	36,9	81	60 – 630	100	740 x 430 x 710	57,0
NEW SW 1000	380	81	53,3	81	90 – 1000	100	750 x 350 x 805	100,0
NEW SW 1250	380	106	69,8	81	90 – 1250	100	750 x 350 x 805	105,0



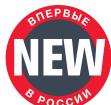
TW 1000



Сварочный трактор является составной частью аппарата и предназначен для сварки под флюсом изделий плоских пространственных типов с разделкой или без разделки кромок. Опорная каретка дает возможность производить простую и точную регулировку сварочной головки в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Трактор функционирует на твердой горизонтальной плоской поверхности.



- точное перемещение трактора обеспечивается полным приводом;
- цифровая панель управления позволяет программировать и управлять всеми сварочными параметрами.



Полный модельный ряд сварочных тракторов серии TW

Модель	Технические характеристики						
	Скорость сварки, м/мин	Скорость подачи проволоки, м/мин	Диаметр проволоки, мм	Емкость флюсового бункера, л	Емкость кассеты с проволокой, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
NEW TW 630	0,2 – 1,5	0,25 – 2,5	2 – 3	6	25	1020 x 480 x 740	58,0
NEW TW 1000	0,2 – 1,5	0,25 – 2,5	3 – 5	6	25	1020 x 480 x 740	58,0
NEW TW 1250	0,2 – 1,5	0,25 – 2,5	4 – 6	6	25	1020 x 480 x 740	58,0

PLASMA



Высокое качество реза

Ассортимент сварочного оборудования FUBAG включает в себя серию высокопроизводительных аппаратов для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 40 мм. Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В.



Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для PLASMA 25 AIR / PLASMA 40 AIR).



Защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.



Позволяет проводить плазменную резку в местах без доступа к центральному электроснабжению.



Максимальная толщина реза углеродистой стали до 40 мм.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.

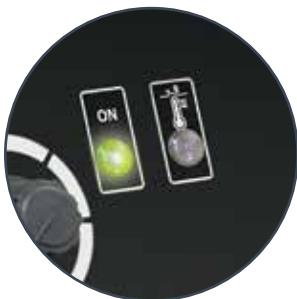




PLASMA 40



Плазменная горелка
в комплекте



Цветовая индикация
параметров работы



Защищенный кожухом
манометр и воздушный фильтр



Удобная ручка для переноски



Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги.
Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

Плазморезы серии PLASMA

PLASMA 40



+
Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

PLASMA 40 AIR



+
Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором способен проводить высококачественную резку. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 14 мм.

PLASMA 100 T



+
Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.



- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- защита от перегрева.



- AIR – встроенный компрессор обеспечивает мобильность использования плазмореза;
- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги Self Start;
- встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В.



- обеспечивает качественный рез металла;
- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- защита от перегрева.



КОМПЛЕКТ	
	Горелка FB P40 6 м, арт. 38467
	Кабель заземления, 4 м, медь

КОМПЛЕКТ	
	Горелка FB P40 6 м, арт. 38467
	Кабель заземления, 4 м, медь



КОМПЛЕКТ	
	Горелка FB P100 6 м, арт. 38470
	Кабель заземления, 4 м, медь

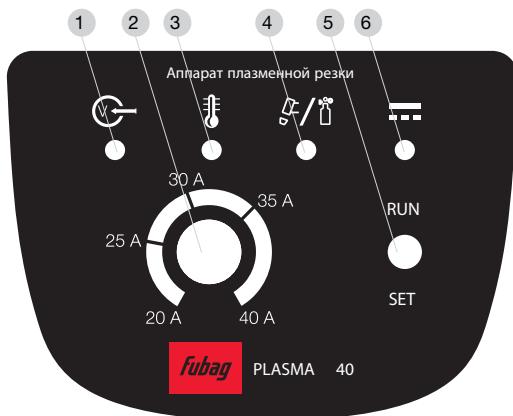
Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Технические характеристики								Комплектация	
	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб. ток при ПВ 60% t = 40 °C, A	Сжатый воздух Расход, л/мин	Давление, бар	Оптимальная толщина резки стали / алюминия, мм	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Горелка в комплекте, артикул
PLASMA 40 AIR	220 / 50	5,0	20 – 40	40	-	-	8 / 6	520 x 220 x 400	18,5	38467
PLASMA 40	220 / 50	5,2	20 – 40	40	100	4 – 6	8 / 5	400 x 240 x 300	7,6	38467
PLASMA 65 T	380 / 50	9,5	20 – 65	65	160	5 – 7	20 / 10	700 x 300 x 540	24,0	38468
PLASMA 100 T	380 / 50	19,0	20 – 100	100	-	5 – 7	30 / 20	700 x 300 x 540	23,0	38470



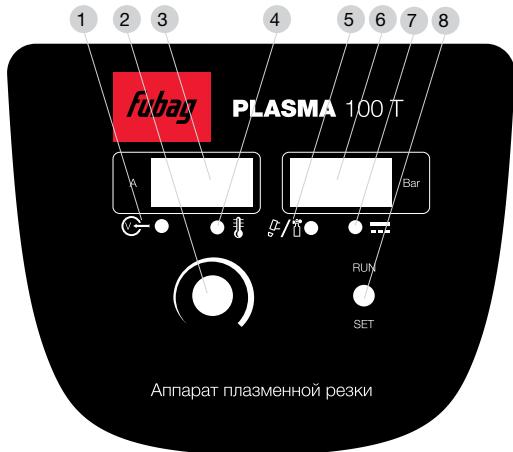
ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

PLASMA 40 / PLASMA 65 T



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра
3	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
5	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)
6	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.

PLASMA 100 T

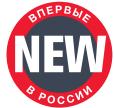


1	Индикатор питания.
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра.
3	Дисплей с индикацией текущего тока резки.
4	Индикатор перегрева / проблем питающей сети.
5	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
6	Дисплей с индикацией рабочего давления воздуха.
7	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.
8	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)

ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ

F B P

СЕРИЯ



Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.



- Новая линейка горелок для плазменной резки с запатентованной технологией «arc striking» без использования высококачественного поджига дуги.



ЗАПАТЕНТОВАННАЯ СИСТЕМА РАБОТЫ ТРИГГЕРА

горелка исключает случайное нажатие.



ЭРГОНОМИЧНАЯ РУКОЯТКА

выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.



ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

изготовлено из материала с высокой теплопроводностью, что обеспечивает хороший уровень охлаждения.



ВОЗМОЖНОСТЬ АДАПТАЦИИ КО ВСЕМ ИСТОЧНИКАМ ПИТАНИЯ

делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ГОРЕЛОК ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ FUBAG

Модель	Технические характеристики		
	Длина рукава, м	Давление воздуха, bar	Расход, л/мин
FB P40 6m	6	4,5 - 5,0	110
FB P60 6m	6	4,5 - 5,0	120
FB P80 6m	6	4,5 - 5,0	160
FB P100 6m	6	4,5 - 5,0	200

Горелки для плазменных аппаратов серии FB P

FB P40 6M

Горелка для плазменной резки

Подходит для аппаратов FUBAG:

PLASMA 40 / PLASMA 40 AIR

МОДЕЛЬ	FB P40 6M
Артикул	38467
Длина рукава, м	6
Ток, А	40



ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр A, мм
*FBRP40-60_EL	стандартный, 23 мм
FBRP40-60_EL_EX	удлинённый, 30 мм

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «O» RING

Артикул	Диаметр, мм
*FBRP40-60_OR	

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBRP40-60_CT-08	0.8 мм/20-30A
*FBRP40-60_CT-09	0.9 мм/30-40A
FBRP40-60_CT.EX-08	0.8 мм/20-30A удлинённое
FBRP40-60_CT.EX-09	0.9 мм/30-40A удлинённое

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBRP40-60_RC-6	
*FBRP40-60_RC-2	

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
FBRP40-60_DPS	

FB P60 6M

Горелка для плазменной резки

Подходит для аппаратов FUBAG:

PLASMA 65

МОДЕЛЬ	FB P40 6M
Артикул	38468
Длина рукава, м	6
Ток, А	60



ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр A, мм
*FBRP40-60_EL	стандартный, 23 мм
FBRP40-60_EL_EX	удлинённый, 30 мм

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «O» RING

Артикул	Диаметр, мм
*FBRP40-60_OR	

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBRP40-60_CT-08	0.8 мм/20-30A
*FBRP40-60_CT-09	0.9 мм/30-40A
FBRP40-60_CT.EX-08	0.8 мм/20-30A удлинённое
FBRP40-60_CT.EX-09	0.9 мм/30-40A удлинённое

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBRP40-60_RC-6	
*FBRP40-60_RC-2	

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
FBRP40-60_DPS	

FB P80 6M

Горелка для плазменной резки

Подходит для аппаратов FUBAG:

PLASMA 65

МОДЕЛЬ	FB P40 6M
Артикул	38469
Длина рукава, м	6
Ток, А	80



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ТРУБКА

Артикул	Диаметр A, мм
*FBRP80_ST	стандартная

ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр, мм
*FBRP80_EL	стандартный

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «O» RING

Артикул	
*FBRP80_OR	

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBRP80_CT-10	1.0 мм/40-50A
FBRP80_CT-11	1.1 мм/50-60A
FBRP80_CT-12	1.2 мм/60-70A
*FBRP80_CT-13	1.3 мм/70-80A

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBRP80_RC	

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
*FBRP80_DPS	

* Входит в стандартную комплектацию

* Входит в стандартную комплектацию

* Входит в стандартную комплектацию



Горячая линия FUBAG: +7 (495) 641 3131

FB P100 6M

Горелка для плазменной резки
Подходит для аппаратов FUBAG:

PLASMA 100 T

МОДЕЛЬ	FB P40 6M
Артикул	38470
Длина рукава, м	6
Ток, А	100



ОХЛАЖДАЮЩАЯ ТРУБКА

Артикул	Диаметр A, мм
*FBP100_CT	

ЭЛЕКТРОД

Артикул	Диаметр, мм
*FBP100_EL	стандартный

ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ДИФФУЗОР «O» RING

Артикул	
*FBP100_OR	

ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО

Артикул	
FBP100_CT-10	1.0 мм/40-50A
FBP100_CT-11	1.1 мм/50-60A
FBP100_CT-12	1.2 мм/60-70A
FBP100_CT-14	1.4 мм/80-90A
FBP100_CT-15	1.5 мм/100-110A
*FBP100_CT-16	1.6 мм/110-120A

ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК

Артикул	
*FBP100_RC	
FBP100_RC HD	

ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО

Артикул	
*FBP100_DPS	

* Входит в стандартную комплектацию

КОМПЛЕКТАЦИЯ ГОРЕЛОК ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



НАБОРЫ ДЛЯ КРУГОВОГО РЕЗА



FBP40-60_CCK	✓	✓	-	-
FBP80_CCK	-	-	✓	-
FBP100_CCK	-	-	-	✓



INCUT



Высокая производительность реза

Оборудование для термической резки металла представлено в ассортименте FUBAG серии INCUT – высокопроизводительными портативными машинами плазменной и газокислородной фигурной резки с ЧПУ. Работа на машинах серии INCUT гарантирует качественный быстрый рез сталей и алюминиевых сплавов. Широкие возможности программирования позволяют очень быстро создавать управляющие программы для раскюра листа, включая самые сложные контуры.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Универсальные машины могут использоваться как для плазменной, так и для газокислородной резки.



Датчик контроля высоты резка гарантирует стабильное качество реза.



44 стандартных контура уже в памяти ЧПУ.



Сборка и пусконаладка машины всего за 30 минут.



Газокислородная резка углеродистой стали толщиной до 100 мм.



Плазменная резка легированных сталей и сплавов до 40 мм.





INCUT 10



Программное обеспечение
FastCAM в комплекте



Загрузка управляющих
программ через USB порт



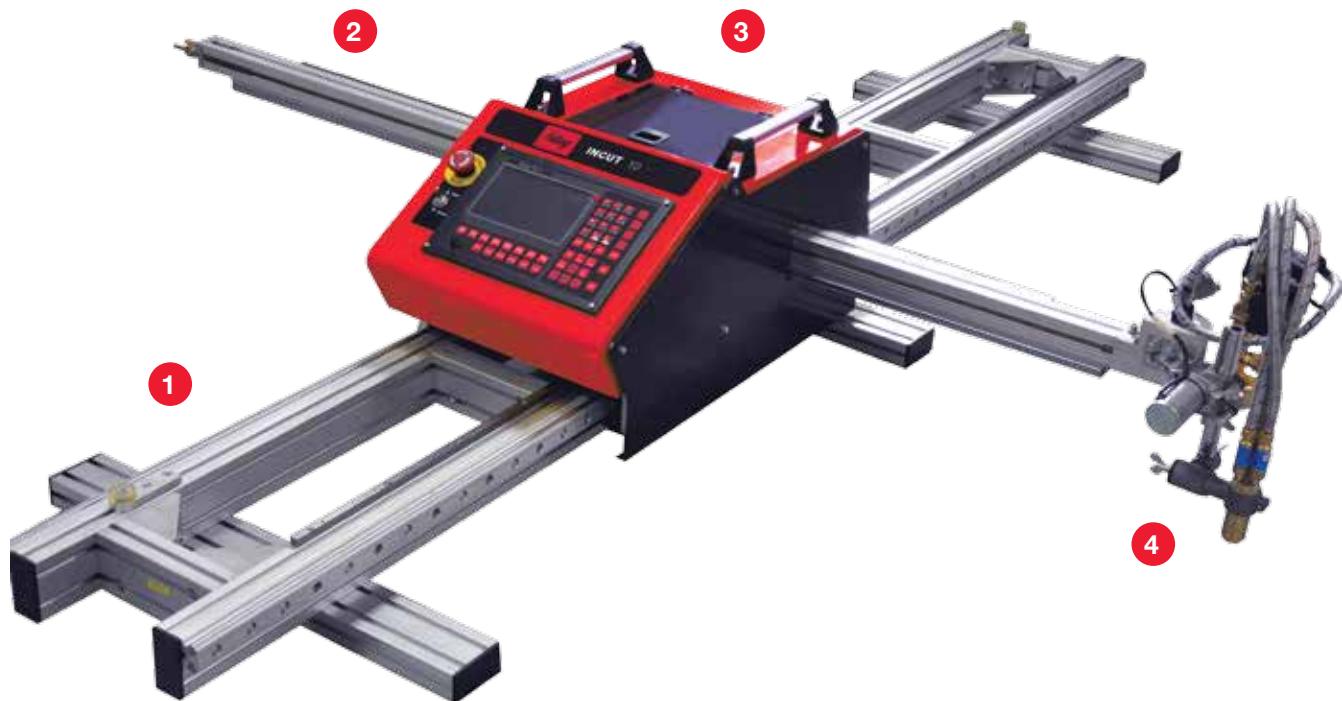
Высокоэффективный
контрольно-исполнительный
блок iCut 10.1



Высочайшее качество резки, соответствующее стандарту
EN ISO 9013 для каждого процесса за счет точного
позиционирования и плавности перемещения резака.
Идеальная работа в комплекте с источником
FUBAG PLASMA 100T.

Портативные машины термической резки с ЧПУ серии INCUT

INCUT 10



Лучшее решение для качественного и эффективного координатного раскroя металлических листов.

Модель обрабатывает практически все токопроводящие металлы: углеродистые и легированные стали, алюминий и т.д.

Основные сферы применения:

Производство, мастерские, изготовление различных элементов строительных конструкций, изготовление наружной рекламы и т.п.

Программное обеспечение машины позволяет подготавливать карты раскroя с минимальным расходом материала.

Модель объединяет в себе преимущества классических систем координатного раскroя портального типа и мобильных полуавтоматических устройств:



- Высокая производительность при выполнении большого количества однотипных задач.
- Точность позиционирования и реза.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.
- Возможность программирования машины как непосредственно с ЧПУ, так и с помощью загрузки внешних управляющих программ через порт USB.
- Отсутствие необходимости специальной подготовки рабочего места.
- Возможность устанавливать машину в помещениях с ограниченным пространством.
- Возможность транспортировки между производственными площадками.
- Компактные размеры и небольшой вес.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ:

- Поворот, масштабирование, зеркалирование раскroя.
- Поворот раскroя параллельно кромке листа по двум углам.
- Автоматическая система слежения за высотой резака.
- Обратная связь с плазменной дугой.
- Функция автоматической компенсации ширины реза.
- Запоминание местоположения резака в случае отключения электропитания.
- Кнопка аварийной остановки.
- Возможность работы с газо-кислородными и плазменными резаками.

ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ:

- Удобный интерфейс управления (оснащен 7-ми дюймовым LCD дисплеем).
- Меню экрана на русском языке.
- Совместимость с различными программами раскroя – FastCAM, FreeNest и т.д.
- Библиотека стандартных изделий с 44 шаблонами.
- Обновление версии оболочки ЧПУ через USB интерфейс.
- Поддержка резервного копирования и онлайн обновления.
- Выбор старта программы с какой-либо пробивки / строки программы.
- Установка пароля для входа в меню настроек.

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Частота, Гц	Потребляемая мощность, Вт	ЭКРАН	Эффективная площадь обработки, мм	Скорость газо-кислородной резки, мм/мин	Скорость плазменной резки, мм/мин*	Длина консоли, мм/мин
INCUT 10	110/230 (220-240)	50/60	350	LCD 7"	1 500 x 3 400	100-750	до 7000	2100



Машина состоит из направляющего рельса, контрольно-исполнительного блока и консоли на которой расположено режущее устройство.

Такая конструкция позволяет избежать использование сложных и громоздких порталов для размещения и передвижения режущего устройства, при этом обеспечивая достаточно высокую точность позиционирования и перемещения.

1 НАПРАВЛЯЮЩИЙ РЕЛЬС

Консоль удерживает режущее устройство и обеспечивает его продольное перемещение.

2 КОНСОЛЬ

Консоль удерживает режущее устройство и обеспечивает его поперечное перемещение.

3 КОНТРОЛЬНО-ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БЛОК ICUT 10.1

Контрольно-исполнительный блок объединяет в себе :

- систему управления машиной;
- систему перемещения по осям X, Y на двигателях постоянного тока;
- панель управления, оснащенная жидкокристаллическим дисплеем;
- блок подключения внешних устройств, таких как источник питания плазматрону;
- блок подключения внешних управляемых устройств – к ноутбуку, планшету, Bluetooth-приемнику, и т.п.;
- USB-разъем;
- блок питания.

Блок перемещается по направляющему рельсу, который обеспечивает продольное перемещение режущего устройства.

4 РЕЖУЩЕЕ УСТРОЙСТВО

Режущее устройство фиксируется на краю свободного плеча консоли. Приводится в движение консолью, которая обеспечивает поперечное перемещение режущего устройства.

В качестве режущего устройства может использоваться газо-кислородный резак или плазматрон.

Универсальное крепление резака позволяет устанавливать как газовые, так и плазменные горелки, причем замена одной на другую занимает буквально несколько минут.



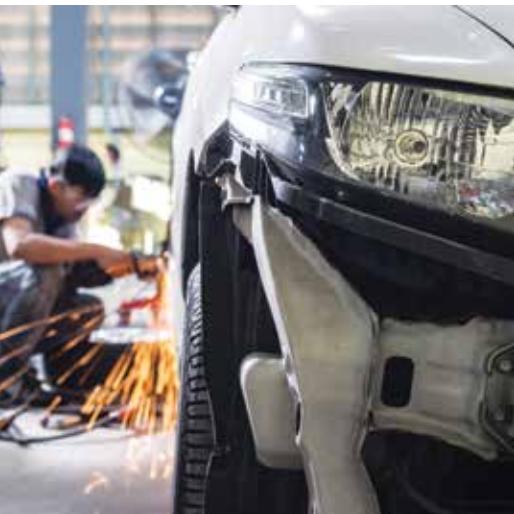
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ (ЧПУ)

- Система управления выполнена на базе микропроцессорного блока.
- Система оснащена 7-ми дюймовым цветным LCD-дисплеем, который отображает текущую информацию и клавиатуру для непосредственного ввода команд.
- Возможности машины позволяют осуществить вырезку высокой точности и качеством реза. FastCAM подготавливает карты раскроя с минимальным расходом материала.
- Система имеет библиотеку из 44 стандартных контуров. Если необходимо вырезать более сложную деталь следует загрузить через USB управляющую программу, созданную в FastCAM на базе чертежа детали.



Длина рельса, мм	Масса консоли, кг	Масса блока ЧПУ, кг	Масса рельса, кг	Полная мас- са машины, кг	Источники резки	Кислород, Мпа	Газ	Давление газа, Мпа
4000	19,5	33	55	107,5	плазма, газ (скорость резки зависит от характеристик источника)	Max 1,5	ацетилен, пропан, метан, LPG	Max 1,5

TS



Скорость и точность

Аппараты контактной сварки серии TS - современные мощные агрегаты для стягивания, вытягивания и правки стали.

Устройства используются в автомастерских и на станциях технического обслуживания. Работают в автоматическом режиме и не требуют ручной установки времени и тока сварки.

Отличаются высокой производительностью и простотой использования благодаря пистолету с автоматическим разрядом и наглядной панели управления. Имеют возможность выбора различных дополнительных инструментов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Удобный выбор рабочего режима - всего из двух параметров (11 уровней тока и 7 видов инструмента).



Синергетическое управление автоматически настраивает аппарат под режим работы и используемый инструмент.



Функция контролируемого поджига сварной точки с помощью курка пистолета.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Эффективный стартовый набор инструментов - уже в комплекте.



Возможность работы с рамными конструкциями автомобиля.





TS 3800 T



Цветовая индикация параметров работы



Быстрый выбор режима работы



Универсальный разъем для подключения инструмента



Набор инструментов и расходных материалов - уже в комплекте.

**Эксперт
в кузовном ремонте**



Аппарат точечной сварки для устранения вмятин с поверхности кузова и рамных конструкций автомобиля.

Работает в режимах:

- прихват звездами при вытяжке обратным молотком и работа пуллером;
- приварка волнистой проволоки и ОТ-шайб для выпрямления продольных и округлых частей;
- стягивание небольших вмятин и выпуклостей с осадкой металла медной насадкой;
- прогрев и осадка металла с помощью угольного электрода;
- приварка заклепок для работ по установке защитной окантовки дверей и крыльев; круглых шайб для фиксации зажима массы, шпилек и крепежных болтов для тянувших и крепежных работ.

Благодаря синергетическому управлению аппарат автоматически подстраивается под требуемые режимы позволяя упростить процесс управления под используемые инструменты.

Аппараты контактной сварки серии TS

TS 2600



Самый легкий в своем классе (всего 14 кг). Лучший выбор для рихтовки и устранения вмятин на стальных поверхностях кузовов автомобилей. Выбор инструмента осуществляется единственным поворотным регулятором на панели управления, что значительно сокращает время и исключает ошибки, связанные с настройкой длительности импульса.



- SINERGIC - упрощенная система настройки;
- 5 режимов использования: приварка электродов «звезда» / тяговых колец и волнистой проволоки / осадка металла / разогрев графитовым электродом;
- функция контролируемого поджига сварной точки с помощью курка пистолета;
- функция термозащиты при интенсивном применении.



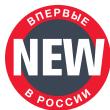
TS 3800



Аппарат точечной сварки для устранения вмятин с поверхности стальных поверхностей кузова. Прост в использовании за счет микропроцессорного управления и наличия пистолета с автоматическим разрядом и наглядной панели управления.



- SINERGIC - упрощенная система настройки (выбор 2-х параметров: ток и инструмент);
- 7 программ для различного вида работ;
- 11 уровней мощности для каждой программы;
- функция термозащиты при интенсивном применении;
- байонетный разъем для подключения дополнительного инструмента.



TS 3800 Т



Аппарат точечной сварки для устранения вмятин с поверхности кузова и рамных конструкций автомобиля. Благодаря синергетическому управлению аппарат автоматически подстраивается под требуемые режимы позволяя упростить процесс управления под используемые инструменты.



- SINERGIC - упрощенная система настройки (выбор 2-х параметров: ток и инструмент);
- 7 программ для различного вида работ;
- 11 уровней мощности для каждой программы;
- функция термозащиты при интенсивном применении;
- байонетный разъем для подключения дополнительного инструмента.



КОМПЛЕКТ	
	Обратный молоток , 1.1 кг арт. 38 810
	Электрод «звезда», 3 шт. арт. 38 815
	Зажим молотка для электродов «звезда» арт. 38 817
	Электрод для точечного нагрева D =1 6 мм

КОМПЛЕКТ	
	Обратный молоток , 1.1 кг арт. 38 810
	Электрод «звезда», 3 шт. арт. 38 815
	Зажим молотка для электродов «звезда» арт. 38 817
	Электрод для точечного нагрева D =1 6 мм

КОМПЛЕКТ	
	Обратный молоток , 1.1 кг арт. 38 810
	Электрод «звезда», 3 шт. арт. 38 815
	Зажим молотка для электродов «звезда» арт. 38 817
	Электрод для точечного нагрева D =1 6 мм

Полный модельный ряд серии TS

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение и частота сети, В/Гц	Мощность, Вт	Сетевой предохранитель, А	Максимальный сварочный ток точки, А	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
	TS 2600	220 / 50	5,4	16	2 800	200 x 320 x 180
	TS 3800	220 / 50	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235
	TS 3800 Т	380 / 50	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235



АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

НАБОРЫ

Арт. 38 816 Набор для точечной сварки	Арт. 38 815 Набор для точечной сварки для TS 2600	Арт. 38 826 Набор для правки стали	Арт. 38 818 Набор волнистой проволоки (50 шт.)

ЩИПЦЫ

Арт. 38 810 Обратный молоток, 1.1 кг	Арт. 38 811 Обратный молоток, 1.7 кг	Арт. 38 825 Обратный молоток, 2.5 кг	Арт. 38 817 Зажим молотка для электродов «звезда» Арт. 38 823 Крючок одиночный

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

МАСКИ СВАРЩИКА



безопасность прежде всего

Сварочные маски FUBAG обеспечивают превосходную защиту во время проведения сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

Автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» обеспечивает идеальную защиту глаз сварщика от светового излучения в видимой части спектра.

Светофильтр изготовлен по принципу слоенного пирога, где несколько слоев жидких кристаллов находятся между поляризационными пленками. Под напряжением жидкие кристаллы «выстраиваются» в определенном направлении, таким образом блокируя часть поляризованного света.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Полный контроль за ситуацией при проведении сварочных работ различной сложности.



Функция регулировки светофильтра позволяет быстро и точно настроить нужный режим работы.



Универсальное использование маски при различных видах сварочных работ.



Встроенные УФ- и ИК-защиты гарантируют постоянную защиту от вредных излучений.



Система «Хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при старте процесса сварки.

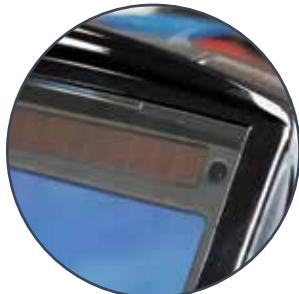


Гарантия надежной и эффективной эксплуатации в течение длительного времени.





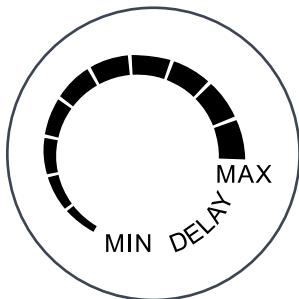
ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED



Увеличенная зона обзора



Настройка степени затемнения от 5 до 13 DIN



Возможность регулировки времени задержки открытия светофильтра



Режим шлифовки

Совершенная защита



Инновационная маска в уникальном дизайне для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки.

Имеет самую большую зону обзора и 4 оптических датчика. Выполнена из чрезвычайно гибкого и сверхпрочного материала. Имеет эргономичную форму, позволяющую максимально обезопасить сварщика.

Маски сварщика

ULTIMA 11



Бюджетное решение с удобной зоной обзора 100 x 49 мм. Рекомендуется для проведения периодических сварочных работ.



- зона обзора 100 мм x 49 мм;
- светофильтр с фиксированным затемнением 11 DIN;
- два оптических сенсора.

ULTIMA 9-13



Самая популярная модель с повышенными рабочими характеристиками! Рекомендуется как для периодических, так и для продолжительных сварочных работ.



- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- два оптических сенсора.

ULTIMA 5-13 VISOR RED / BLACK



Маска сварщика с регулируемым диапазоном затемнения 5-8 / 9-13 DIN и расширенной зоной обзора 100 x 67 мм. Отлично подходит для продолжительных сварочных работ при различных типах сварки, в том числе рекомендуется для сварки методом TIG.



- регулировка степени затемнения в диапазонах 5-8 / 9-13 DIN;
- регулируемое состояние перехода из темного состояния в светлое;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора;
- подходят для микроплазменной сварки.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
ULTIMA 11	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	3,0	11	автомат
ULTIMA 9-13	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	4,0	9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 VISOR	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 VISOR RED	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 VISOR BLACK	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13	автомат



**ULTIMA 5-13 PANORAMIC
SILVER / RED / BLACK**



Инновационные маски в уникальном 3-D дизайне, в трех цветовых решениях, для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки с самой большой зоной обзора 100 x 93 мм.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ**

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
ULTIMA PANORAMIC SILVER / RED / BLACK	992511 (104 x 96)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA 5-13 VISOR / VISOR RED / VISOR BLACK	992531 (103,8 x 69,7)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA 11, 9-13	992541 (103,8 x 54,8)	992501 (133,35 x 114,3)



- самая большая зона обзора - 100 x 93 мм;
- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
- четыре оптических сенсора;
- подходят для микроплазменной сварки.



Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	Время переключения		Опции
				В темное состояние, с	В светлое состояние, с	
-	-	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/20000	0,35	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,50	1/25000	0,15 – 0,8	✓

Маски сварщика

OPTIMA TEAM 9-13 SILVER **OPTIMA 4-13 VISOR BLACK** **OPTIMA 4-13 VISOR RED**



Популярная серия профессиональных масок - теперь в модном геометрическом дизайне, в трех цветовых решениях. Выполнена из ударопрочного полiamида. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет настраивать угол наклона, сдвига вперед / назад и размер.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



Уникальная линейка масок OPTIMA 4-13 Visor для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки, в том числе, методом TIG. Широкий диапазон затемнения 4-8 / 9-13 DIN, увеличенная зона обзора 100 x 65 мм и улучшенное оснащение (четыре оптических сенсора, дополнительная заменяемая батарея, возможность теста состояния батареи) гарантирует удобную комфортную работу и эффективную защиту. Помимо классического исполнения в однотонном серебристом цвете, представлена еще в двух фирменных дизайнерских решениях.



- плавная регулировка чувствительности и задержки отключения;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора;
- тест состояния батареи;
- подходят для микроплазменной сварки.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Кол-чество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
OPTIMA 11	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	11	автомат
OPTIMA 9-13	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 VISOR	95 x 55	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 4-13 VISOR	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
OPTIMA 4-13 VISOR RED	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	100 x 65	125 x 106 x 9	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA TEAM 9-13 SILVER	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13	98 x 44	110 x 90 x 9	2	16	3,5	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13 VISOR	97 x 62	113 x 114 x 9	4	16	3,5	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13 VISOR BLACK	97 x 62	113 x 114 x 9	4	16	3,5	9 – 13	автомат



BLITZ 9-13



+
Эффективная защита от вредных излучений сварочной дуги, искр, брызг расплавленного металла при проведении продолжительных сварочных работ.

- светофильтр системы «Хамелеон»;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- повышенная ударопрочность корпуса.



BLITZ 9-13 VISOR BLACK



+
Самая популярная маска BLITZ получила новый графический дизайн и выполняется теперь из ударопрочного пластика. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет настраивать угол наклона, сдвига вперед/назад и размер.

- увеличенная зона обзора;
- использование в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

МОДЕЛЬ	Стекло внутреннее, артикул / размер, мм	Стекло внешнее, артикул / размер, мм
BLITZ 9-13	992301 (95,9x47,2)	992300 (114x100)
BLITZ 9-13 VISOR	991914	991902
BLITZ 9-13 VISOR BLACK	(98,5x66,5)	(131,1x113,6)
OPTIMA 9-13 VISOR	992491 (107x58)	991903 (114,5x89)
OPTIMA 4-13 VISOR		
OPTIMA 4-13 VISOR RED	38611 (107,5x68,5)	38610 (120,7x106,5)
OPTIMA 4-13 VISOR BLACK		
OPTIMA 11		
OPTIMA 9-13		
OPTIMA 9-13 RED	38082 (104,3x39)	38081 (124,7x106,5)
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK		
OPTIMA TEAM 9-13 RED		
OPTIMA TEAM 9-13 SILVER		

Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	Время переключения		Опции
				В темное состояние, с	В светлое состояние, с	
-	внутренняя	солнечные элементы	0,49	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,50	1/25000	0,25 – 0,80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,48	1/25000	0,25 – 0,30 / 0,65 – 0,80 м	-
внешняя	внешняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,48	1/25000	0,10 – 1,00 вкл/выкл кнопкой	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,48	1/25000	0,10 – 1,00 вкл/выкл кнопкой	✓



Непредвиденные ситуации исключаются

“ Наша компания более 65 лет занимается перевозками по всей Европе. Наша сильная сторона – соблюдение сроков доставки, которые зачастую зависят от оперативного решения непредвиденных ситуаций на дороге. Чтобы минимизировать временные потери, каждая наша машина имеет комплект «скорой помощи» на дороге. Наличие в нем пуско-зарядного устройства – обязательно. В свое время мы выбрали FUBAG и ни разу не пожалели об этом: в разных ситуациях, в любое время года не было ни одной осечки. И неважно, какой двигатель нужно запустить – небольшую легковушку или трейлер – FUBAG легко справляется с любой задачей. ”

Йохан С., главный автомеханик, Ганновер





Пуско-зарядные устройства

Универсальные пуско-зарядные устройства	76
Пусковые устройства	80
Зарядные устройства	81



Пуско-зарядные
устройства
FUBAG –
On-line



Непредвиденные ситуации исключаются

Пуско-зарядные устройства FUBAG рекомендованы к применению в автосервисах и на станциях технического обслуживания, а также для индивидуального использования в гараже. С их помощью можно легко и быстро запустить либо зарядить 6/12/24 В аккумуляторные батареи, которые установлены в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика.

Пуско-зарядные устройства FUBAG обеспечивают стабильный стартовый ток и необходимое соотношение между током и емкостью батареи в процессе зарядки. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор, незаменимы для быстрого пуска в холодное время года.



ПРЕИМУЩЕСТВА пуско-зарядных устройств FUBAG



Зарядка аккумуляторов различного напряжения

В ассортименте FUBAG представлены зарядные устройства для аккумуляторов с различным напряжением зарядки – 6, 12 и 24 В.



Восстановление и зарядка сильно разряженных и сульфатизирован- ных аккумуляторов

Встроенная программа зарядки автоматически изменяет параметры режима зарядки, позволяя восстановить аккумуляторную батарею.



Удобство и быстрота подключения

Все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил», обеспечивающими легкость присоединения к аккумулятору без необходимости снимать его.



Наличие встроенных защит

Гарантия защиты от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.





Новинки 2018 года



+ Пусковые устройства

DRIVE 400

DRIVE 450

DRIVE 600

Ассортимент пусковых устройств FUBAG расширен тремя наименованиями новых суперкомпактных автономных пусковых устройств с максимальным пусковым током до 600 А, которые могут запустить любой двигатель объемом до 6 л.

Использование современного Li-ion аккумулятора обеспечивает широкий диапазон рабочих температур от -30°C до +50°C. Увеличенная емкость встроенного аккумулятора 18000 мА·ч дает возможность осуществлять до 70+ запусков до полного разряда.



+ Пуско-зарядное устройство **COLD START 300/12**

Ассортимент автоматических пуско-зарядных устройств пополнился новой моделью для активного применения в холодное время года COLD START 300/12. Несмотря на свои компактные размеры и легкий вес данное устройство позволяет заряжать аккумуляторы емкостью до 300 А·ч, а также запускать двигатели автомобилей после короткой подзарядки 5-15 минут. Функция тестирования батареи, режим ее восстановления, а также четкое отслеживание параметров напряжения обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

Узнайте
больше
на сайте
fubag.ru



Вся информация
об ассортименте, правила подбора,
советы по использованию,
адреса магазинов и сервисов
на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКИХ ПОСОБИЯХ «ШКОЛЫ FUBAG»



- Новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация
для работы и творчества!

Рекомендации по выбору пуско-зарядного устройства

Зачем нужны автомобильные зарядные устройства?

В процессе эксплуатации автомобильный аккумулятор заряжается генератором, но его мощности часто оказывается недостаточно, особенно в зимнее время, когда включены фары, отопление и освещение салона. При низкой температуре отдача аккумулятора снижается и риск разрядки аккумулятора возрастает. Для нормального функционирования аккумуляторных

батарей необходимо автомобильное зарядное устройство, способное быстро восстановить их емкость. Автомобильное пуско-зарядное устройство для аккумулятора позволяет запустить двигатель, а также выполняет функцию резервного источника питания. В программе FUBAG присутствует широкий выбор как зарядных, так и пуско-зарядных устройств.

Использование собственных ноу-хау позволило ввести в ассортимент FUBAG зарядные и пуско-зарядные устройства с микропроцессорным управлением, а также электронные устройства со встроенными программами зарядки, которые эффективно заряжают практически полностью разряженные аккумуляторы.

Таблица подбора ПЗУ

		20 А·ч	40/60 А·ч	80/100 А·ч			160 А·ч	200 А·ч	типа аккумулятора		
		мото	авто	автобус	лодка	трактор	грузовик	экскаватор	WET	GEL	AGM
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	MICRO 40/12										
	MICRO 80/12										
	MICRO 160/12										
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	COLD START 300/12										
	FORCE 140										
	FORCE 180										
	FORCE 220										
	FORCE 320										
	FORCE 420										
	FORCE 620										
ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА	12 В	20 А·ч	60 А·ч	90/100 А·ч	12-24 В	90/100 А·ч		120 А·ч			180 А·ч
	DRIVE 400										
	DRIVE 450										
	DRIVE 600										

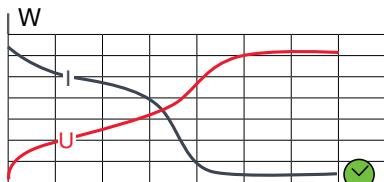
■ Зарядка ■ Запуск ■ Запуск + 5 мин. предварительной зарядки ■ Оптимально применимо для зарядки аккумуляторов этих типов
■ Зарядка аккумуляторов этих типов невозможна

! Правильное подключение зарядного или пуско-зарядного устройства

- шаг 1** Убедитесь, что зарядное устройство предназначено для заряда аккумуляторной батареи соответствующей емкости (данное можно посмотреть в паспорте изделия). 
- шаг 2** Проверьте исправность предохранителя. При замене используйте только оригинальные предохранители соответствующей данной аппаратуры мощности. 
- шаг 3** Отвинтите пробки аккумулятора (если таковые имеются) и убедитесь, что уровень жидкости (электролита) достаточный. В противном случае добавьте дистилированной воды. 
- шаг 4** Подключите зажимы: красный на «+» аккумулятора и черный на «-». Для зарядки или запуска с помощью автоматических устройств без отключения аккумулятора от бортовой сети, подключайте черный разъем к кузову автомобиля. 
- шаг 5** Включите зарядное устройство в сеть 230 В. 
- шаг 6** Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению 220 +10 % В. 
- шаг 7** Выберите напряжение аккумулятора (6, 12, 24 В), пользуясь указаниями на аккумуляторе или в зависимости от соединения аккумуляторов (последовательное или параллельное). 
- шаг 8** Выберите емкость вашей батареи. Затем аппарат самостоятельно выберет оптимальный ток зарядки. 
- шаг 9** Устройство автоматически начинает зарядку. Когда аккумулятор зарядится, отключите шнур от сети, затем отсоедините зажимы от аккумулятора. 

Технологии FUBAG для заряда аккумуляторных батарей

Традиционная зарядка постоянным напряжением (W)



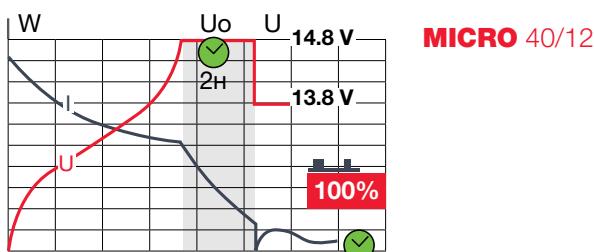
FORCE 140
FORCE 180
FORCE 220
FORCE 320
FORCE 420
FORCE 620

Традиционный способ зарядки; требует контроля. Процесс зарядки начинается после приложения к батарее фиксированного уровня зарядного тока.

В процессе зарядки напряжение аккумулятора растет, ток зарядки снижается. Остановка процесса должна производиться вручную, по истечении определенного времени – как правило, 10–15 часов.

Важно: Возможна перезарядка аккумулятора, для зарядки аккумулятор обязательно должен быть отсоединен от бортовой сети автомобиля.

Автоматическая многоступенчатая зарядка постоянным напряжением (WUoU)



MICRO 40/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из трех этапов:

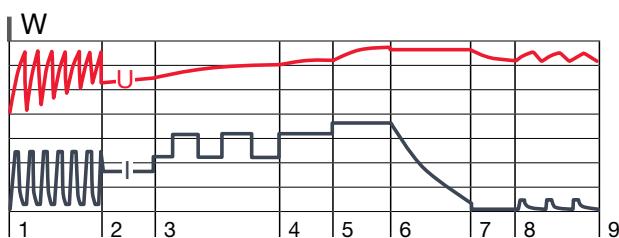
1. Традиционный этап. Фиксированное значение тока зарядки, снижаемое с течением времени в зависимости от значения напряжения. При достижении уровня напряжения 14,8 В зарядное устройство переключается на второй этап.

2. Зарядное устройство стабилизирует выходное напряжение на уровне 14,8 В и продолжает зарядку в течение 2 часов, обеспечивая тем самым 100%-ую зарядку аккумуляторной батареи.

3. Зарядное устройство подает на заряжаемый аккумулятор постоянное напряжение 13,8 В, обеспечивая зарядку батареи и исключая возможность перезарядки.

Важно: Не требует контроля, так как перегрузка аккумулятора исключена. Можно производить зарядку аккумулятора непосредственно на автомобиле. Обеспечивает 100% зарядку аккумуляторной батареи.

9-ти ступенчатая автоматическая зарядка импульсным напряжением с предварительным восстановлением батареи



MICRO 80/12
MICRO 160/12
COLD START 300/12

3. Плавный пуск. Зарядка аккумулятора пониженным значением зарядного тока (примерно 50% от номинального) для исключения чрезмерного кипения электролита в начале процесса зарядки.

4. Импульсный режим зарядки. Основной режим зарядки импульсами зарядного тока. Зарядка идет до 90% от максимальной емкости аккумулятора.

5. Выдержка аккумулятора под постоянным зарядным током 100% от номинального.

6. 100% зарядка аккумулятора постоянным током максимального значения.

7. Выдержка аккумулятора под постоянным напряжением 13,8 В для точного обеспечения 100% заряда.

8. Устройство постоянно проверяет напряжение аккумулятора, при снижении его до 12,8 В, начинает 9-й этап.

9. Кратковременное включение зарядного тока и зарядка аккумулятора до напряжения 13,8 В, после достижения указанного значения зарядка прекращается и возобновляется 8-й этап. В данном режиме устройство и аккумулятор могут находиться длительное время без контроля со стороны пользователя. Точное отслеживание параметров напряжения на уровне 13,8 В обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из девяти этапов:

1. Тест состояния батареи.

2. Восстановление (десульфатизация) батареи. В зависимости от результатов теста данный этап может быть исключен программой ЗУ. В случае необходимости, происходит импульсная подача зарядного тока в пределах 75% от номинального для обеспечения десульфатации пластин аккумулятора.

COLD START / FORCE



Контроль за работой аккумулятора

Пуско-зарядные устройства FUBAG предназначены как для профессионального применения в автосервисах, автопарках и на станциях технического обслуживания, так и для индивидуального использования в гараже. Незаменимы для быстрого запуска двигателей в холодное время года.

Удобные и легкие в подключении, оснащенные встроенной защитой от перегрузки и неправильной полярности при подключении, устройства гарантируют уверенный запуск двигателей и зарядку 6/12/24 В аккумуляторных батарей, установленных в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность зарядки аккумуляторов различного напряжения.



Удобство и быстрота подключения: все устройства комплектуются быстроъемными клеммными зажимами типа «крокодил».



Интуитивно понятная панель управления делает работу простой и комфортной.



Высокий пусковой ток гарантирует быстрый запуск двигателя любой мощности независимо от температуры окружающей среды.



Многоступенчатая зарядка дает возможность для работы с диапазоном тока в аккумуляторах 15 – 60 А.



Встроенная защита от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.





FORCE 620



Встроенная защита
от короткого замыкания



Зарядка аккумуляторов
напряжением 12 и 24 В



Возможность установки
точного времени зарядки



Индикатор зарядного тока
(амперметр)

*Быстрый запуск
в любую погоду!*



Мощное пуско-зарядное устройство FORCE 620 – оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива. Производит зарядку аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24 В, емкостью до 1000 А*ч. Наличие в устройстве встроенных защит делает FORCE 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.

Пуско-зарядные устройства

FORCE 220



Традиционное пуско-зарядное устройство, безопасное и надежное, оснащенное защитой от перегрузки и короткого замыкания. Быстро запустит двигатель при полностью разряженном аккумуляторе.

Заряжает аккумуляторы емкостью до 700А·ч.



- возможна работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- изолированные клеммные зажимы;
- индикатор зарядного тока;
- две ступени зарядки.

FORCE 320



Профессиональное пуско-зарядное устройство, которое способно быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



Полный модельный ряд пуско-зарядных устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки и пуска, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки
NEW COLD START 300/12	220	12	6 – 300	IV
FORCE 140	220	12 – 24	20 – 400	II
FORCE 180	220	12 – 24	30 – 500	II
FORCE 220	220	12 – 24	40 – 700	II
FORCE 320	220	12 – 24	40 – 700	III
FORCE 420	220	12 – 24	50 – 800	VI
FORCE 620	220	12 – 24	60 – 1000	VI

FORCE 620



COLD START 300/12



Мощное пуско-зарядное устройство, оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.

Наличие в устройстве встроенных защит делает Force 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



Новая модель автоматического пуско-зарядного устройства COLD START 300/12 обеспечивает бесперебойную работу и возможность запуска аккумулятора в холодное время года, а также может быть использована для эффективной зарядки батареи импульсным напряжением с предварительным ее восстановлением (десульфатизацией). Использование самых современных технологий позволило получить это достаточно мощное устройство (возможность зарядки аккумуляторов с емкостью до 300 А·Ч!) в очень компактном исполнении с весом менее 1,5 кг.



- цифровая индикация тока зарядки и напряжения аккумулятора;
- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- защита от короткого замыкания и неправильной полярности;
- компактные габариты, малый вес;
- отсек для хранения кабелей и зажимов.



Ток зарядки, А	Ток пуска Max, А	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
2 – 15	50	207 x 144 x 235	1,35
12 – 20	120	300 x 233 x 198	7,8
18 – 30	160	300 x 233 x 198	8,5
25 – 40	180	300 x 233 x 198	8,7
15 – 40	240	355 x 271 x 594	14,4
15 – 50	360	424 x 316 x 619	23,0
15 – 60	540	424 x 316 x 619	24,3

DRIVE 600



Компактное и легкое автономное пусковое устройство, может запустить любой двигатель с напряжением 12 В. Использование современного Li-ion аккумулятора позволяет обеспечить широкий диапазон рабочих температур от -30°C до +50°C. Пусковой ток 300 Ампер позволяет запускать двигатели объемом до 6 литров. Увеличенная емкость встроенного аккумулятора 18000 мА·ч позволяет осуществлять до 70+ запусков до полного разряда.



- несколько степеней защиты;
- оснащение LED-фонариком с тремя режимами работы;
- удобный долговечный чехол для хранения;
- малые габариты и вес;
- уже в комплекте: клеммы для запуска двигателя, сетевой адаптер, USB-кабель, набор переходников для зарядки ноутбуков, кабель для зарядки от гнезда прикуривателя автомобиля, дополнительная розетка 12В для подключения автомобильных аксессуаров, чехол.



SMART CABLE

Провода для запуска двигателей



Новое предложение от FUBAG – кабели для запуска двигателей – будет особенно востребовано российскими пользователями в холодное время года.

Ассортимент включает в себя три наименования – с максимальным током, соответственно, 320 А, 500 А и 700 А. Материал изоляции кабелей – TPR (Thermo Plastic Rubber) – термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40 С).

Модель	Напряжение, В	Макс. ток, А	Сечение кабеля, кв.мм	Длина кабеля, м
SMART CABLE 320	12/24	320	16	3
SMART CABLE 500	12/24	500	25	3,5
SMART CABLE 700	12/24	700	35	4,5

Полный модельный ряд пусковых устройств

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Напряжение пуска, В	Max ток пуска, А	Ток пуска, А	Вес, кг
DRIVE 400	220	12	400	200	1,0
DRIVE 450	220	12	450	220	1,2
DRIVE 600	220	12	600	300	1,5



MICRO 40/12**MICRO 160/12**

Простое в использовании автоматическое зарядное устройство для зарядки всех основных типов аккумуляторов (AGM/GEM/WET) емкостью до 40 А·ч.



- 3-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).



Несмотря на свои компактные размеры и вес всего 800 г данное устройство способно заряжать батареи емкостью до 160 А·ч – что соответствует емкости аккумулятора грузовика, трактора и прочей тяжелой техники. Такой диапазон обеспечивает устройству широчайший диапазон применения, а благодаря 9-ступенчатой программе зарядки данная модель может не только тестировать состояние батареи перед тем, как запускать основной режим импульсного заряда, но и восстанавливать сульфатизированные аккумуляторы в случаях, когда это необходимо.



- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).

Полный модельный ряд зарядных устройств

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки	Ток зарядки, А	Потребляемая мощность, Вт	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
MICRO 40/12	220	12	6 – 40	I	2,0	42	142 x 56 x 202	0,4
MICRO 80/12	220	6 – 12	3 – 80	II	1,0 – 4,0	80	142 x 56 x 232	0,58
MICRO 160/12	220	12	6 – 160	II	2,0 – 8,0	160	181 x 77 x 281	0,8

Правильный подход к энергии

“ Можно сказать, что без генераторов не было бы нашего бизнеса. У нас несколько рабочих агрегатов – это бензиновые генераторы на 5-8 кВт, два мощных дизельных для «большой» стройки, несколько сварочных и пара инверторных станций. Ну и мотопомпы, конечно.

Для своей бригады я всегда резервирую только FUBAG. И вот почему. На моей практике не было случая, чтобы этот генератор подвел, не завелся, сломался. В любую погоду, при любой интенсивности работы они включаются и работают. Генераторы FUBAG – полноправные члены нашей бригады. Профессиональные, надежные, отвечающие за результат.”

Маттиас Ш., прораб, Лейпциг



Генераторы. Мотопомпы



Бензиновые генераторы серии BS с двигателем FUBAG	88
Инверторные цифровые генераторы серии TI с двигателем FUBAG	94
Дизельные генераторы серии DS	98
Сварочные генераторы серии WHS с двигателем HONDA	106
Сварочные генераторы серии WS с двигателем FUBAG	107
Аксессуары и расходные материалы	108
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA	112
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	116



Генераторы
Мотопомпы
FUBAG –
On-line



Работать по своим правилам

Одна из приоритетных задач FUBAG – полностью удовлетворить потребности в мобильной электроэнергии различных потребителей – от обеспечения током высокого качества для профессиональной электроники и бытовых приборов до бесперебойного энергоснабжения производственных мощностей и строительных площадок. Поэтому специалисты компании оптимизируют и улучшают самые популярные модели, а также разрабатывают и выводят новые.

Уже сейчас для российского покупателя доступны бюджетные модели с инверторным блоком, оснащенные электростартером и коннектором автоматики; модели, конструктив которых позволяет получить максимальную мощность при одноцилиндровом двигателе.



ПРЕИМУЩЕСТВА генераторов FUBAG



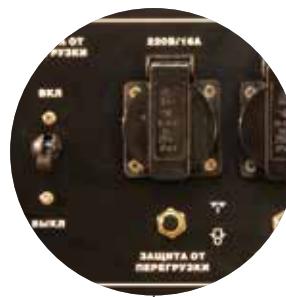
Подключение нескольких потребителей одновременно

За счет высокой мощности и наличия нескольких розеток пользователь имеет возможность одновременно подключить несколько электроприборов (в том числе оборудование высокой мощности).



Контроль параметров работы

Генераторы оснащены цифровыми дисплеями, позволяющими контролировать напряжение, частоту, количество отработанных моточасов.



Комплексная защита

Генераторы оснащены системой защиты двигателя и альтернатора от перегрузки, отключающей ее при коротком замыкании и превышении допустимой нагрузки, а также системой отключения при пониженном уровне масла. Розетки оснащены индивидуальным предохранителем.



Универсальный блок автоматики*

При подключении блока автоматики генератор FUBAG, в случае отключения центрального электроснабжения, автоматически запускается и становится полноценным автономным источником электроэнергии.

Поставляется опционально.

* Подходит для всех генераторов FUBAG с маркировкой A ES.





Новинки 2018 года



+ Технология DUPLEX

BS 3500 DUPLEX

FUBAG разработал генератор с альтернатором DUPLEX в самой востребованной мощности 3 кВА. Модель осуществляет запуск высоконагруженного индуктивного оборудования с пусковыми токами до 7 кВА. Имеет небольшой расход топлива при работе с номинальной нагрузкой.



+ Новые флагманы бензиновых генераторов

BS 8500 A ES / BS 8500 DA ES / BS 8500 XD ES

Серия бензиновых генераторов BS получила сразу 3 новые модели. Флагманы по мощности среди однофазных и трехфазных бензиновых генераторов BS 8500 A ES и BS 8500 DA ES с электростартерами и возможностью подключения блока автоматики. А также модель BS 8500 XD ES - генератор с фиксированной максимальной мощностью 8,5 кВА для одно- и трехфазного режима работы. Генератор способен работать с одинаковой мощностью как в однофазном режиме с потребителями 220 В, так и в трехфазном режиме с потребителями 380 В.



+ Масло FUBAG

2 T EXTRA / EXTRA SAE 10W40 / SUPER CHAIN

FUBAG предлагает масла для бензиновых и дизельных двигателей, а также для цепей и шин бензопил. Масла обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищают подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.



Рекомендации по выбору генератора

шаг 1 Планирование потребителей

Оцените, какие потребители планируются к подключению.
По видам нагрузки потребителей можно разделить на 2 группы:

АКТИВНЫЕ (омические)

Преобразуют электроэнергию в свет или тепло. Не создают пусковые токи (потребность в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы).

- Лампы накаливания;
- бытовые приборы;
- мелкая бытовая техника, утюги, фены, чайники, тостеры, кофеварки;
- электронные приборы, компьютеры, телевизоры, оргтехника.

У реактивных потребителей часть энергии расходуется на образование электромагнитных полей.

Показателем меры этой части расходуемой энергии является так называемый $\cos \phi$ (или коэффициент мощности).

Его значение обычно указывают в паспорте прибора.

Если $\cos \phi \neq 1$, то, чтобы узнать «реальное» потребление мощности, надо разделить ее на $\cos \phi$.

Пример: если на дрели написано 500 Вт и $\cos \phi = 0,6$, это означает, что на самом деле инструмент будет потреблять от генератора: $500 : 0,6 = 833$ Вт.

РЕАКТИВНЫЕ (индуктивные)

Имеют в составе конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше (образуют пусковые токи), чем во время основной работы (номинальная мощность).

- Малонагруженные потребители: электроинструменты, лобзики, дрели, шлифмашины;
- садовая техника;
- Нагруженные потребители: насосы, воздушные компрессоры, сварочное оборудование.



шаг 2 Выбор между бензиновым и дизельным генератором

Генераторы работают на бензине или на дизельном топливе. Дизельные генераторы обычно дороже аналогичных по мощности бензиновых генераторов, но при этом имеют больший моторесурс и более экономны в потреблении топлива.

Бензиновый генератор рекомендуется выбирать, если необходимо резервное, сезонное или аварийное энергообеспечение. При меньшем ресурсе (по сравнению с дизельными генераторами) они более удобны в эксплуатации за счет меньшего веса, габаритов и уровня шума при работе.

Дизельные генераторы выбирают при необходимости обеспечения длительной непрерывной работы.

шаг 3 Расчет мощности генератора

Основным ориентиром при выборе генератора является суммарная мощность планируемых к одновременному подключению потребителей. Мощность каждого потребителя указана в техническом паспорте. В приведенной справа таблице указаны мощности наиболее популярных потребителей.

Очень важно правильно классифицировать потребителей и учитывать при расчете их пусковые мощности.

Мощность генератора должна быть не менее полной суммарной мощности и иметь необходимый запас (обычно это 10 %).

$$P_{\text{генератора}} = P_1 \times K_1 + P_2 \times K_2 + \dots + P_n \times K_n$$

Коэффициент К учитывает пусковую мощность для каждого потребителя:

$1 \leq K \leq 1,6$ для потребителей с активной нагрузкой;

$K \geq 3$ для потребителей с реактивной нагрузкой;

$K \geq 5$ для тяжело нагруженных электродвигателей.

Какие мощности могут быть указаны в паспорте генератора:

Номинальная мощность генератора (COP):

мощность при непрерывной длительной работе на переменной нагрузке.

Максимальная (пиковая) мощность генератора (LTP):

максимальная мощность, которую можно получить от генератора в момент пиковой нагрузки.

Пример: планируется подключение холодильника, электроплиты и шести лампочек освещения по 60 Вт.

Суммарная мощность потребителей составит 3096 Вт:

● холодильник: 500 Вт $\times 3$ (реактивный потребитель) = 1500 Вт+

● электроплита: 1 кВт $\times 1,2$ (активный потребитель) = 1200 Вт+

● лампочки освещения: 60 $\times 6$ Вт $\times 1,1$ (активный потребитель) = 396 Вт.



шаг 4 Выбор между генераторами на 220 В и 380 В

Генераторы делятся на однофазные (220 В) и трехфазные (380 В).

К однофазным можно подключать только однофазных потребителей.

К трехфазным генераторам на 380 В могут подключаться как однофазные, так и трехфазные потребители. Также трехфазные генераторы могут обеспечивать резервным электричеством коттеджи с трехфазной разводкой сети.

При подключении к трехфазным генераторам однофазных потребителей нужно равномерно распределить нагрузку между фазами.

Разница мощностей на разных фазах не должна превышать 20–25%.

В противном случае возникает перекос фаз, что может вызвать поломку генератора. Потребляемая мощность однофазной нагрузки не должна превышать 1/3 от номинальной трехфазной выходной мощности генератора, т. е. к трехфазному генератору на 6 кВт можно подключить однофазный чайник на 2 кВт.



Пример подбора генератора

Необходимо подобрать генератор для обеспечения аварийного энергоснабжения дачного дома при непродолжительных отключениях. От него должны работать холодильник, печь СВЧ, телевизор и 8 ламп освещения.

РАСЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

Холодильник: реактивный однофазный потребитель.

Потребляемая мощность: 500 Вт (с учетом $\cos \phi$).

Необходимый запас мощности: 200 % или 1000 Вт. **Итого: 1500 Вт**

СВЧ-печь: активный однофазный потребитель.

Потребляемая мощность: 750 Вт.

Необходимый запас мощности: 50 % или 375 Вт. **Итого: 1125 Вт**

Телевизор: активный однофазный потребитель.

Потребляемая мощность: 300 Вт.

Необходимый запас мощности: 60 % или 180 Вт. **Итого: 480 Вт**

Восемь ламп освещения активный однофазный потребитель.

Потребляемая мощность: 60 Вт \times 8 = 480 Вт.

Необходимый запас мощности: 10 % или 48 Вт. **Итого: 528 Вт**

РАСЧЕТ МОЩНОСТИ ГЕНЕРАТОРА

$$1125 + 1500 + 528 + 480 = 3633 \text{ Вт.}$$

Нужен генератор с номинальной мощностью не менее 3,6 кВт.

ВЫБОР МЕЖДУ БЕНЗИНОВЫМ И ДИЗЕЛЬНЫМ ГЕНЕРАТОРОМ

Так как генератор планируется использовать как сезонный источник аварийного снабжения, то в данном случае требуется бензиновая модель.

ВЫБОР МЕЖДУ ГЕНЕРАТОРАМИ НА 220 В И 380 В

Так как все приборы, которые планируется подключать к источнику, являются однофазными потребителями, то нужен генератор на 220 Вт.

Выбор: по данным параметрам подходит генератор BS 5500 с номинальной мощностью 5,0 кВт

Модель	Max мощность, кВА	Номинальная мощность, кВт	Бытовые и электронные приборы												Электроинструмент и оборудование						
Номинальная мощность потребителя, кВт		0,5	0,75	1,6	0,5	1,0–9,0	2,0	2,0	1,5	2,0	2,0	0,5	0,5	1,1	1,0	1,6	1,5	1,0	1,5	3,5	
Необходимая номинальная мощность генератора, кВт		0,65	1,0	5,0	1,5	1,2–10,8	2,2	2,2	1,7	2,2	2,2	0,65	0,7	3,0	3,0	4,0	4,5	5,0	4,0	6,0	
BS 1000 i	1,0	0,8	●	●		●						●	●								
BS 2200	2,2	2,0	●	●		●		<1,7			●		●								
BS 3300 / ES	3,3	3,0	●	●		●		<2,7	●	●	●	●	●								
BS 3500 Duplex	3,5	2,8	●	●		●		<3,7	●	●	●	●	●								
BS 5500 / A ES	5,5	5,0	●	●	●	●		<4,7	●	●	●	●	●								
BS 6600 / A ES	6,5	6,0	●	●	●	●		<5,7	●	●	●	●	●								
BS 6600 DA ES	7,5	5,5	●	●	●	●		<5,3	●	●	●	●	●								
BS 7500 / A ES	7,3	7,0	●	●	●	●		<6,7	●	●	●	●	●								
BS 8500 A ES / XD ES	8,5	8,0	●	●	●	●		<7,7	●	●	●	●	●								
BS 8500 DA ES	8,5	6,4	●	●	●	●		<6,0	●	●	●	●	●								
TI 700	0,77	0,7	●											●	●						
TI 1000	1,0	0,9	●											●	●						
TI 2000	2,0	1,6	●	●		●		<1,0						●	●						
TI 2600	2,6	2,3	●	●		●		<2,0	●	●	●	●	●								
TI 3200	3,2	2,8	●	●		●		<2,5	●	●	●	●	●								
TI 7000 A ES	7,0	6,5	●	●	●	●		<6,3	●	●	●	●	●								
DS 3600	3,0	2,7	●	●		●		<2,5	●	●	●	●	●								
DS 5000 A ES	5,5	5,0	●	●	●	●		<4,5	●	●	●	●	●								
DS 7000 DA ES	7,0	5,0	●	●	●	●		<4,7 / 380 В	●	●	●	●	●								
DS 11000 A ES	11,0	10,0	●	●	●	●		<9,7	●	●	●	●	●								
DS 14000 DA ES	14,0	10,0	●	●	●	●		<9,7 / 380 В	●	●	●	●	●								

● Питание напрямую

● Питание через ИБП или стабилизатор

BS



Уверенное электроснабжение

FUBAG динамично развивает самую продаваемую на рынке серию BS: генераторы теперь выпускаются в новом дизайне и оснащены усовершенствованным мощным двигателем FUBAG.

Сохранив свои лучшие показатели: мощность, выносливость и экономичность, генераторы получили усиленную рамную конструкцию и дополнительную защиту панели управления от неблагоприятных погодных условий.

Мощные модели серии BS могут комплектоваться специальными колесами и ручками для увеличения мобильности и легкости перемещения на строительных объектах. Уникальная программа универсальных блоков автоматики для однофазных и трехфазных генераторов позволяют создавать на их базе полностью автономную, автоматическую систему резервирования электроснабжения.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG обеспечивает высокий ресурс и экономичность.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска генератора.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Удобная транспортировка благодаря возможности установки колес и ручек (набор поставляется опционально).



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей генератора.



Встроенная защита принудительно отключает генератор в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.





Генераторы

Fubag

BS 8500 A ES



Цифровой дисплей для полного контроля



Розетка 32 А
для мощных потребителей



Индивидуальные
предохранители на розетках
16 А



Разъем для подключения блока
автоматики



Разработан для жизнеобеспечения небольшого загородного дома, поэтому к генератору можно подключить большое количество бытовых потребителей. Кроме того, от данной модели можно также запитать профессиональное оборудование высокой мощности.

Уникальное оснащение генератора включает в себя все необходимое для долговременной эксплуатации.

Высокоэффективный OHV-двигатель FUBAG делает генератор надежным и экономичным. Блок AVR регулирует выходное напряжение, а электростартер обеспечивает легкость запуска. Комплексная система защиты предохраняет генератор от повреждений в случае превышения допустимой нагрузки, короткого замыкания или критического снижения уровня масла.

Бензиновые генераторы серии BS

BS 1000 i



BS 2200



BS 3300 ES



Самый компактный цифровой 2-х тактный генератор с уникальными показаниями веса - всего 8,5 кг. Инверторная технология обеспечивает «идеальный ток», позволяющий подключать к нему портативную электронику и зарядки без стабилизатора напряжения.



- инверторный блок;
- удобная ручка для переноски;
- четыре опорных ножки с резиновыми амортизаторами для снижения вибрации и уровня шума;
- 1 розетка 220 В / 16 А.



Надежный и простой в эксплуатации и обслуживании генератор. Обеспечит продолжительную (до 13 часов) работу системы освещения и маломощных бытовых приборов на даче или в доме.



- профессиональный ОНВ-двигатель FUBAG;
- система AVR, регулирующая выходное напряжение генератора;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



Генератор с самой популярной бытовой мощностью теперь в комплектации с электростартером! Отличный аварийный источник электроэнергии на даче. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.



- профессиональный ОНВ-двигатель FUBAG;
- электростартер;
- система AVR, регулирующая выходное напряжение генератора;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор					Двигатель	
	Максимальная мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Максимальная мощность, кВт / л. с.
BS 1000 i	1,0	0,8	~ 220	3,6 / 1	50 / IP 23	42,7	1,1 кВт/1,7HP
BS 2200	2,2	2,0	~ 220	8,7/1	50 / IP 23	208	4,2 / 5,8
BS 3500 DUPLEX	3,1 (7,0)	2,8	~ 220	12,2 / 1	50 / IP 23	220	4,2 / 5,8
BS 3300	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	210	4,2 / 5,8
BS 3300 ES	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	210	4,2 / 5,8
BS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3
BS 5500 A ES	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica, FUBAG 2T Extra и Extra SAE 10W-40.
Подробную информацию см. на стр. 108

NEW



BS 3500 DUPLEX



i
Компактный генератор, способный работать с высоконагруженными индуктивными потребителями. Новая конструкция альтернатора позволяет осуществлять запуск индуктивно на-груженных потребителей с пусковыми токами до 7 кВА. Генератор отлично подойдет для работы с мощными про-фессиональными электродвигателями компрессорного, вентиляторного или насосного оборудования. Отличается небольшим расходом топлива при работе с номинальной нагрузкой.

- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей.



BS 5500 A ES



i
Надежный генератор с электростартером для обеспечения аварийного электроснабжения. При подключении блока автоматики генератор, в случае отключения центрального электроснабжения может запускаться автоматически.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

МАСЛО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

PRACTICA

(арт. 838 266)

Минеральное масло для 4-х тактных бензиновых двигателей.

Упаковка: 1 л



2T EXTRA

(арт. 838 267)

Полусинтетическое масло для 2-х тактных бензиновых двигателей.

Упаковка: 1 л



EXTRA SAE 10W40

(арт. 838 265)

Универсальное полусинтетическое масло для 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателей.

Упаковка: 1 л



Для обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы бензотехники FUBAG предлагает масла для 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателей.

Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.

Большинство двигателей электрогенераторов и мотопомп работают в диапазоне оборотов 3000 – 3600 об/мин, а инверторные генераторы – до 6000 об/мин! Такие режимы работы требуют использования смазочных материалов высокого класса с правильно подобранным пакетом противоизносных, противозадирных и моющих присадок. Масла прошли длительный цикл тестирования и показали наилучшие результаты: на протяжении всего срока работы масла сохраняют стабильность характеристик, обеспечивая легкий запуск, эффективный теплоотвод и максимальное снижение естественного износа трущихся поверхностей. Рекомендованы для работы со всеми моделями генераторов и мотопомп FUBAG с 4-х тактными двигателями.

Подробную информацию см. на стр. 108

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92+масло	≤ 65	3	3,5	304 x 247 x 337	8,5	-	<input type="radio"/>
A-92	≤ 71	13,0	15,0	600 x 450 x 461	40,0	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
A-92	≤ 97	13,0	15,0	600 x 540 x 460	49,0	-	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	46,5	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	50,4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/>
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	77,0	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	85,0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>

Розетки: 220 В / 16 А, 220 В / 32 А.

Бензиновые генераторы серии BS

BS 6600 A ES



BS 6600 DA ES



BS 7500 A ES



Мощный генератор с большим топливным баком и электростартером. Имеет коннектор для подключения блока автоматики, с которым становится автономным источником аварийного энергоснабжения.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- многофункциональный дисплей (напряжение, частота, количество моточасов);
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



Экономичный трехфазный генератор с электростартером. Отличный источник электроэнергии при резервировании сети в загородном доме либо источник питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- многофункциональный дисплей (напряжение, частота, количество моточасов);
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



Лучший выбор для жизнеобеспечения небольшого загородного дома. Имеет самое полное оснащение среди генераторов аналогичной мощности. При подключении блока автоматики становится полноценным автономным источником электроэнергии.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- разъем для подключения блока автоматики;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 838221 / 838223

	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор					Двигатель	
	Max мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, A / cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Максимальная мощность, кВт / л. с.
BS 6600	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 A ES	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 DA ES	8,0 / 2,6 x 3	6,0 / 2,0 x 3	~ 380 / 220	8,69/0,8	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 7500	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	445	9 / 12
BS 7500 A ES	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	445	9 / 12
BS 8500 A ES	8,5	8,0	~ 220	34,8/1	50 / IP 23	460	12/16
BS 8500 DA ES	8,5 / 2,8 x 3	6,4 / 2,1 x 3	~ 380 / 220	11,6/0,8	50 / IP 23	460	12/16
BS 8500 XD ES	8,5	8,0 / 6,4	~ 380 / 220	34,8/1; 11,6/0,8	50 / IP 23	460	12/16

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108

BS 8500 A ES



i
Бензиновый генератор высокой мощности. Отлично подходит для работы с большим количеством потребителей или нагруженными электромоторами. Возможно подключение блоков автоматики серии BS.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А, 1 розетка 220 В / 32 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 838222

BS 8500 XD ES



i
Бензиновый генератор с фиксированной максимальной мощностью 8,5 кВА для одно- и трехфазного режима работы. Лучший выбор для работ с различным высоконагруженным профессиональным оборудованием.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от перепадов нагрузки, отключение при пониженном уровне масла;
- переключение режимов работы 380 В (трехфазный) / 220 В (однофазный);
- многофункциональный дисплей;
- 1 розетка 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А, 1 розетка 380 В и силовые клеммы для подключения мощных однофазных и трехфазных потребителей.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224

БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВВОДА РЕЗЕРВА STARTMASTER BS

Предназначен для контроля наличия напряжения в сети. В случае аварийной ситуации автоматически запускает генератор, восстанавливая электроснабжение. В режиме ожидания генератора осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. Модели 11500 имеют режим зима/лето.



⚠ Поставляется опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРОВ:

BS 5500 A ES	STARTMASTER BS 6600
BS 6600 A ES	(арт. 568207)
BS 7500 A ES	
BS 8500 A ES	
STARTMASTER BS 6600 D	BS 6600 DA ES
	BS 8500 DA ES
STARTMASTER BS 11500	BS 5500 A ES
(арт. 838222)	BS 6600 A ES
	BS 7500 A ES
	BS 8500 A ES
STARTMASTER BS 11500 D	BS 6600 DA ES
(арт. 838223)	BS 8500 DA ES

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Набор из колес и ручек. Поставляется опционально. Подходит для генераторов (рамы уже подготовлены для установки набора):

BS 5500 / 5500 A ES /
BS 6600 / 6600 A ES / 6600 DA ES /
BS 7500 / 7500 A ES /
BS 8500 A ES / 8500 DA ES / 8500 XD ES /
WS 230 DC ES / WS 230 DDC ES /
WHS 210 DC / WHS 210 DDC

Оснащение							
Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электро-стартер	Розетки
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	80,0	-	
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	87,0	✓	
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	90,0	✓	
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	84,8	-	
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	92,8	✓	
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	104,0	✓	
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	104,0	✓	
A-92	≤ 84	5,5	25	708 x 534 x 585	104,0	✓	

Розетки: 220 В / 16 А; 220 В / 32 А; 380 В / 16 А;
Клеммы: клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

Инверторные цифровые генераторы серии T1

T1



Идеальное качество тока

Инверторные цифровые генераторы с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG рекомендованы к использованию в качестве мобильного или аварийного источника электропитания.

Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Благодаря возможности вырабатывать постоянный ток 12 В могут быть использованы для зарядки аккумуляторных батарей, электропитания портативных радиостанций, автомобильных компрессоров и т. д.

Шумоизоляционный кожух снижает уровень шума настолько, что любой из генераторов серии можно оставлять в рабочем режиме в непосредственной близости от рабочих мест.



Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к генератору самую требовательную технику и электронику.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Низкий уровень шума работающей с максимальной нагрузкой генератора позволяет устанавливать ее в непосредственной близости от места работы или отдыха.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Запатентованная высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает двигатель от перегрева.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска генератора.



Гарантиированная защита от поломки: встроенный датчик отключает генератор при низком уровне масла.



Встроенная защита принудительно отключает генератор в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Электронная система зажигания и регулировки оборотов двигателя обеспечивают экономичный расход топлива.





TI 7000 A ES



Розетка 32 А
для мощных потребителей



Цифровой дисплей
для контроля рабочих
характеристик



Система экономичного режима
работы



Разъем для подключения блока
автоматики

*Для самых
требовательных
потребителей энергии*



Самый мощный на рынке инверторный генератор. Его мощности (7 кВА) с избытком хватает для подключения необходимых электроприборов.

Оснащен электростартером и цифровым дисплеем для контроля основных параметров работы.

Специально для подключения мощных потребителей имеется розетка на 32 А. Для каждой 16-ти амперной розетки установлен индивидуальный предохранитель, защищающий ее от повреждения.

Большой топливный бак, а также низкий расход топлива позволяют генератору работать до 7,5 часов без перерыва.

При подключении блока автоматики становится полноценным автономным источником электроэнергии.

Инверторные цифровые генераторы серии TI

TI 700



Самый компактный из инверторных генераторов FUBAG. Небольшой вес, продуманная конструкция и удобная ручка для легкой транспортировки делают эту модель наиболее удобной для применения «на выезде». Легко помещается в багажник автомобиля, занимает мало места и удобна для перемещения.

TI 1000



Компактный инверторный генератор. Отличный спутник в походе, на рыбалке, на отдыхе. Обеспечит питание и зарядку жизненно важных приборов. Розетка на 12 В позволит подзарядить аккумулятор автомобиля.

TI 2000



Небольшой генератор мощностью 1,6 кВт надежно подстрахует работу приборов и оборудования на время отключения центрального электроснабжения в течение четырех часов.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и розетка 220 В / 16 А.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии TI

Модель	Генератор					Двигатель	
	Max мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, A/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Частота вращения двигателя, об/мин	Максимальная мощность, кВт / л.с.
TI 700	0,77	0,7	~ 220 / 1	3,0 / 1	50 / IP 23	6000	1,0 / 1,36
TI 1000	1,0	0,9	~ 220 / 1	3,9 / 1	50 / IP 23	5500	1,3 / 1,77
TI 2000	2,0	1,6	~ 220 / 1	7,0 / 1	50 / IP 23	4500	2,2 / 2,95
TI 2600	2,6	2,3	~ 220 / 1	10,0 / 1	50 / IP 23	3600	3,3 / 4,42
TI 3200	3,2	2,8	~ 220 / 1	12,7 / 1	50 / IP 23	3800	4,0 / 5,40
TI 7000 A ES	7,0	6,5	~ 220 / 1	29,5 / 1	50 / IP 23	3800	9,0 / 10,30

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108



TI 2600



i
Мобильный генератор повышенной мощности. Хороший вариант для аварийного обеспечения дачи, а также для подключения электроприборов на стройке, при монтаже.

- ⊕
 - профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - шумозащитный кожух;
 - автоматический декомпрессор;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 3200



i
Источник электроэнергии для электроснабжения торговых объектов, для работ на стройке или в качестве резервного электроснабжения летнего дома. За счет бака 7,8 л может непрерывно работать 4,5 часа. Шумозащитный корпус значительно снижает шум двигателя.

- ⊕
 - профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - автоматический декомпрессор;
 - шумозащитный кожух;
 - встроенные колеса и ручки;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 7000 A ES



i
Самый мощный на рынке инверторный генератор с большим баком, на прочной металлической раме. Оснащен электростартером и коннектором для подключения блока автоматики. Отличный вариант для частного дома: мощности генератора хватает для подключения необходимых электроприборов, а также оборудования высокой мощности. Удобные колеса и ручки облегчают его транспортировку.

- ⊕
 - профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - система быстрого сброса защиты от перегрузки;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - цифровой дисплей;
 - автоматический декомпрессор;
 - колеса и ручки - в комплекте;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и 1 розетка 220 В / 32 А.



ОПЦИЯ	
Блок автоматического управления	арт. 568207 / 838222

Оснащение							
Топливо	Уровень шума, дБ, 7 м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	60 – 65	2,6	1,45	415 x 215 x 355	11,0	-	<input type="radio"/>
A-92	54 – 59	4,8	2,6	465 x 240 x 398	13,8	-	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	61 – 73	4,0	3,7	520 x 290 x 425	22,0	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	58 – 65	4,1	4,6	564 x 317 x 453	26,0	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	68 – 71	4,5	7,8	580 x 477 x 450	38,0	-	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
A-92	65 – 82	7,5	25,0	610 x 465 x 500	86,0	✓	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>

⚠ Розетки: 12 В; 220 В / 16 А; 220 В / 32 А.

DS



Долговременное энерgosнабжение

Отвечая постоянно растущему спросу на мощные, экономичные и надежные автономные источники электроэнергии, FUBAG значительно расширяет предложение по дизельным генераторам, начиная с неприхотливого и экономичного резервного источника энергии на 3 кВА до промышленных моделей высокой мощности с жидкостным охлаждением, способных обеспечить долгосрочную работу предприятия или жилого дома.

Генераторы поставляются в различных комплектациях корпусов (открытая рама, защитный корпус, шумоглащающий кожух). Теперь каждый пользователь может подобрать оптимальный вариант для решения бытовых и производственных задач.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Дизельный двигатель с пониженными оборотами рабочего хода 1500 об/мин.



Эффективная защита от перегрева за счет жидкостного охлаждения и вентилятора обдува.



Цифровая программируемая панель управления ComAr обеспечивает контроль над основными параметрами работы генератора.



Ультратихая работа благодаря звукоизолирующему кожуху, увеличенному глушителю и низким оборотам рабочего режима двигателя.



Вместительный топливный бак (65 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Система предпускового прогрева генератора обеспечивает легкий пуск в холодное время года.



Многофункциональный блок автоматического управления запускает генератор при отключении централизованного энергоснабжения (поставляется отдельно).



Автоматы защиты отключают генератор при перегрузке, коротком замыкании, падении уровня масла или изменения частоты вращения двигателя.



Силовые клеммы позволяют подключать мощных потребителей.





DS 30 DAC ES



Экономичный и надежный дизельный двигатель с пониженными оборотами рабочего хода 1500 об/мин



Цифровая панель управления и контроля ComAp



Шумозащитный кожух



Программируемая система предпускового подогрева

**Ультратихий.
Супермощный.**



Дизельный генератор высокой мощности в закрытом шумозащитном кожухе.

Высокая мощность – 30 кВА позволяет обеспечить электроэнергией бытовые, коммерческие объекты, строительные площадки и производства. Двигатель с пониженными оборотами рабочего хода – 1500 об/мин, наилучшим образом подходит при использовании генератора в качестве постоянного источника электроэнергии благодаря низкому расходу топлива, тихой работе и высокому ресурсу. Генератор оснащен программируемой электронной панелью управления с возможностью автоматического запуска и системой предпускового подогрева для обеспечения легкого старта при низких температурах. Закрытый корпус защищает генератор от механических повреждений, воздействий внешней среды и значительно снижает уровень шума.

Дизельные генераторы серии DS

DS 3600



Простой и экономичный резервный источник энергии при необходимости обеспечения бесперебойного электропитания (строительство, небольшой летний дом в условиях частого отключения центрального электроснабжения).



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А.

DS 5500 A ES



Надежный и экономичный генератор номинальной мощностью 5 кВт. Используется в качестве резервного источника электроэнергии. Большой объем топливного бака гарантирует длительную работу без дозаправки до 5,1 часов.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- система AVR;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А;
- комплект колес для удобства транспортировки.

DS 7000 DA ES



Дизельный трехфазный генератор с надежным и экономичным двигателем и электростартером. Отлично подходит на роль источника электроэнергии при резервировании сети в загородном доме, торговой точке, на небольшом предприятии, в качестве источника питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- система AVR;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики;
- 2 розетки 220 В / 16 А и 1 розетка 380 В / 16 А;
- комплект колес для удобства транспортировки.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Stratmaster DS 25000 / арт. 838218
--	---

	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Stratmaster DS 25000 D / арт. 838219
--	---

Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 3,0 - 14,0 кВА)

Модель	Генератор					Двигатель	
	Макс мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 3600	3,0	2,7 / 2,7	~ 220	11,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 5500 A ES	5,5	5,0 / 5,0	~ 220	21,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 7000 DA ES	7,0	6,3 / 5,0 (1,66 x 3)	~ 380 / 220	15,6 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 11000 A ES	11,0	10,0 / 10,0	~ 220	43,5 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 14000 DA ES	14,0	12,5 / 10,0 (3,3 x 3)	~ 380 / 220	31,25 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108

DS 11000 A ES



ⓘ
Мощный однофазный генератор с электростартером и двухцилиндровым дизельным двигателем, рассчитан на длительную работу без дозаправки. Подходит для обеспечения электроснабжения на производстве, стройплощадке или в качестве надежного резервного источника электроснабжения загородного дома.

- ⊕
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- возможность подключения блока автоматики;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей;
- комплект усиленных колес для удобства транспортировки.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 / арт. 838218
--	--

DS 14000 DA ES



ⓘ
Трехфазный дизельный генератор повышенной мощности, с электростартером и двухцилиндровым дизельным двигателем. Способен обеспечить долговременное бесперебойное питание загородного дома, небольшого производства, строительной площадки, объектов ЖКХ.

- ⊕
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- возможность подключения блока автоматики;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- 1 розетка 220 В / 16 А, 1 розетка 380 В / 16 А и закрытые силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей;
- комплект усиленных колес для удобства транспортировки.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 D / арт. 838219
--	--

БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВВОДА РЕЗЕРВА **STARTMASTER DS**



Уникальное решение, позволяющее создать надежную систему автономного энергоснабжения.

Модели оснащены режимом запуска, который согласован с системой прогрева генератора. Это позволяет уверенно запускать его при отрицательных температурах. Отличительной особенностью новинок является наличие трех режимов запуска: ручного, автоматического и автоматического с управлением системой предпрогрева впускового коллектора генератора. В режиме ожидания блок автоматики осуществляет зарядку бортового аккумулятора генератора.



- работа с высокой мощностью – до 25 кВт;
- три режима запуска генератора;
- предпусковой прогрев впускового коллектора генератора в автоматическом режиме;
- зарядка бортового аккумулятора генератора в режиме ожидания.

⚠ Поставляются опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРОВ:

STARTMASTER DS 25000 **DS 5500 A ES**
(арт. 838218) **DS 11000 A ES**

STARTMASTER DS 25000 D **DS 7000 DA ES**
(арт. 838219) **DS 14000 DA ES**

Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
≤ 80	9,1	12,5	380 x 455 x 545	70,0	-	○ ○	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ●	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ● ○ ○	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	197,0	✓	○ ● ○ ○	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	197,0	✓	○ ○ ● ○	открытая рама

⚠ Розетки: ○ 12 В; ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;

○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ○ клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

Дизельные генераторы серии DS

DS 18 A ES



i
Однофазный генератор в открытом исполнении. Отлично подойдет для организации аварийного энергоснабжения. Способен обеспечить работу большого количества однофазного инструмента и оборудования. Большой топливный бак обеспечивает работу до 43 часов.

DS 22 DA ES



i
Трехфазный генератор в открытом исполнении. Наилучшим образом подходит для основного источника энергии на стройплощадке, коммерческом объекте или производстве. Мощности генератора достаточно для работы высоконагруженного трехфазного оборудования с высокими пусковыми токами. Увеличенный топливный бак обеспечивает работу до 37 часов.



- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
- пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
- программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
- подключение внешнего блока коммутации;
- двойная система предпускового прогрева;
- увеличенный топливный бак.



DS 22 DAC ES



i
Трехфазный генератор в закрытом исполнении. Шумозащитный корпус защищает генератор от внешних воздействий и значительно снижает шум. Генератор используется в качестве стационарного, основного или резервного источника электроэнергии для объектов с трехфазной сетью или при необходимости подключения профессионального трехфазного оборудования высокой мощности.



- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
- пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
- программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
- подключение внешнего блока коммутации;
- двойная система предпускового прогрева;
- увеличенный топливный бак.



Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 18,0 - 30,0 кВА)

Модель	Генератор					Двигатель		
	Max мощность, (LTP), кВА/кВт	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А 220/380	cos f	Частота, Гц / Класс защиты	кол-во цилиндров/рабочие обороты двигателя об/мин	
DS 18 A ES	14,3 / 14,3	13,0 / 13,0	~ 220	56,5	1	50 / IP 23	4/1500	
DS 18 DA ES	18,0 / 14,3	16,0 / 13,0	~ 380 / 220	40/23,2	0,8	50 / IP 23	4/1500	
DS 18 DAC ES	18,0 / 14,3	16,0 / 13,0	~ 380 / 220	40/23,2	0,8	50 / IP 23	4/1500	
DS 22 A ES	17,6 / 17,6	16,0 / 16,0	~ 220	87	1	50 / IP 23	4/1500	
DS 22 DA ES	22,0 / 17,6	20,0 / 16,0	~ 380 / 220	50/29	0,8	50 / IP 23	4/1500	
DS 22 DAC ES	22,0 / 17,6	20,0 / 16,0	~ 380 / 220	50/29	0,8	50 / IP 23	4/1500	
DS 30 DA ES	30,0 / 24,0	27,5 / 22,0	~ 380 / 220	69/40	0,8	50 / IP 23	4/1500	
DS 30 DAC ES	30,0 / 24,0	27,5 / 22,0	~ 380 / 220	69/40	0,8	50 / IP 23	4/1500	

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108

DS 30 DAC ES



Трехфазный дизельный генератор высокой мощности. Мощность генератора – 30 кВА востребована на производственных, коммерческих и жилых объектах, строительных площадках, удаленных от централизованного электроснабжения. Сниженные рабочие обороты двигателя и шумозащитный кожух позволяют располагать генератор на небольшом удалении от места работы.



- надежный и экономичный дизельный двигатель с жидкостным охлаждением;
- пониженные обороты рабочего хода 1500 об/мин;
- программируемая цифровая панель управления и контроля с возможностью автоматического запуска;
- подключение внешнего блока коммутации;
- двойная система предпускового прогрева;
- шумозащитное исполнение.



ВНЕШНИЕ БЛОКИ КОММУТАЦИИ

STARTMASTER DS 30

STARTMASTER DS 30 D



Предназначены для осуществления резервирования основной муниципальной электросети посредством переключения источника напряжения переменного тока с сети центрального энергоснабжения на автономный дизельный генератор в случае наличия аварийного отключения центральной сети.

Могут использоваться с генераторами FUBAG DS 18 A ES и выше. При подключении блока и проектировании системы резервирования необходимо предусмотреть защиту линии резервного питания по максимальной потребляемой мощности в соответствии с моделью генератора.

ПОДХОДИТ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРОВ:

STARTMASTER DS 30 D

(арт. 838242)

DS 18 A ES

DS 22 A ES

STARTMASTER DS 30

(арт. 838250)

DS 18 DA ES

DS 18 DAC ES

DS 22 DA ES

DS 22 DAC ES

DS 30 DA ES

DS 30 DAC ES

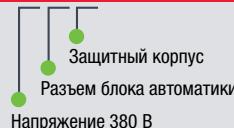
МАРКИРОВКА

ДИЗЕЛЬНЫХ ГЕНЕРАТОРОВ

Название модели

Электростартер

DS 30 DAC ES



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА

• ДИЗЕЛЬНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ НА ОТКРЫТОЙ РАМЕ

Предназначены для работы на улице. Если такой генератор приобретается в качестве резервного источника для дома или производства, для его монтажа требуется специальное помещение, оснащенное вентиляцией, шумоизоляцией, системой отвода продуктов сгорания.

• ДИЗЕЛЬНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ В ЗАЩИТНОМ КОРПУСЕ (С)

При эксплуатации генератора на улице лучше всего рассматривать исполнение в защитном металлическом корпусе. С внешней стороны корпус покрыт специальной порошковой краской, предотвращающей образование ржавчины. Корпус имеет технологические дверцы для обслуживания генератора, вентиляционные отверстия и систему удаления продуктов сгорания. Корпус надежно защищает генератор от внешних воздействий, пыли, прямых солнечных лучей и т.п.

Оснащение

Тип охлаждения	Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Система предпускового прогрева охлаждающей жидкости	Исполнение
жидкостное	95	43	150	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
жидкостное	95	43	150	1800 x 760 x 1250	490,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	17	60	2100 x 850 x 1140	700,0	✓	шумозащитный кожух
жидкостное	95	37	160	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
жидкостное	95	37	160	1900 x 760 x 1250	530,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	16	70	2250 x 850 x 1140	750,0	✓	шумозащитный кожух
жидкостное	95	29	170	2000 x 760 x 1310	760,0	✓	открытая рама
жидкостное	70	12	70	2250 x 850 x 1290	1010,0	✓	шумозащитный кожух

WHS / WS



Универсальное решение для стройки

Сварочные генераторы FUBAG серии WHS и WS – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильного источника электроэнергии.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

Сварочные генераторы серии WS оснащены профессиональным OHV-двигателем FUBAG, электростартером и бортовым аккумулятором. Сварочные генераторы серии WHS оснащены профессиональным OHV-двигателем HONDA.



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы сварочного генератора в течение длительного времени.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Возможность производить MMA-сварку электродом диаметром 5,0 мм.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокое качество сварочного соединения любыми типами электродов.



Значительная экономия времени за счет простого подключения сварочных кабелей.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает генератор при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Вместительный топливный бак (25 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.





WS 230 DC ES



Розетка 32 А
для мощных потребителей



Высокий сварочный ток – 230 А



Электростартер для быстрого
и легкого запуска



Байонетные соединения
для быстрого подключения
сварочных кабелей

*Сильное звено
в строительной бригаде*



Универсальный сварочный генератор, оснащенный электростартером и розеткой на 32 А для подключения мощных потребителей. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Усиленная рама, защищенная от внешних воздействий управления, цифровой дисплей делают эксплуатацию генератора простой и удобной.

Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.

Сварочные генераторы серии WHS и WS

WHS 210 DC



Сварочный генератор с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX.

Генератор обеспечивает высокое качество сварного шва и рекомендован для работ на объектах с большим объемом строительных и монтажных работ. Оснащен розеткой на 32А для подключения мощных потребителей.

Двигатель Honda GX гарантирует высокую топливную экономичность, легкость запуска, надежность и большой ресурс генератора. Рассчитан на 12 часов непрерывной работы.



- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
- цифровой дисплей;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32А.



ОПЦИЯ

Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)

WHS 210 DDC



Еще больше возможностей - трехфазный сварочный генератор высокой мощности с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX. Увеличенные показатели мощности генератора и значения постоянного сварочного тока, а также возможность подключения мощных трехфазных потребителей позволяют выполнять профессиональные задачи высокой сложности.

Двигатель Honda GX обеспечивает надежное функционирование при выполнении больших объемов сварочных работ. Генератор позволяет работать с электродом до 5 мм.



- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
- цифровой дисплей;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 380 В / 16А.



ОПЦИЯ

Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)

Полный модельный ряд серий WHS и WS

Модель	Основные характеристики			Сварочные характеристики				Генератор		
	Сварочный ток, А	Max мощность, (LTP), кВА	Двигатель	Род тока	Напряжение холостого хода, В	ПВ на макс сварочном токе, %	Сварочный ток при ПВ = 60%	Диаметр электрода, мм	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В
WHS 210 DC	50 – 210	5,0	Honda GX 390	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	4,5	~ 220
WHS 210 DDC	50 – 210	7,0	Honda GX 390	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0 / 2,0×3	~ 380 / 220
WS 230 DC ES	50 – 230	6,0	Fubag GF 460	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0	~ 220
WS 230 DDC ES	60 – 230	7,0	Fubag GF 460	(DC)	65	40	190	1,6 – 5,0	5,0 / 2,0×3	~ 380 / 220

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108



WS 230 DC ES



Универсальный сварочный генератор с профессиональным двигателем FUBAG. Оснащен электростартером и дополнительной розеткой на 32 А для подключения мощных потребителей.

Постоянный сварочный ток гарантирует стабильность параметров дуги и высокое качество сварного шва электродами диаметром до 5 мм.



- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32А.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)

WS 230 DDC ES



Мощный трехфазный сварочный генератор, оснащенный электростартером и розеткой для подключения трехфазных потребителей. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети.

Максимальный сварочный ток 230 А и мощность 7 кВА позволяют проводить работы любой сложности.



- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 380 В / 16А.



	ОПЦИЯ
	Комплект для транспортировки арт. 838224 (см. стр. 81)

Двигатель						Оснащение					
Номинальный ток, A/ $\cos(\phi)$	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем куб. см	Макс мощность, кВт / л.с.	Топливо	Уровень шума, дБ (на 7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
19,6 / 1,0	50 / IP23	389	8,2 / 11,0	A-92	73	12,0	25,0	730 × 535 × 590	87,0	-	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
9,1 / 0,8	50 / IP23	389	8,2 / 11,0	A-92	73	12,0	25,0	730 × 535 × 590	87,0	-	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
21,7 / 1,0	50 / IP23	458	10,0 / 13,4	A-92	73	9,0	25,0	730 × 535 × 590	94,0	✓	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>
9,5 / 0,8	50 / IP23	458	10,0 / 13,4	A-92	73	9,0	25,0	730 × 535 × 590	94,0	✓	<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/>

Розетки: 220 В / 16 А; 220 В / 32 А; 380 В / 16 А.

Аксессуары и расходные материалы

МАСЛО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ, ШИН И ЦЕПЕЙ

Для обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы генераторов и мотопомп FUBAG предлагает масла для бензиновых и дизельных двигателей, а также для цепей и шин бензопил.

Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.

Большинство двигателей генераторов и мотопомп работают в диапазоне оборотов 3000 – 3600 об/мин, а инверторных генераторов - до 6000 об/мин! Такие режимы работы требуют использования смазочных материалов высокого класса с правильно подобранным пакетом противоизносных, противозадирных и моющих присадок. Масла прошли длительный цикл тестирования и показали наилучшие результаты: на протяжении всего срока работы масла сохраняют стабильность характеристик, обеспечивая легкий запуск, эффективный теплоотвод и максимальное снижение естественного износа трущихся поверхностей.



FUBAG PRACTICA

Высококачественное минеральное масло с высокими эксплуатационными характеристиками для 4-х тактных бензиновых двигателей воздушного и жидкостного охлаждения.

Обладает отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений. Возможно использование при температуре окружающей среды от -10 до +40°C.

FUBAG 2T EXTRA

Высококачественное полусинтетическое масло с высокими эксплуатационными характеристиками для 2-х тактных бензиновых двигателей.

Обладает отличной смешиваемостью с бензином до полного растворения при различных температурных условиях. Возможно использование при температуре окружающей среды от -30 до +50°C.

FUBAG EXTRA SAE 10W40

Универсальное полусинтетическое высококачественное всесезонное моторное масло для эксплуатации в 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателях воздушного и жидкостного охлаждения.

Обладает высокими противокоррозионными свойствами и термической стабильностью, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений. Возможно использование при температуре окружающей среды от -25 до +40°C.

FUBAG SUPER CHAIN

Высококачественное специальное масло для смазывания, охлаждения и продления срока эксплуатации пильных цепей, шин, ведущей звездочки всех типов пил.

Благодаря специальным присадкам, придающим липкость, сокращается разбрзгивание масла с цепи, тем самым уменьшается расход масла и увеличивается ресурс службы пильных аксессуаров. Пригодно для круглогодичного использования и обладает высокими противокоррозионными свойствами. Возможно использование при температуре окружающей среды от -30 до +40°C.

Модель	Технические характеристики				
	Артикул	Состав	Назначение	Эксплуатационная температура окружающей среды, °C, min/max	Объем, л
FUBAG PRACTICA	838 266	Минеральное	2-х тактные двигатели	-10 / +40	1,0
FUBAG 2T EXTRA	838 267	Полусинтетическое	4-х тактные двигатели	-30 / +50	1,0
FUBAG EXTRA SAE 10W40	838 265	Полусинтетическое	4-х тактные двигатели	-25 / +40	1,0
FUBAG SUPER CHAIN	838 268	-	Цепное масло	-30 / +40	1,0



БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО ВВОДА РЕЗЕРВА И КОММУТАЦИИ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРОВ FUBAG

Генераторы FUBAG подготовлены для подключения блока сетевой автоматики*.

Блоки автоматического управления FUBAG контролируют наличие напряжение в стационарной сети и обеспечивают автоматическое переключение на резервный источник питания в случае отключения центрального энергоснабжения.

При восстановлении централизованного питания блоки автоматики переключают электрообеспечение в обратном порядке - с резервного источника на сетевое.

Поставляются опционально.

*Генераторы с литерой A в названии модели (например, BS 7500 A ES).



STARTMASTER BS 6600

STARTMASTER BS 6600 D

● Предназначены для контроля наличия напряжения в сети. В режиме ожидания осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. В базовой комплектации - кабель управления, 8 м.

STARTMASTER BS 11500

STARTMASTER BS 11500 D

● Предназначен для контроля наличия напряжения в сети. В режиме ожидания осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. Имеют режим зима/лето. В базовой комплектации - кабель управления, 8 м.

STARTMASTER DS 25 000

STARTMASTER DS 25 000 D

● Устройства для создания надежной системы автономного энергоснабжения. Оснащены режимом запуска, который согласован с системой прогрева генератора. Это позволяет уверенно запускать его при отрицательных температурах. Имеет три режима запуска: ручной, автоматический и автоматический с управлением системой предпрогрева впускного коллектора генератора. В режиме ожидания блок автоматики осуществляет зарядку бортового аккумулятора генератора. В базовой комплектации - кабель управления, 8 м.

STARTMASTER DS 30

STARTMASTER DS 30 D

● Блок коммутации предназначен для контроля наличия напряжения в сети. При подключении блока и проектировании системы резервирования необходимо предусмотреть защиту линии резервного питания по максимальной потребляемой мощности в соответствии с моделью генератора. В базовой комплектации - кабель управления, 8 м.

Модель	Технические характеристики		
	Артикул	Подходит для генераторов	Вес, кг
STARTMASTER BS 6600	838220	BS: 5500 A ES / 6600 A ES / 7500 A ES / 8500 A ES / TI 7000 A ES	1,0
STARTMASTER BS 6600 D	838221	BS: 6600 DA ES / 8500 DA ES	1,0
STARTMASTER BS 11500	838222	BS: 5500 A ES / 6600 A ES / 7500 A ES / 8500 A ES / TI 7000 A ES	1,0
STARTMASTER BS 11500 D	838223	BS: 6600 DA ES / 8500 DA ES	1,0
STARTMASTER DS 25 000	838218	DS: 5500 A ES / 11 000 A ES	1,0
STARTMASTER BS 25 000 D	838219	DS: 7000 DA ES / 14 000 DA ES	1,0
STARTMASTER DS 30	838242	DS: 18 A ES / 22 A ES	1,0
STARTMASTER BS 30 D	838250	DS: 18 DA ES / 18 DAC ES / 22 DA ES / 22 DAC ES / 30 DA ES / 30 DAC ES	1,0

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

Набор из колес и ручек. Монтируется на бензиновые, сварочные и дизельные генераторы FUBAG. Обеспечивает максимальную мобильность агрегата.

Поставляется опционально.



Артикул Подходит для генераторов:

838224	BS 5500 / 5500 A ES / BS 6600 / 6600 A ES / 6600 DA ES / BS 7500 / 7500 A ES / BS 8500 A ES / 8500 DA ES / 8500 XD ES / WS 230 DC ES / 230 DDC ES / WHS 210 DC / 210 DDC
--------	---

Рекомендации по эксплуатации мотопомпы



Профессиональные двигатели HONDA GX

HONDA

Бензотехника FUBAG комплектуется двигателями HONDA GX. Эти двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени и являются идеальным решением для работы в тяжелых условиях. Двигатели HONDA GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудования за счет таких параметров как:

▲ мощность

Наибольшее соотношение мощности и рабочего объема двигателя.

▲ долговечность

Все компоненты разработаны для длительного использования.

▲ экономичность

Самое низкое потребление топлива в своей категории.

▲ легкость пуска

Уникальная технология HONDA гарантирует безупречный пуск в любых условиях.

Мотопомпы FUBAG предназначены для подачи, перекачивания больших объемов воды различной степени загрязненности.

Применяются для строительных и вспомогательных работ, в ирригации и сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, бассейнов, колодцев.

1

Перед запуском двигателя помпы необходимо наполнить ее рабочий объем жидкостью; включать мотопомпу «всухую» не рекомендуется. В силу конструктивных особенностей механизма насоса не предназначен для перекачивания воздуха, и «сухой» старт приведет к тому, что колесо будет крутиться вхолостую. Нужно учитывать также, что циркулирующая жидкость охлаждает двигатель и работа на холостом ходу может привести к его перегреву. По этой же причине мотопомпы не способны перекачивать горячие (с температурой выше 30 °C) жидкости.

2

В процессе эксплуатации во избежание гидравлического удара и повреждения лопастей колеса необходимо следить за тем, чтобы в заборный шланг не попадал воздух. Для этого конец заборного рукава не должен находиться очень близко к поверхности воды.

3

Для повышения надежности и долговечности работы помпы рекомендуется устанавливать на нее армированный всасывающий шланг.

4

При работе мотопомпы во избежание повреждения рабочего колеса следует избегать попадания в него крупных частиц из перекачиваемой жидкости. Поэтому специалисты рекомендуют ставить на всасывающий шланг мотопомпы фильтры.

5

Особое внимание необходимо уделять правильному хранению мотопомпы. При хранении агрегата в неотапливаемом помещении нужно слить из него всю воду, чтобы она не замерзла внутри насоса и не привела его к выходу из строя.



Рекомендации по выбору мотопомпы

шаг 1 Определите качество воды

Для использования в индивидуальном хозяйстве рекомендуется использовать мотопомпы для чистой или слабозагрязненной воды: они надежны и имеют достаточную производительность.

Если качество воды заранее не известно, рекомендуется использовать мотопомпы для загрязненной воды.



шаг 2 Рассчитайте нужную высоту подъема

Исходными данными для подбора являются:

1. Максимальная производительность (л/мин).
2. Высота водяного столба между расположением мотопомпы и точкой разбора.
3. Потери во время передачи воды (гидравлическое сопротивление в трубопроводах, соединениях, кранах).

Расчет ведется по следующим формулам:

$$H = H_s + H_d + P_r$$

$L = L_s + L_d + K$, где:

H – высота точки разбора от поверхности забора воды;

H_s – высота расположения помпы по отношению уровня забора воды;

H_d – высота подъема;

P_r – давление жидкости на выходе в точке разбора (1 бар = 10 м. вод. столба);

L – общая длина трубопровода от точки забора до точки разбора;

L_s – длина трубопровода от точки забора до помпы;

L_d – длина трубопровода от помпы до точки разбора;

K – эквивалент в метрах гидравлических потерь (см. таблицу).

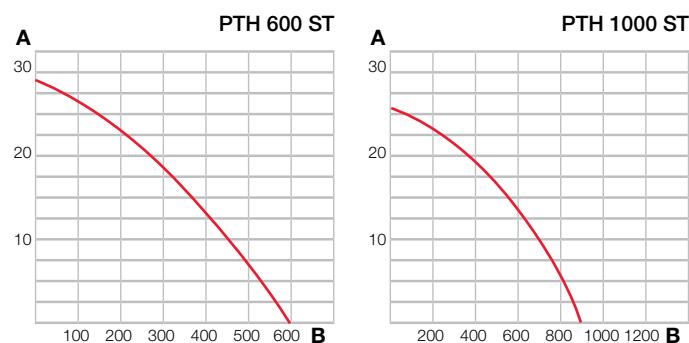
Таблица гидравлических сопротивлений, К

Тип соединений	Гидравлические потери
Кран полностью открыт	1 м
Т-образный переходник	3 м
Разворот на 180°	2,5 м
Поворот на 90°	2 м
Изгиб на 45°	1,5 м

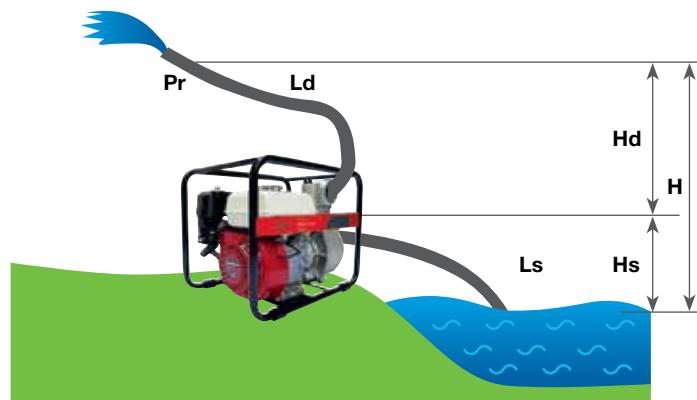
Определив высоту точки разбора и длины трубопровода, можно вычислить эквивалентную высоту подъема:

$$H_e = H + 0,25 \times L$$

Для удобства определения реального расхода жидкости для конкретной модели мотопомпы существуют специальные графики:



Где:
A – высота подъема (м)
B – производительность (л/мин)



▲ ПРИМЕР РАСЧЕТА:

Вам нужна мотопомпа для перекачки чистой воды.

• Расстояние

Допустим, мотопомпа будет стоять на расстоянии от водоема $L_s = 2$ м. Вода будем подавать на расстояние от мотопомпы $L_d = 30$ м (длина шланга). Поэтому общая длина трубопровода получается: $L = L_s + L_d = 2 + 30 = 32$ м.

• Высота

От поверхности воды $H_s = 5$ м.

Вода подается на высоту выше установки мотопомпы на $H_d = 2$ м. При этом давление на выходе должно быть не меньше 0,5 атмосфер, что соответствует 5 м водяного столба. Т. е. $P_r = 5$ м.

Поэтому общая высота подъема будет равна:

$$H = H_s + H_d + P_r = 5 + 2 + 5 = 12 \text{ м.}$$

А с учетом потерь по длине эквивалентная высота подъема будет равна: $H_e = H + 0,25 \times L = 12 + 0,25 \times 32 = 20$ м.

Обратившись к графику, можно определить, что производительность мотопомпы PTH 600 ST в рассчитанной точке будет равна 280 л/мин, а у мотопомпы PTH 1000 ST – 380 л/мин.

РТН



Превосходный результат в любых ситуациях

Мотопомпы серии РТН специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

Лучший выбор для применения в строительных и вспомогательных работах, сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, колодцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный бензиновый двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы мотопомпы в течение длительного времени.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с абразивными частицами до 27 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений из карбида кремния.



Высокая надежность рабочего колеса и улиты насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет проводить работы на участках с большим перепадом высот и откачивать воду из бассейнов.



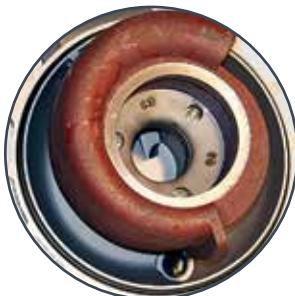
Возможность работы на площадках с большим взаимным перепадом уровней воды.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



РТН 1600 Т



Рабочее колесо и улита насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с абразивными частицами до 27 мм

Специально для стройки



Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

Мотопомпа оснащена надежным и высокотехнологичным OHV двигателем Honda, что обеспечивает повышенную надежность и способность работать в тяжелых условиях на самых ответственных участках.

В конструкции использованы прочные, износостойкие материалы рабочего колеса и улиты насоса.

Уплотнения изготовлены из современных композитных материалов (карбид кремния).

Бензиновые мотопомпы серии РТН с двигателем HONDA

РТН 600



РТН 1600



РТН 600 ST



Легкая и компактная – отличный выбор для загородного участка или дачи. Применяется для организации полива или перекачивания воды из бассейнов, осушения подвалов и погребов во время половодья.



- надежный высококачественный ОНВ-двигатель Honda GX;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания чистой воды. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.



- надежный высококачественный ОНВ-двигатель Honda GX;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Неприхотливая в эксплуатации и безотказная в работе мотопомпа для перекачки слабозагрязненной воды. Легко справится с сезонными задачами в сельском хозяйстве, на большом приусадебном участке.



- надежный высококачественный ОНВ-двигатель Honda GX;
- рабочее колесо и улита из высокопрочного чугуна, производство DAI SHIN;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии РТН с двигателем HONDA

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды				
РТН 600	чистая	4	520	32	8
РТН 1000	чистая	4	1000	32	8
РТН 1600	чистая	4	1600	30	7
РТН 400 Н	чистая / высоконапорная	4	400	50	8
РТН 600 ST	слабозагрязненная	8	600	23	8
РТН 1000 ST	слабозагрязненная	8	1000	23	8
РТН 1000 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1000	27	8
РТН 1600 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1600	30	7

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40.
Подробную информацию см. на стр. 108

РТН 1000 ST



Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания слабозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 8 мм. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.



- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
- рабочее колесо и узлы из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



РТН 1600 Т



Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильно загрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.



- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
- рабочее колесо и узлы из высокопрочного чугуна;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



МАСЛО ДЛЯ ДВС

PRACTICA

(арт. 838 266)

Минеральное масло для 4-х тактных бензиновых двигателей.

Упаковка: 1 л



2T EXTRA

(арт. 838 267)

Полусинтетическое масло для 2-х тактных бензиновых двигателей.

Упаковка: 1 л



EXTRA SAE 10W40

(арт. 838 265)

Универсальное полусинтетическое масло для 4-х тактных бензиновых и дизельных двигателей.

Упаковка: 1 л



Для обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы бензотехники FUBAG предлагает масла для 4-х тактных двигателей.

Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищают подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений.

Масла прошли длительный цикл тестирования и показали наилучшие результаты: на протяжении всего срока работы масла сохраняют стабильность характеристик, обеспечивая легкий запуск, эффективный теплоотвод и максимальное снижение естественного износа трущихся поверхностей. Рекомендованы для работы со всеми моделями генераторов и мотопомп FUBAG с 4-х тактными двигателями.

Подробную информацию см. на стр. 34

Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт / л. с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
100	100	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	605 x 430 x 560	41,0
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,5
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	25,0
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	27,0
80	80	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	6,0	700 x 515 x 545	59,0
100	100	Honda GX390	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	745 x 535 x 620	83,0

PG

Высокие стандарты работы



Мотопомпы серии PG отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Применение специальных материалов в конструкции насоса помпы в сочетании с новейшими технологиями и надежными 4-тактными двигателями гарантируют эксплуатацию мотопомп FUBAG без снижения производительности и других рабочих характеристик на протяжении длительного времени. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG гарантирует безотказность работы.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильно загрязненной воды с частицами до 30 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений.



Высокая надежность рабочего колеса и улитки насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет подавать воду на большую высоту.



Возможность откачки воды из бассейнов и работы на участках с большим перепадом высот.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.

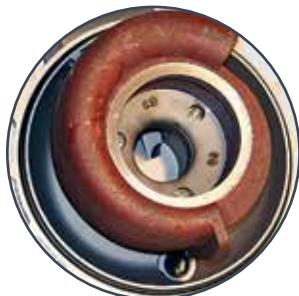




Мотопомпы

Fubag

PG 1800 T



Рабочее колесо и улита насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель FUBAG



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с частицами до 25 мм

*Супер-возможности
для стройки*



Лидер по перекачиванию сильно загрязненной воды – мощная мотопомпа, обеспечивающая бесперебойную работу в самых тяжелых условиях.

Способна безостановочно перекачивать со скоростью 1800 л/мин грязь с включениями абразивных частиц диаметром до 25 мм.

Подходит для продолжительных работ на стройплощадке, аварийных работ. Незаменима в сельском хозяйстве.



www.fubag.ru

Бензиновые мотопомпы серии PG

PG 300



Легкая, компактная и простая в обслуживании мотопомпа для перекачивания чистой или слабозагрязненной воды. Идеальное решение для дачи, при работах в фермерских хозяйствах или перекачивании воды в бассейн.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1000



Оптимальное решение для организации полива или перекачивания воды, осушения подвалов во время половодья, для сдерживающего пожаротушения до приезда пожарной команды.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улита насоса из высокопрочного чугуна;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 950 T



Мощная мотопомпа, способная справиться с самой тяжелой работой: уверенно перекачивает большие объемы сильнозагрязненной воды с включениями частиц диаметром до 30 мм.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улита насоса из высокопрочного чугуна;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии PG

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Max диаметр частиц содержащихся в жидкости, мм	Max производительность, л/мин	Max высота напора, м	Max высота всасывания, м
PG 302	чистая	4	250	17	6
PG 300	чистая	4	250	25	7
PG 600	чистая	4	600	26	8
PG 1000	чистая	4	1000	28	8
PG 1600	чистая	4	1600	28	8
PG 950T	сильнозагрязненная без абразивных частиц	30	1300	26	8
PG 1300T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1300	26	8
PG 1800T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1800	26	8
PG 80 H	чистая / высоконапорная	4	300	76	7

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica и Extra SAE 10W40. Подробную информацию см. на стр. 108



PG 1300 Т



Профессиональная мотопомпа для перекачивания сильно загрязненной воды с примесями абразивных частиц до 25 мм. Обеспечивает высоту напора до 26 м. Идеальна для тяжелых условий работы на стройке.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1800 Т



Новый лидер по перекачиванию сильно загрязненной воды – способна безостановочно перекачивать грязь со скоростью 1800 л/мин. Подходит для любых работ на стройплощадке, в сельском хозяйстве, для аварийных работ.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ АРМИРОВАННЫЕ ШЛАНГИ К МОТОПОМПАМ



Универсальные, легкие, прочные, армированные спиралью ПВХ шланги линейки FUBAG FHT для мотопомп используется как на всасывающей, так и на напорной магистралях. Совместимы в работе с мотопомпами различного назначения.

Шланги FHT Fubag выполнены из устойчивого к истиранию материала и предназначены для перекачивания различных видов жидкостей: чистой воды, сточных вод с абразивными частицами и др.

Модель	Артикул	Диаметр, дюйм	Длина, м
FHT 1,5/8	838701	1,5	8
FHT 2/8	838702	2,0	8
FHT 3/8	838703	3,0	8
FHT 4/8	838704	4,0	8

Рабочее давление: от 1 до 7 атм.

Рабочий вакуум: от 0,3 до 0,7 атм.

Температурный диапазон: от -5 до +60 С

Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
40	40	2-х тактный OHV	2	A-92+ масло	1,6	365 x 310 x 315	10,5
40	40	4-х тактный OHV	2,0	A-92	1,6	400 x 345 x 350	14,0
50	50	4-х тактный OHV	5,5	A-92	3,6	466 x 376 x 398	24,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	500 x 400 x 430	27,0
100	100	4-х тактный OHV	10	A-92	6,5	620 x 450 x 537	44,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	562 x 455 x 472	40,0
80	80	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	655 x 500 x 594	53,0
100	100	4-х тактный OHV	13	A-92	6,5	695 x 540 x 559	70,0
50	50	4-х тактный OHV	6,5	A-92	6,5	570 x 475 x 482	25,5

Энергия сжатого воздуха

“ При применении пневмоинструмента ERGONOMIC POWER на потоке его преимущества для автосервиса становятся особенно очевидны: инструмент работает без остановки в течение всей смены и отлично показывает себя при продолжительной эксплуатации.

А вот за небольшой вес – отдельная благодарность компании FUBAG: в период сезонной замены резины за рабочую смену приходится обслуживать до 15 автомобилей.

А это значит демонтировать 120 колес в день в общей сложности! С компактными композитными гайковертами FUBAG работа идет быстро и споро! Клиенты довольны скоростью и качеством!

Томас Д., автомеханик, г. Штутгарт



Компрессорное оборудование и пневмоинструмент

Коаксиальные компрессоры	126
Наборы компрессорного оборудования	130
Ременные компрессоры	134
Пневмоинструмент и аксессуары	142



Компрессорное оборудование
и пневмоинструмент FUBAG –
On-line



Энергия сжатого воздуха

Учитывая то, что многие производства в Европе и в России постоянно повышают планку своих потребностей в производительности сжатого воздуха, компания FUBAG продолжает модернизировать и расширять ассортимент компрессорного оборудования и пневмоинструмента.

Благодаря применению собственных ноу-хау и высокому технологическому уровню исполнения компрессоры FUBAG обладают повышенной надежностью, увеличенным сроком службы и обеспечивают высокое качество работы.



ПРЕИМУЩЕСТВА компрессорного оборудования FUBAG



Современная конструкция

Обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики и высокий КПД работы компрессора за счет:

- алюминиевых головок с увеличенными ребрами охлаждения для эффективной теплоотдачи;
- динамически сбалансированного вала из литого чугуна;
- пластин клапанов из износостойкой нержавеющей стали;
- двигателя с теплозащитой и автоматическим повторным пуском для интенсивной продолжительной работы;
- воздушного фильтра улучшенной конструкции.



Высокое качество сборки

Сборка производится на полностью автоматизированных линиях со 100%-ным контролем качества на всех этапах производства и приемочного тестирования, включающего:

- проверку конструкционных параметров (испытание высоким напряжением, тестирование заземления, проверка отсутствия утечки воздуха и др.);
- проверку комплектации;
- проверку упаковки и маркировки.

Все комплектующие проверяются отделом технического контроля перед их отправкой на производственные линии.





Новинки 2018 года



+ Безмасляные компрессоры

OL 231/24 CM2

OL 231/50 CM2

В связи с постоянным спросом FUBAG возобновил поставку мощных безмасляных компрессоров OL 231 CM2. Агрегаты оснащены однофазным электрическим двигателем с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском. Воздушный всасывающий фильтр смонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки. Предусмотрена возможность регулировка давления на выходе. С помощью встроенных манометров можно осуществлять контроль давления в ресивере и на выходе.



+ Ременные компрессоры

B5200B/100 CT4

B5200B/200 CT4

B6800B/100 CT5

B6800B/200 CT5

B6800B/270 CT7.5

Мощные высокопроизводительные компрессоры теперь стандартно оснащаются блоком токовой защиты электродвигателя с магнитным пускателем.

Блок обеспечивает постоянный контроль параметров сетевого напряжения и тока, потребляемого двигателем. Блок защищает компрессор от перегрузок и перегрева.



+ Профессиональная серия пневмоинструмента

ERGONOMIC POWER

Пневмоинструмент серии ERGONOMIC POWER в облегченном композитном корпусе.

Обладает наилучшим соотношением высокой мощности к весу. Это обеспечивает продолжительную работу с минимальными усилиями.



+ Масло для пневмоинструмента

FUBAG VG 46

Для обеспечения безотказной работы пневмоинструмента FUBAG предлагает фирменное специальное масло для пневмоинструмента Fubag VG 46. Масло обладает хорошо сбалансированным комплексом антикоррозионных, противоизносных и адгезионных присадок, обеспечивающих стойкость к окислению, защиту от коррозии и высокоеэффективные противозадирные характеристики.

Узнайте больше на сайте fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В ПРАКТИЧЕСКОМ ПОСОБИИ «ШКОЛА КОМПРЕССОРОВ»



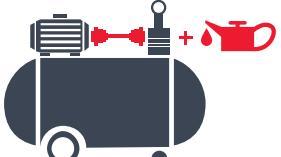
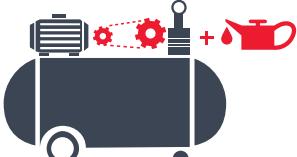
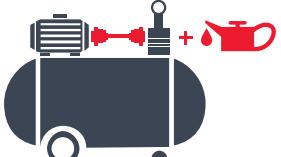
- правила выбора компрессора;
- готовые решения для различных задач;
- секреты работы с пневмоинструментом;
- советы сервисных специалистов.

Вся необходимая информация в одном издании!

Рекомендации по выбору компрессора

шаг 1 Выбор типа компрессора

По технологии сжатия воздуха наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ			ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
Безмасляный коаксиальный компрессор	Масляный коаксиальный компрессор	Ременной компрессор	Винтовой компрессор
			
В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.	В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».	В ременных компрессорах используется ременной привод от электродвигателя к шкиву, врачающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.	Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.
Дают на выходе чистый воздух. Стоят недорого.	Производительные. Легкие в управлении и обслуживании.	Имеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД.	Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительные, малошумные.
Не рассчитаны на длительные нагрузки. Имеют ограниченный ресурс.	Требуют поддержания уровня масла. Предназначены для периодического использования.	Высокий уровень шума.	Высокие первоначальные инвестиции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ОГРАНИЧЕНИЯ



шаг 2

Расчет производительности компрессора

В паспорте компрессора обычно указывается производительность на входе. Это значение нужно умножить на КПД.

Для поршневых коаксиальных компрессоров КПД ~ 0,55.

Для поршневых ременных компрессоров КПД ~ 0,75.

Для винтовых компрессоров КПД ~ 0,95.

Производительность компрессора = Паспортная производительность на входе * КПД.

Определите, какой из планируемых к подключению пневмоинструментов имеет максимальную производительность (указана в паспорте изделия). К значению максимальной паспортной производительности нужно прибавить 20% необходимого запаса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 3

Определение необходимого рабочего давления

Накачав воздух до максимального рабочего давления (P_{max}), компрессор отключается. Повторный запуск происходит после падения давления до уровня давления включения (P_{min}). Разница между P_{max} и P_{min} , как правило, составляет 2 бара. То есть у компрессоров с $P_{max} = 8$ и 10 бар, P_{min} , как правило, составляет 6 и 8 бар соответственно.

$P_{min} = P_{max} - 2$ бара.

**P_{min} КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО БЫТЬ БОЛЬШЕ НЕОБХОДИМОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.
ДАВЛЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ, УКАЗАНО В ПАСПОРТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.**

шаг 4

Выбор размера ресивера

Одной из основных функций ресивера является снижение частоты перезапуска компрессора и предоставление времени для остывания компрессорной головки. Коаксиальные компрессоры обычно имеют ресиверы объемом 24/50 л, ременные компрессоры – 50/100 л. Мощные ременные компрессоры, используемые на производстве, имеют ресиверы 270/500 л. Если есть возможность, предпочтительнее выбрать больший объем ресивера. Ресивер увеличенного объема лучше снижает пульсацию давления воздуха, позволяет выдерживать большие пиковые нагрузки, делает систему подачи воздуха более гибкой к разным режимам работы.

ПО ВОЗМОЖНОСТИ НУЖНО ВЫБИРАТЬ РЕСИВЕР БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА.



Пример подбора компрессора

1 Отделка дома

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Подготовка поверхности под покраску	Пневмошлифмашина прямая	103	6
Кровельные работы	Пневмопистолет	15	7
Уборка рабочего места	Пневмопистолет моющий	85	4



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

- Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
103 л/мин + 20% = 123,6 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.
- Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваются ременные компрессоры с КПД = 0,75.
- Расчет производительности компрессора на входе:
123,6 ÷ 0,55 = 224,7 л/мин.
- **Требуемое давление компрессора** – 8 бар, так как необходимо давление – 6 бар – для пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 8 бар, производительность – не меньше 224,7 л/мин.

ВЫБОР:
ЛЮБОЙ ИЗ КОАКСИАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ FUBAG,
НАЧИНАЯ С OL231/24 СМ2.

2 Реконструкция частного дома

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Покрытие деревянного настила	Краскораспылитель	175	3,5
Ремонтные работы с использованием дрели	Пневмодрель	142	6,3
Ремонтные работы с использованием углошлифмашины	Пневмошлифмашина угловая	184	6,3



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

- Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
184 л/мин + 20% = 220,8 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.
- Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваются ременные компрессоры с КПД = 0,75.
- Расчет производительности компрессора на входе:
220,8 ÷ 0,75 = 294,4 л/мин.
- **Требуемое давление компрессора** – 8,3 бар, так как необходимо давление – 6,3 бар – для пневмодрели и пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 10 бар, производительность – не меньше 295 л/мин.

ВЫБОР:
КОМПРЕССОР FUBAG B3600B/50 СМ3.

КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Высокая экономичность

Надежные, безопасные и легкие в эксплуатации коаксиальные компрессоры отлично подходят как для периодических работ в мастерской или гараже, так и для ремонтных и отделочных работ. Высокое качество изготовления и сборки всех основных узлов обеспечивает долгий срок службы компрессоров. Головки цилиндров собираются на автоматических линиях и проходят 100%-е тестирование. Применение самых современных технологий и материалов гарантирует максимальный КПД и низкий износ трущихся деталей.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Увеличенный срок службы за счет износостойких пластин клапанов компрессорной головки.



Улучшенная система смазки за счет оснащения большим масляным картером.



Воздушный всасывающий фильтр закрыт кожухом, что исключает его повреждение при перевозке.



Низкий коэффициент трения и высокая устойчивость к износу узлов за счет использования современных высокотехнологичных материалов.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Алюминиевые головки и блок цилиндров из литого чугуна с большими ребрами охлаждения гарантируют надежность и долговечность использования.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Высокая экономичность за счет низкого уровня электропотребления.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.





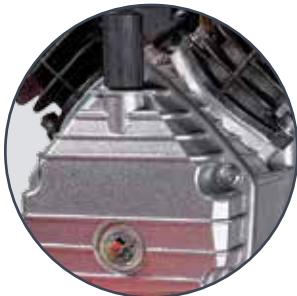
VDC 400/100 СМ³



Высокопроизводительная двухцилиндровая чугунная головка



Большие ребра охлаждения из алюминия



Увеличенный масляный картер с окном контроля за уровнем масла



Разъем рапид для подключения пневмоинструмента

Производительность еще выше



Мощный масляный коаксиальный компрессор с производительностью ременного компрессора (400 л/мин). Незаменим в строительстве и при проведении ремонтных работ. Высокая производительность гарантирована конструкцией поршневой группы из двух чугунных цилиндров с алюминиевыми ребрами охлаждения. Масляный картер увеличенного объема обеспечивает необходимый уровень смазки, тем самым минимизирует износ трущихся деталей. Электрический двигатель оборудован тепловой защитой от перегрева и системой автоматического повторного запуска для интенсивной продолжительной работы.

Коаксиальные компрессоры

OL 231/50 CM2



Безмасляный коаксиальный компрессор с производительностью 230 л/мин и ресивером 50 литров – отличное решение для повседневной работы в гаражном хозяйстве, частной мастерской .



- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- воздушный всасывающий фильтр смонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- регулятор давления.



FC 230/50 CM2



Одноступенчатый масляный компрессор производительностью 230 л/мин. Отличное решение для интенсивной работы в мастерской или гараже. Работает с большим набором различного пневмоинструмента.



- алюминиевая головка и блок цилиндров из литого чугуна с большими охлаждающими ребрами;
- однофазный электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



Полный модельный ряд коаксиальных компрессоров

Модель	Технические характеристики			
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
OL 195/6 CM1,5	OL 195	6	180	8
OL 195/24 CM1,5	OL 195	24	180	8
OL 231/24 CM2	OL 231	24	230	8
OL 231/50 CM2	OL 231	50	230	8
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
FC 230/24 CM2	FC 230	24	230	8
FC 230/50 CM2	FC 230	50	230	8
DC 320/24 CM2,5	DC 320	24	320	8
DC 320/50 CM2,5	DC 320	50	320	8
VDC 400/50 CM3	VDC 400	50	400	8
VDC 400/100 CM3	VDC 400	100	400	8



DC 320/50 CM2,5



Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ. Имеет высокий КПД.



- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



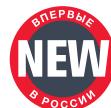
VDC 400/100 CM3



Мощный компрессор для работы с широким спектром пневмоинструмента. Незаменим в строительстве и при проведении ремонтных работ. Оснащен колесами и ручкой для удобства транспортировки.

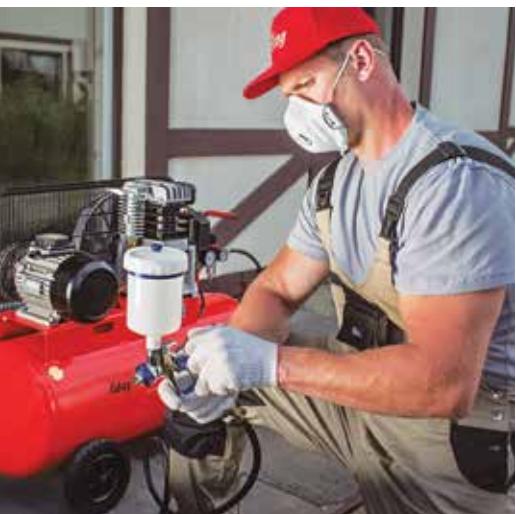


- двуцилиндровая одноступенчатая головка с 2-мя чугунными цилиндрами и увеличенными ребрами охлаждения;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
3 400	1,1	220 / 50	530 x 210 x 530	11,0
3 400	1,1	220 / 50	600 x 260 x 580	18,0
2 850	1,5	220 / 50	620 x 280 x 600	23,0
2 850	1,5	220 / 50	740 x 320 x 660	33,0
2 850	1,5	220 / 50	620 x 280 x 600	23,0
2 850	1,5	220 / 50	730 x 320 x 650	33,0
2 850	1,8	220 / 50	620 x 280 x 580	24,0
2 850	1,8	220 / 50	740 x 320 x 660	33,0
2 840	2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	44,0
2 840	2,2	220 / 50	1080 x 380 x 760	62,0

Наборы компрессорного оборудования



Включи и работай!

Использование в работе компрессора с набором пневмоинструмента дает возможность получить гарантированный эффект и избежать ошибок при выборе дополнительного оборудования. Поэтому FUBAG развивает в своем ассортименте программу наборов компрессорного оборудования.

Уникальное решение FUBAG «два в одном» позволяет выполнять работы различной специфики с применением сжатого воздуха без покупки дополнительных комплектующих.

В каждый набор входят подобранные по производительности компрессор, пневмоинструменты и аксессуары.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Оптимальное сочетание основных характеристик компрессора и специального пневмоинструмента гарантирует высокую производительность.



Пневмоинструмент в комплекте – возможность начать работать без приобретения дополнительного оборудования.



Набор комплектуется гибким шлангом с быстроразъемными соединениями.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Высокое качество оборудования и пневмоинструмента значительно снижает риск поломки и гарантирует низкие затраты на сервисное обслуживание.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.





AUTO MASTER KIT



Все работы по автомобилю
с одним набором



Мощный мобильный
компрессор



Высокопроизводительная
двухцилиндровая головка



Разъем рапид для подключения
пневмоинструмента

Набор профессионала



Популярный набор, разработанный специально для обслуживания автомобиля. Предназначен для бытового применения или небольших автомастерских.

Компрессор оснащен ресивером на 50 литров, который обеспечивает продолжительную непрерывную работу. Блок цилиндров и вал выполнены из литого чугуна. Горизонтально расположенный ресивер окрашен краской и не подвержен образованию коррозии.

Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR



i
Переносной безмасляный компрессор предназначен для снабжения пневмоинструментов чистым сжатым воздухом. Нашел широкое применение в ремонте и домашнем использовании. В корпусе есть отсек для хранения шланга, пистолета, шнура. На внутренней поверхности крышки, закрывающей полость для хранения аксессуаров, имеются фиксаторы для хранения насадок. Крышка внутренней поверхности оборудована специальными кронштейнами для размещения всех необходимых насадок.



В набор входят:

- воздушный шланг, 3 м;
- пистолет для накачки шин;
- насадка для надувки мячей;
- насадка для накачки матрасов;
- насадка для накачки велосипедных колес.



SMART AIR



i
Универсальный многофункциональный набор для снабжения чистым сжатым воздухом для накачки небольших изделий, продувки узких водопроводных труб, для чистки поверхности и т.д. Благодаря конструктиву занимает минимум места при хранении. Удобен в переноске. Весь пневмоинструмент, находящийся в наборе, компактно и удобно размещен непосредственно в корпусе компрессора.



В набор входят:

- воздушный шланг, 3 м;
- продувочный пистолет;
- пистолет для накачки шин;
- насадка для надувки мячей;
- насадка для накачки матрасов;
- насадка для накачки велосипедных колес.



HANDY MASTER KIT



i
Набор предназначен для проведения различных работ по дому, а также для обслуживания автомобильной и другой техники.



В набор входит:

- компактный безмасляный компрессор;
- насадка для продувки;
- пистолет для продувки;
- комплект из трех наконечников;
- пистолет для накачки шин с манометром;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Технические характеристики			
	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Кол-во оборотов в минуту, об/мин
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
EASY AIR	—	180	8	3 400
SMART AIR	2	180	8	3 400
HANDY MASTER KIT	—	180	8	3 400
SERVICE MASTER KIT	6	180	8	3 400
PAINT MASTER KIT	6	180	8	3 400
WOOD MASTER KIT	6	180	8	3 400
HOUSE MASTER KIT	24	180	8	3 400
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
AIR MASTER KIT	24	230	8	2 850
AUTO MASTER KIT	50	400	8	2 840



SERVICE MASTER KIT



i
Предназначен для технического обслуживания офисной и бытовой техники, требующего регулярной очистки от пыли. Компактный безмасляный компрессор, оснащенный ручкой для переноски, выдает чистый воздух без примесей.



В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор;
- насадка для продувки;
- пневмопистолет для продувки;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для продувки/ мойки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром.



PAINT MASTER KIT



i
Компактный и легкий компрессор с набором пневмоинструмента для окрашивания различных поверхностей и материалов. Выдает чистый воздух без примесей, что особенно важно при работе с краской.



В набор входит:

- компактный безмасляный компрессор;
- аэробраф с двумя сменными бочками;
- краскораспылитель HP с верхним бачком объемом 0,5 л;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



AIR MASTER KIT



i
Универсальный набор компрессорного оборудования с комплектом наиболее популярного пневмоинструмента для выполнения различных работ по дому, обслуживанию автомобильной и другой техники.



В набор входит:

- универсальный передвижной масляный компрессор;
- пневмопистолет для продувки или мойки;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
- краскораспылитель HP с верхним бачком на 0,5 л;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,1	220 / 50	635 x 485 x 365	6,5
1,1	220 / 50	575 x 315 x 365	9,0
1,1	220 / 50	405 x 230 x 370	7,0
1,1	220 / 50	490 x 200 x 495	12,0
1,1	220 / 50	540 x 215 x 540	12,4
1,1	220 / 50	535 x 275 x 530	14,0
1,1	220 / 50	570 x 255 x 590	19,0
1,5	220 / 50	570 x 255 x 590	26,0
2,2	220 / 50	950 x 350 x 650	60,0

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Сжатый воздух в любых количествах

Ременные компрессоры FUBAG – надежные, мощные и простые в эксплуатации, специально разработаны для применения на предприятиях, имеющих постоянную потребность в сжатом воздухе. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены и являются оптимальным решением для небольшого производства, мастерской, в строительстве и гаражном хозяйстве. Неприхотливы и экономичны в сервисном обслуживании.



Возможность одновременного подключения нескольких потребителей.



Электрический трехфазный двигатель для интенсивной продолжительной эксплуатации. Класс защиты IP 54, класс изоляции F.



Гильза цилиндра из высококачественного чугуна и головка цилиндра с увеличенными ребрами охлаждения обеспечивают высокий ресурс поршневой группы.



Надежность и долговечность эксплуатации за счет пониженной частоты вращения компрессорной головки.



Высокоэффективный 2-х ступенчатый воздушный фильтр для тяжелых условий работы.



Применение силовой коммутации двигателя отдельным узлом (магнитоэлектрическим пускателем) обеспечивает больший ресурс и возможность свободного доступа для обслуживания и ревизии.



Увеличенный диаметр колеса - привода вентилятора компрессорного блока - позволяет дать эффективный объем охлаждающего потока воздуха в процессе эксплуатации.



Автоматический режим работы за счет блока повторного запуска с функцией автоматического отключения.



Набор колес для легкой транспортировки в комплекте.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ





DCF 1700/500 СТ15



Высокопроизводительная компрессорная головка двухступенчатого сжатия



Литые чугунные ребра цилиндров и патрубков для эффективного теплообмена



Возможность подключения нескольких потребителей



Магнитоэлектрический контактор для надежного запуска двигателя

**Двойная мощность
для непрерывной работы**



Самый мощный в линейке ременных компрессоров FUBAG. Оптимальное решение для обеспечения работы локальных пневмосистем на небольших производствах и сервисных центрах.

Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Оснащены надежными колесами, обеспечивающими оперативную транспортировку компрессора на месте работы.

Ременные компрессоры

B3600B/100 CM3



Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.



- электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- гильзы цилиндров изготовлены из высокопрочного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла;
- удобная катушка для хранения шланга.



B4000B/100 CM3



Надежный и производительный компрессор для обеспечения сжатым воздухом небольших мастерских или работ на небольшой стройке.



- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- регулятор давления;
- два быстросъемных соединения рапид.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
B3600B/50 CM3	B3600B	50	360	10	2/1
B3600B/100 CM3	B3600B	100	360	10	2/1
B4000B/50 CM3	B4000B	50	400	10	2/1
B4000B/100 CM3	B4000B	100	400	10	2/1
VCF/50 CM3	VCF	50	440	10	2/1
VCF/100 CM3	VCF	100	440	10	2/1
B4800B/100 CT4	B4800B	100	480	10	2/1



VCF/100 CM3



B4800B/100 CT4



Мощный компрессор для работы с любым пневмоинструментом, который применяется в процессе строительства и ремонтных работ.



- двухцилиндровая одноступенчатая головка из высококачественного чугуна;
- воздушные фильтры для очистки воздуха;
- электродвигатель с тепловой защитой;
- два быстросъемных соединения рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие колеса.



Отличный выбор для автосервисов при работе с полной ежедневной загрузкой - высокопроизводительный компрессор с трехфазным электрическим двигателем.



- гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 570	2,2	220 / 50	840 x 390 x 685	48,0
1 570	2,2	220 / 50	1070 x 400 x 810	64,0
1 100	2,2	220 / 50	810 x 390 x 690	60,0
1 100	2,2	220 / 50	1100 x 400 x 790	73,5
1 100	2,2	220 / 50	830 x 360 x 740	64,0
1 100	2,2	220 / 50	1050 x 420 x 850	77,0
1 450	3,0	380 / 50	1065 x 440 x 835	88,0

Ременные компрессоры

B5200B/200 СТ4



Надежный и удобный в эксплуатации. Подходит для работы практически со всеми видами пневмоинструмента. Экономичное решение по обеспечению сжатым воздухом крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.



- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



B6800B/200 СТ5



Мощный компрессор с ресивером на 200 л, предназначен для длительной интенсивной эксплуатации. Является оптимальным выбором для небольших производств, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.



- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
NEW B5200B/100 СТ4	B5200B	100	530	10	2/1
NEW B5200B/200 СТ4	B5200B	200	530	10	2/1
NEW B6800B/100 СТ5	B6800B	100	690	10	2/1
NEW B6800B/200 СТ5	B6800B	200	690	10	2/1
NEW B6800B/270 СТ7,5	B6800B	270	850	10	2/1
B10000B/270 СТ11	B10000B	270	1050	10	2/1



B10000B/270 СТ11

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО



Мощный, высокопроизводительный и надежный ременной двухцилиндровый одноступенчатый компрессор. Подходит для интенсивной работы со всеми видами пневмоинструмента. Отличный выбор для крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.



- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Компрессорное масло FUBAG изготовлено с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального набора присадок, придающих ему исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.



- Масло FUBAG рекомендовано к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °C.
- Масло этой серии применимо для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами.

Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 300	3,0	380 / 50	1050 x 420 x 850	80,0
1 300	3,0	380 / 50	1500 x 520 x 950	117,8
1 150	4,0	380 / 50	1050 x 450 x 950	112,0
1 150	4,0	380 / 50	1500 x 520 x 990	138,0
1 050	5,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	182,5
1 250	7,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	181,0

Ременные компрессоры

DCF 900/270 CT7,5



Высокопроизводительный двухступенчатый компрессор предназначен для интенсивной работы в особо тяжелых условиях работы.
Компрессор имеет увеличенный ресурс за счет пониженной скорости вращения коленчатого вала поршневой группы.



- мощная головка двухступенчатого сжатия из высокопрочного чугуна, большие ребра охлаждения;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



DCF 1300/270 CT11



Мощный двухступенчатый компрессор, оснащенный высокопроизводительной компрессорной головкой Fubag двухступенчатого сжатия. Обеспечивает непрерывный цикл работы локальных пневмосистем на небольших производствах, в сервисных центрах, мастерских. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление.



- мощная головка двухступенчатого сжатия из высокопрочного чугуна, большие ребра охлаждения;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Полный модельный ряд ременных двухступенчатых компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
DCF 900/270 CT7,5	DCF	270	900	10	3/2
DCF 1300/270 CT11	DCF	270	1 300	10	4/2
DCF 1300/500 CT11	DCF	500	1 300	10	4/2
DCF 1700/270 CT15	DCF	270	1 700	10	4/2
DCF 1700/500 CT15	DCF	500	1 700	10	4/2



DCF 1300/500 CT11



i
Надежный промышленный поршневой компрессор с ресивером 500 литров.
Применяется для поточного обеспечения сжатым воздухом сервисных центров, мастерских, небольших производств.

DCF 1700/500 CT15



i
Самый мощный в линейке ременных компрессоров FUBAG.
Оптимальное решение для обеспечения работы локальных пневмосистем на небольших производствах и сервисных центрах.
Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление.
Оснащены надежными колесами, обеспечивающими оперативную транспортировку компрессора на месте работы.

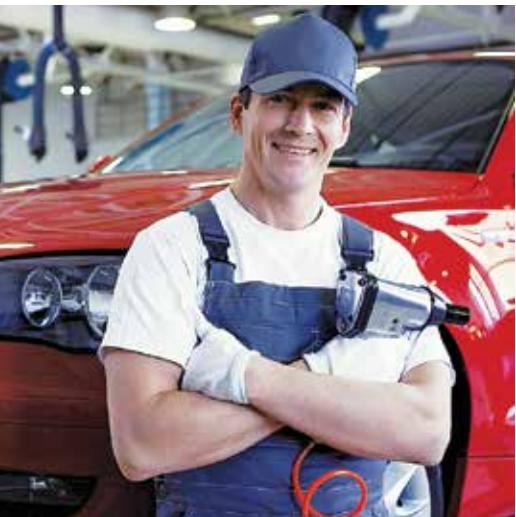
- +**
- мощная головка из высокопрочного чугуна;
 - трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
 - большой масляный картер для улучшения смазки;
 - динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
 - в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



- +**
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
 - большой масляный картер для улучшения смазки;
 - динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
 - в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
923	5,5	380 / 50	1450 x 560 x 1180	200,0
680	7,5	380 / 50	1450 x 560 x 1320	240,0
680	7,5	380 / 50	1680 x 640 x 1420	320,0
900	11,0	380 / 50	1450 x 560 x 1320	270,0
900	11,0	380 / 50	1680 x 640 x 1420	350,0



Пневматический инструмент –

Инструмент, работающий за счет использования энергии сжатого воздуха. Пневмоинструмент позволяет значительно сократить потребление электроэнергии. К тому же, он значительно надежнее своих электрических аналогов.

В зависимости от типа пневмоинструмента, его рабочих характеристик и технических показателей, он может применяться в различных сферах - от мелкого ремонта и садовых работ до бесперебойной работы в промышленности.

Качественный пневмоинструмент FUBAG обеспечивает большую продолжительность работы по сравнению с аналогичным оборудованием. Это способствует экономии рабочих ресурсов и сокращению сроков выполнения работ.

Благодаря новейшим технологиям, которые используются при производстве данного оборудования, оно отличается надежностью и длительным сроком службы.

От чего зависит срок службы пневмоинструмента?



Давление воздуха

Рабочее давление сжатого воздуха на входе в инструмент должно составлять не более 6,3 бара.

Слишком высокое давление на входе может привести к преждевременному износу и выходу инструмента из строя.

Слишком низкое давление не дает возможности инструменту развить максимальную мощность.



Мощность компрессора

Если ее недостаточно, инструмент просто не сможет работать с необходимой отдачей.

Расход воздуха указан в инструкции по эксплуатации для каждого инструмента. Для полноценной работы инструмента, при подборе компрессора или расчете пневматической магистрали нужно заложить запас 20-30% к этому значению.



Качество воздуха

Воздух, поступающий из компрессора, обычно насыщен парами воды, масла и может содержать загрязнения в виде твердых частиц. При излишней влаге в инструменте возникает коррозия, при попадании посторонних предметов в пневмодвигатель, инструмент выходит из строя. Поэтому качество воздуха является определяющим фактором надежности и долговечности.

Для надежной работы и длительного срока службы пневмоинструмента необходимо обеспечить высокий уровень чистоты подаваемого сжатого воздуха

Обеспечить надежную работу и увеличить срок службы инструмента позволяет СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА.

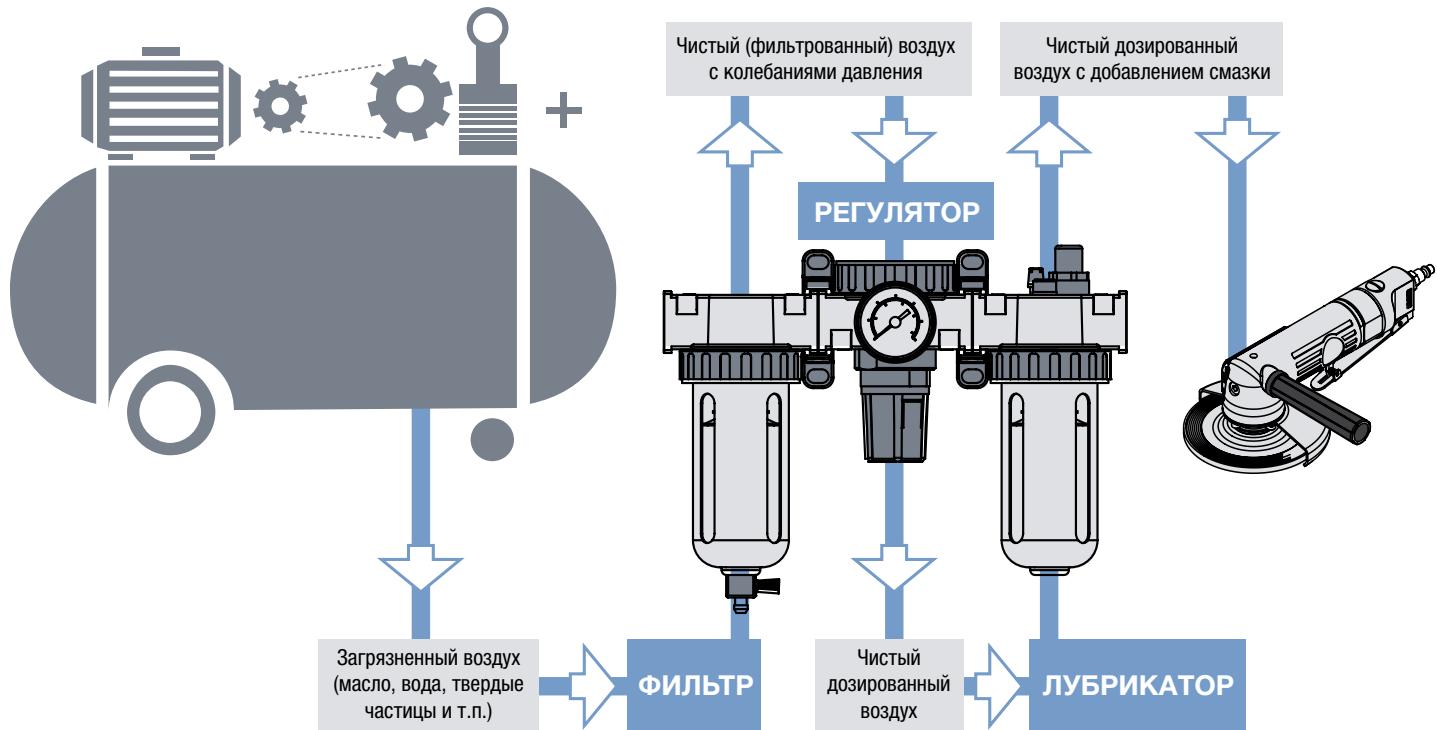
В зависимости от вида инструмента и требований к качеству работ, система подготовки воздуха может состоять из фильтра очистки воздуха от влаги, масла и грязи, регулятора и лубрикатора для смазки инструмента, если это необходимо.

При подборе фильтров, лубрикаторов, блоков подготовки воздуха учитывайте их пропускную способность.

Придерживайтесь рекомендуемых диаметров шлангов, указанных в инструкциях по эксплуатации.



Принципиальная схема системы подготовки воздуха:



+ Фильтр

Помогает минимизировать попадание в инструмент грязи, воды, посторонних частиц. Вода, образующаяся в результате выпадения конденсата, может стать причиной коррозии металлических деталей устройства. Избежать преждевременного износа пневмоинструмента можно, установив фильтр в пневмосистему. Каждые 100 часов работы необходимо регулярно чистить систему фильтрации для того, чтобы она эффективно очищала воздух.

+ Регулятор

Обеспечивает управление рабочим давлением в пневматических линиях. Регулятор не только снижает давление заданного уровня, но и предохраняет инструмент от скачка давления. Важно работать на минимальном давлении, рекомендуемом для данного инструмента. Это продлит срок службы пневмоинструмента.

+ Лубрикатор

Предназначен для смазки инструмента, путем дозированной подачи масла в воздух. Максимальная длина шланга, установленного после лубрикатора, не должна превышать 5 метров. В противном случае эффективность работы лубрикатора будет снижена, и пневматический инструмент не будет получать необходимое количество смазки.

Для краскораспылителей, продувочных пистолетов, инструментов, не требующих смазки используются блоки подготовки воздуха без лубрикатора, только с фильтром тонкой очистки и регулятором.

⚠ ВАЖНО

■ Вовремя смазывайте пневмоинструмент. При эксплуатации инструмента осуществляется без блока подготовки воздуха, необходимо смазывать инструмент каждый день, добавляя по 2-3 капли масла во впускной воздушный штуцер несколько раз в день.

■ Следите за давлением подаваемого воздуха. Оно не должно превышать рабочее давление пневмоинструмента, указанное в инструкции по эксплуатации.

■ Отключайте инструмент после окончания работ и во время перерывов. Это продлит срок службы пневмоинструмента.

ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ



Для решения любых задач

Пневматические ударные гайковерты FUBAG созданы для интенсивной ежедневной эксплуатации. Надежные и простые в использовании инструменты обеспечивают высокую скорость и эффективность работ по откручиванию и закручиванию разнообразных резьбовых соединений.

В 2016 году ассортимент гайковертов FUBAG дополнен мощными профессиональными моделями серии ERGONOMIC POWER. Высокая производительность в сочетании с компактным и легким ударопрочным корпусом из композитных материалов делает гайковерты данной серии незаменимыми при проведении продолжительных работ.

Широкий диапазон характеристик предоставляет возможность выбора инструмента, наиболее подходящего под конкретные задачи. Крутящий момент варьируется от нескольких десятков до нескольких тысяч Нм, посадочный квадрат $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1". Некоторые модели поставляются в комплекте с головками и дополнительными аксессуарами.



Надежный мощный механизм с двойным молоточком эффективно справляется с самыми сложными соединениями.



Простая конструкция обеспечивает легкий уход за инструментом и долгий срок службы.



Фрикционное кольцо для надежной фиксации и быстрой смены головок.



Удобный переключатель режимов увеличивает скорость выполнения операций, повышает эффективность работы.



Низкая вибрация снижает утомляемость руки; увеличивается производительность.



Дополнительная боковая ручка для надежного удержания инструмента во время работы.

ERGONOMIC POWER

Инновационная серия профессионального пневмоинструмента, сочетающая высокую производительность, продуманную эргономику, компактность и легкость.

Небольшой вес достигается за счет использования ударопрочного композитного материала в производстве корпуса.

Пневмодвигатель высокой мощности обеспечивает превосходные рабочие показатели.





IWC 1300 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ

**Композитный корпус:
идеальное соотношение
мощности и веса**



Фрикционное кольцо
для быстрой замены головок



Ударопрочный легкий
композитный корпус:
вес инструмента всего 2 кг



Удобный переключатель
режимов увеличивает скорость
выполнения операций, повышает
эффективность работы



Эргономичная форма рукоятки



ERGONOMIC **POWER**



Мощный ударный гайковерт с максимальным крутящим
моментом 1280 Нм и посадочным квадратом 1/2" предназначен
для интенсивной работы в тяжелых условиях.
Разработан специально для высоконагруженных соединений.
Используется на предприятиях с большим объемом
монтажных / демонтажных работ.
Хорошо сбалансированная конструкция гайковерта снижает
утомляемость руки даже при постоянной нагрузке.

Пневмогайковерты

IWC 600 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



Компактный ударный гайковерт в легком ударопрочном композитном корпусе. Отличается внушительным рабочим ресурсом и возможностью длительной работы без остановки. За счет высокой скорости вращения шпинделя отлично подходит для быстрых работ с мягкими соединениями.



- двойной ударный механизм Twin Hammer;
- 3-х ступенчатый регулятор мощности на защелку с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок.

IWC 720 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



Универсальный гайковерт, мощность и частота вращения которого обеспечивает выполнение различного спектра работ - от производственных задач до сложных работ в автосервисе.



- посадочный квадрат 1/2".
- двойной ударный механизм Twin Hammer.
- износостойкий металлический корпус.
- 4-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны.
- держатель головки - фрикционное кольцо, для быстрой смены головок.

IWC 1100 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



Мощный и легкий ударный гайковерт. Благодаря корпусу из композитного материала, вес составляет всего 2,06 кг.



- 3-х ступенчатый регулятор мощности на защелку с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- удобная рукоятка.

Полный модельный ряд ударных пневмогайковертов 1/2"

Артикул	Модель	Технические характеристики					
		Серия Ergonomic Power	Посадочный квадрат, дюйм	Макс. крутя- щий момент, Нм	Среднее потребление воздуха, л/мин	Подвод воз- духа	Тип ударного механизма
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 1/2"							
100102	PWS 312 1/2" с набором головок	-	1/2"	312	158	1/4"	Rocking dog
100109	PW 312 1/2" с набором головок	-	1/2"	312	158	1/4"	Rocking dog
100190	IW 580 1/2"	-	1/2"	576	226	1/4"	Twin hammer
100191	IW 580 1/2" с набором головок	-	1/2"	576	226	1/4"	Twin hammer
100230	IWC 600 1/2"	●	1/2"	580	207	1/4"	Twin hammer
100110	IW 680 1/2"	-	1/2"	680	191	1/4"	Twin hammer
100192	IW 720 1/2"	-	1/2"	720	226	1/4"	Twin hammer
100193	IW 720 1/2" с набором головок	-	1/2"	720	226	1/4"	Twin hammer
100194	IW 900 1/2"	-	1/2"	880	250	1/4"	Twin hammer
100195	IW 900 1/2" с набором головок	-	1/2"	880	250	1/4"	Twin hammer
100220	IWC 1100 1/2"	●	1/2"	1 100	255	1/4"	Twin hammer
100215	IWC 1300 1/2"	●	1/2"	1 280	255	1/4"	Twin hammer
100205	IWC 1400 1/2"	●	1/2"	1 380	255	3/8"	Twin hammer



IWC 1300 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



ERGONOMIC POWER

i
Мощный ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 1280 Нм предназначен для интенсивной работы в тяжелых условиях. Используется на предприятиях с большим количеством монтажных /демонтажных работ. Разработан специально для работы с высоконагруженными соединениями.

- ⊕ надежный ударный механизм с двойным молоточком Twin Hammer;
- 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- ударопрочный корпус из легкого композитного материала;
- эргономичная рукоятка.

IWC 1400 1/2"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УДАРНЫЙ 1/2"



ERGONOMIC POWER

i
Предназначен для работы в шиномонтажах, автосервисах, мастерских по ремонту оборудования.

- ⊕ 3-х ступенчатый регулятор мощности на закручивание с удобным переключением;
- держатель головки - фрикционное кольцо для быстрой смены головок;
- корпус гайковерта из легкого композитного материала;
- эргономичная рукоятка.

ВИДЫ УДАРНЫХ МЕХАНИЗМОВ



По типу исполнения гайковерты делятся на прямые и угловые. Различие определяет направление оси вращения шпинделя. В прямых гайковертах она параллельна оси вращения двигателя, в угловых гайковертах располагается под прямым углом к оси корпуса. Прямыми, благодаря встроенному ударному механизму, свойственен больший момент затяжки - до 4500 Нм. В угловых момента затяжки меньше: 100-120 Нм, зато угловые гайковерты позволяют проводить работы в труднодоступных местах.

По видам ударных механизмов гайковерты можно разделить на следующие группы:

- **TWIN HAMMER:** обеспечивает два мощных сбалансированных удара за один оборот. Гайковерты с таким механизмом предназначены для работы в тяжелых условиях, незаменимы в автомобильной индустрии.
- **ROCKING DOG:** создает один мощный удар за один оборот. Несложный дизайн механизма обеспечивает легкую эксплуатацию. Рекомендован для средних нагрузок.
- **SINGLE RATCHET:** Простой храповый механизм. Оси вращения шпинделя и двигателя расположены под углом 90° друг к другу.

Комплектация

Рекомендуемый диаметр внутр.шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
3/8"	90,00	262 x 240x 95	4,16	Кейс; 10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; масленка; минилубрикатор; штуцер
3/8"	90,00	262 x 240 x 95	4,00	10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; штуцер; масленка
3/8"	85,00	200 x 168 x 90	2,40	-
3/8"	85,00	200 x 168 x 90	2,40	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм
3/8"	91,25	181 x 190 x 67	1,20	-
3/8"	90,00	184 x 185 x 70	2,42	-
3/8"	85,00	232 x 220 x 75	2,80	-
3/8"	85,00	232 x 220 x 75	2,80	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм
3/8"	85,00	205 x 210 x 84	2,59	-
3/8"	85,00	205 x 210 x 84	2,59	Кейс; набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм
3/8"	85,89	218 x 206 x 75	2,06	-
3/8"	85,89	218 x 206 x 75	2,06	-
3/8"	102,65	218 x 206 x 75	2,16	-



Пневмогайковерты

IWS 680 3/4"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 3/4"
С НАБОРОМ ГОЛОВОК



Ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 680 Нм и посадочным квадратом 3/4". За счет высокого крутящего момента подходит для работ с твердыми соединениями.



- металлический износостойкий корпус, простая конструкция обеспечивают долгий срок службы;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для надежного крепления головки;
- комплект головок (8 шт) и аксессуаров.

IW 1600 3/4"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 3/4"



Ударный гайковерт с максимальным крутящим моментом 1600 Нм с посадочным квадратом 3/4" обычно используется на предприятиях автомобильной отрасли.



- износостойкий металлический корпус оснащен ручкой для упора, облегчающей работу с инструментом;
- удобная смена направления вращения;
- 4-х ступенчатый регулятор мощности в обе стороны.

Под артикулом 100199 поставляется в прочном кейсе с набором закаленных головок и удлинителем 125 мм.

IWC 2500 1"

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 1"



ERGONOMIC POWER



Мощный ударный гайковерт из легкого прочного композитного материала. Используется для обслуживания грузовых автомобилей и автобусов.



- эргономичная ручка для удобного хвата, дополнительная боковая ручка для надежного удержания инструмента во время работы;
- 3-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны;
- узкая фронтальная часть дает возможность работать в труднодоступных местах;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для лучшей фиксации головки.

Полный модельный ряд пневмогайковертов

Артикул	Модель	Технические характеристики					
		Серия Ergonomic Power	Посадочный квадрат, дюйм	Макс. крутящий момент, Нм	Среднее потребление воздуха, л/мин	Подвод воздуха	Тип ударного механизма
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 3/4"							
100111	IWS 680 3/4" с набором головок	-	3/4"	680	298	1/4"	Rocking dog
NEW	100250	IWC 1400 3/4"	●	3/4"	1 390	255	1/4" Twin hammer
NEW	100240	IWC 1500 3/4"	●	3/4"	1 490	292	3/8" Twin hammer
	100198	IW 1600 3/4"	-	3/4"	1 600	270	3/8" Twin hammer
	100199	IW 1600 3/4" с набором головок	-	3/4"	1 600	270	3/8" Twin hammer
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ 1"							
NEW	100260	IWC 1700 1"	●	1"	1 650	292	3/8" Twin hammer
NEW	100270	IWC 2500 1"	●	1"	2 450	334	1/2" Twin hammer
NEW	100280	IWC 2900 1"	●	1"	2 900	334	1/2" Twin hammer
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ УГОЛОВЫЕ							
NEW	100311	RWC 41 1/4"	●	1/4"	41	170	1/4" Single Ratchet paw
	100107	RW 61 1/2"	-	1/2"	61	180	1/4" Single Ratchet paw
	100108	RW 61 1/2" с набором головок	-	1/2"	61	180	1/4" Single Ratchet paw
NEW	100320	RWC 105 1/2"	●	1/2"	105	190	1/4" Single Ratchet paw



IWC 2900 1"
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ 1"



ERGONOMIC POWER

i
Самый мощный ударный гайковерт в линейке FUBAG. Предназначен для обслуживания высокотоннажного грузового и крупного пассажирского автотранспорта.



- эргономичная ручка для удобного хвата, дополнительная ручка для надежного удержания инструмента во время работы;
- 3-х ступенчатый переключатель мощности в обе стороны, удобно расположены под большой палец одной руки;
- вставка из термопластичной резины помогает лучшему захвату инструмента, уменьшает вибрации;
- держатель головки - фрикционное кольцо с отверстием для надежной фиксации головки;
- корпус гайковерта выполнен из легкого прочного композитного материала.

RWC 41 1/4"
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УГОЛОВОЙ



ERGONOMIC POWER

i
Отличный комплект для затяжки или отвинчивания гаек и болтов торцевыми головками. Имеет долговечный механизм. Наиболее востребован автосервисами.



- компактные размеры и плоская небольшая головка позволяют работать в узких местах;
- корпус выполнен из композитного материала, вес гайковерта составляет всего 0,68 кг.

RWC 105 1/2"
ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ УГОЛОВОЙ



ERGONOMIC POWER

i
Эргономичный, мощный угловой гайковерт для продолжительной, интенсивной работы. Удлиненная рукоятка из композитного материала имеет удобную для хвата форму. Резиновые накладки на рукоятке улучшают сцепление руки и корпуса, гасят вибрацию.



- 4-х ступенчатый регулятор мощности в обе стороны с удобным расположением под большой палец руки;
- корпус выполнен из композитного материала, вес гайковерта составляет всего 1,2 кг.

Комплектация

Рекомендуемый диаметр внутр.шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
3/8"	90,00	284 x 298 x 105	6,00	8 головок 3/4": 26, 27, 28, 30, 32, 35, 36, 38 мм; 1 масленка; 2 шестигранных ключа 4 и 5 мм; штуцер
1/2"	85,89	218 x 206 x 75	2,14	-
1/2"	92,66	282 x 240 x 100	3,84	-
1/2"	88,00	205 x 210 x 84	6,80	-
1/2"	88,00	205 x 210 x 84	6,80	Кейс; набор головок: 32, 35 мм
3/4"	92,66	282 x 240 x 100	3,90	-
3/4"	97,70	626 x 216 x 70	7,80	-
3/4"	100,80	573 x 251 x 159	7,47	-
3/8"	92,61	228 x 70 x 46	0,68	-
3/8"	90,00	70 x 285 x 55	1,10	-
3/8"	90,00	205 x 355 x 47	2,60	7 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19 мм; удлинитель 1/2" 75 мм; карданное соединение; переходник для бит; 3 биты; масленка; штуцер
3/8"	84,66	313 x 73 x 54	1,22	-

Пневмовинтоверты / Пневмодолота / Пневмодрели

SR 13

ПНЕВМОВИНТОВЕРТ
С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ



Винтоверт с регулируемой муфтой и реверсом идеально подходит для плавного закручивания. Наибольшее применение нашел в сборочном производстве. Имеет продолжительный срок службы благодаря простой конструкции.



- функция реверса позволяет работать в обоих направлениях;
- удобный переключатель реверса;
- эргономичная ручка пистолетной формы;
- узкий компактный корпус.

SL 180

ПНЕВМОВИНТОВЕРТ



Мощный высокоскоростной винтоверт с прямой ручкой эффективно справится с самыми сложными работами. Обладает малым весом за счет отсутствия двигателя.



- компактный металлический корпус;
- надежная простая конструкция;
- удобный хват;
- небольшой вес.

DRS 1800

ПНЕВМОДРЕЛЬ



Универсальная пневмодрель с реверсом, прекрасно подходит для интенсивной работы. Оснащена быстрозажимным патроном, что позволяет производить оперативную замену сверл.



- функция реверса позволяет работать в обоих направлениях;
- ударопрочный металлический корпус с эргономичной ручкой пистолетной формы;
- низкий уровень шума.

Полный модельный ряд пневмовинтовертов / пневмодолот / пневмодрелей

Артикул	Модель	Технические характеристики			
ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ					
		Макс. крутящий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Ср. потребление воздуха, л/мин	
100005	SR12 LE с регулируемой муфтой	12	1500	110	w
100105	SR13 с регулируемой муфтой	13	1500	135	
100106	SL180	180	8500	85	
ПНЕВМОДОЛОТА					
		Серия Ergonomic Power	Диаметр зубила, мм	Частота ударов, уд/мин	Ср. потребление воздуха, л/мин
100120	HRS 4500	-	10	4500	170
100370	HRC 4500	●	10	4500	170
ПНЕВМОДРЕЛИ					
			Диаметр сверла, мм	Скорость вращения, об/мин	Ср. потребление воздуха, л/мин
100103	DRS1800	-	10	1800	142
100115	DR1800	-	10	1800	142
100116	DL2600, прямая	-	10	2600	156

NEW



DL 2600

ПНЕВМОДРЕЛЬ ПРЯМАЯ



Пневмодрель прямая эргономичной формы с удобным захватом. Отлично подходит для вертикального сверления. Оснащена быстрозажимным патроном, что позволяет производить оперативную замену сверл.



- компактный износостойкий металлический корпус;
- небольшой вес.

HRS 4500

ПНЕВМОДОЛОТО



Компактное пневмодолото с комплектом зубил. Идеально подходит для штробления и бурения камня, бетона, дерева, асфальта, кирпича. Справляется с объемными нагрузками в тяжелых условиях строительных площадок.



- простое и надежное в использовании;
- износостойкий металлический корпус;
- поставляется в удобном кейсе;
- в комплекте 5 зубил с круглым хвостовиком.

HRC 4500

ПНЕВМОДОЛОТО



Эргономичный, мощный инструмент предназначен для профессиональной обработки металла, камня, бетона. Корпус из композитного материала с улучшенной амортизацией вибрации позволяет проводить длительные работы без переутомления.



- быстрая и удобная замена зубил;
- высокочувствительный курок;
- работает с зубилами с круглым хвостовиком;
- небольшой вес и компактность.

ERGONOMIC POWER

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	10 сверел 1,5 – 5,6 мм / штуцер / масленка / минилубрикатор

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	5 зубил / штуцер

	КОМПЛЕКТ
	Кейс
	2 зубила / штуцер

Комплектация

Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	95,00	210 x 160 x 40	1,10	-
1/4"	3/8"	90,00	193 x 149 x 40	1,16	-
1/4"	3/8"	90,00	232 x 70 x 50	0,94	-
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	100,00	140 x 150 x 50	2,13	Кейс; 5 зубил; штуцер
1/4"	3/8"	98,64	185 x 167 x 53	0,88	2 зубила; штуцер
Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	81,30	158 x 208 x 48	1,10	Кейс; 10 сверел 1,5 – 5,6 мм; штуцер; масленка; минилубрикатор
1/4"	3/8"	81,30	158 x 208 x 48	1,10	-
1/4"	3/8"	92,70	75 x 228 x 50	0,90	-



Шлифовальные машины

GL 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ
С НАБОРОМ



Универсальная прямая шлифмашинка компактного размера с зажимной цангой. Идеально подходит для зачистки, обработки сварных швов, снятия заусенцев, доводки пресс-форм.



- простая конструкция, износостойкий металлический корпус устойчив к внешним неблагоприятным условиям;
- может быть использована с головками разной конфигурации;
- поставляется в прочном кейсе с набором абразивных головок разных форм на 3 мм и на 6 мм. На 3 мм для более тонких работ - гравировка, создание контуров и на 6 мм - для зачистки и шлифовки различных поверхностей.

GLC 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ



Эргономичная легкая прямая шлифмашинка компактного размера с зажимной цангой 6мм. Идеально подходит для высокоточных работ по зачистке, обработке сварных швов, снятия заусенцев, доводки пресс-форм.



- эргономичная ручка с удобным захватом и резиновыми накладками, уменьшающими вибрацию;
- компактный корпус выполнен из легкого композитного материала;
- главный пуск;
- установлен защитный кожух.

GLLC 25000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ



Прямая удлиненная шлифмашинка с зажимной цангой на 6 мм для проведения высокоточных шлифовальных работ в труднодоступных местах. Выполнена в легком ударопрочном композитном корпусе.



- термоизолирующие накладки на ручке уменьшают шум и вибрацию;
- хорошо сбалансированная конструкция корпуса снижает утомляемость руки;
- в качестве оснастки можно использовать насадки любой формы, подходящие под размер цанги.

Полный модельный ряд пневмошлиф машин

Артикул	Модель	Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Диаметр диска, мм	Скорость вра- щения, об/мин	Среднее потребление воздуха, л/мин
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ ПРЯМЫЕ					
100117	GL25000, с набором	-	-	25 000	154
100101	GL25000, с набором	-	-	25 000	154
NEW	100410 GLC 25000	●	-	25 000	122
NEW	100420 GLLC 25000	●	-	25 000	127
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ ОРБИТАЛЬНЫЕ					
100390	SVC 125	●	125	10 500	184
100181	S150	-	150	10 000	140
100182	SR150CV, с пылеотводом; с набором	-	150	9 000	140
100180	SL150CV, с пылеотводом; с набором	-	150	10 000	130



SL 150CV

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОРБИТАЛЬНАЯ



Высокоскоростная орбитальная шлифмашина для финишной обработки любых поверхностей.



- рабочий ход 5 мм;
- подошва с липучкой Velcro 150 мм;
- имеется возможность подключения пылесоса;
- в комплекте шланг и мешок для сбора пыли.

SVC 125

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОРБИТАЛЬНАЯ



Легкий и удобный инструмент в композитном корпусе. Небольшой вес, всего 850 грамм. Предназначена для тонкой чистовой шлифовки. Качество полировки достигается за счет одновременно совершаемых возвратно-поступательных и вращательных движений.



- рабочий ход 5 мм;
- подошва с липучкой Velcro 125 мм;
- плавный регулятор количества оборотов;
- в комплекте шланг для отвода пыли и мешок для сбора пыли;
- есть возможность подключения пылесоса.

Рекомендуется использовать шлифовальные круги из корунда, меха, войлока, флиса.

ПОДОШВЫ

ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

150100



Диаметр, мм

150

150101



Диаметр, мм

150

Отверстия, шт.

6

Шлифовальные машины

GAC 20000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
УГЛОВАЯ



ERGONOMIC POWER

i Угловая шлифмашина с зажимной цангой на 6 мм для работ в местах с ограниченным доступом. Головка расположена под углом 90° к корпусу.

GA 125

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
УГЛОВАЯ



i

Предназначена для отрезания мелких деталей и шлифования плоскостей. Отлично подходит для работы в труднодоступных местах. Большую широкую клавишу «Пуск» удобно нажимать при любом хвате корпуса.

+

- легкая эргономичная ручка сделана из композитного материала;
- термоизолирующие накладки на ручке уменьшают шум и вибрацию;
- хорошо сбалансированная конструкция корпуса снижает утомляемость руки;
- в качестве оснастки можно использовать насадки любой формы, подходящие под размер цанги.

GCC 20000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ОТРЕЗНАЯ



ERGONOMIC POWER

i Высокоскоростная отрезная пневмошлифмашина применяется для точной резки металла в местах с ограниченным доступом. Незаменима в автосервисах при проведении кузовных работ.

+

- эргономичная ручка с удобным захватом и резиновыми накладками, уменьшающими вибрацию;
- компактный корпус выполнен из легкого композитного материала;
- плавный пуск;
- установлен защитный кожух.

Полный модельный ряд пневмошлиф машин

Артикул	Модель	Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Диаметр диска / подошвы / резца, мм	Скорость вращения, об/мин	Среднее потребление воздуха, л/мин
ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ УГЛОВЫЕ					
100400	GAC 20000	●	-	20 000	122
100127	GA125	-	125	10 000	184
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ОТРЕЗНАЯ					
100440	GCC 20000	●	75	20 000	142
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ЗАЧИСТНАЯ					
100430	GSC 4000	●	-	4 000	127
ПНЕВМОШЛИФМАШИНА ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ					
100183	JS 17595	-	175 x 95	8 000	170
ПНЕВМОГРАВЕР					
100450	G 54000	-	3	54 000	60



GSC 4000

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ЗАЧИСТНАЯ



ERGONOMIC POWER

i
В зависимости от качества установленного диска пневматическая машина с низкими оборотами используется для предварительной обработки шин, аккуратного снятия краски, пленки с кузова автомобиля.

- ⊕ композитный корпус с антискользящим покрытием;
- в комплекте диск из резины. Размер диска: диаметр 87 мм, толщина диска 15 мм.

JS17595

ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНАЯ



i
Незаменима для зачистки поверхности, снятия старой краски или ржавчины. Колебательные движения подошвы позволяют работать в труднодоступных местах, которые невозможно обработать с помощью эксцентриковых орбитальных шлифовальных машинок.

- ⊕ ударопрочный металлический корпус;
- зажимные клипсы для быстрой замены шлифовального материала;
- размер подошвы: 175 x 95 мм.

G 54000

ПНЕВМОГРАВЕР



i
Легкий удобный инструмент в виде ручки со сменными резцами. Предназначен для быстрого и точного нанесения гравировки на самых разнообразных поверхностях.

- ⊕ быстрая и удобная замена резцов;
- плавная регулировка оборотов;
- защищенный от перегибов шланг.

КОМПЛЕКТ	
	Кейс
	Шланг / диаметр 8 мм / длина 135 мм
	Шланг / штуцер / 10 резцов / минилубрикатор / ключи

Комплектация

Диаметр входа	Рекомендуемый Ø шланга	Уровень шума, дБ	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
1/4"	3/8"	90,14	206 x 89 x 53	0,54	-
1/4"	3/8"	93,00	150 x 260 x 85	2,10	Отрезной диск 125 мм
1/4"	3/8"	89,99	216 x 82 x 81	0,84	-
1/4"	3/8"	87,09	237 x 170 x 62	0,84	-
1/4"	3/8"	78,00	200 x 130 x 112	1,89	-
1/4"	3/8"	78,00	329 x 47 x 194	0,44	Кейс; шланг; штуцер; 10 резцов; минилубрикатор; ключи

Пневмостеплеры

F 50

ПИСТОЛЕТ ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ
ФИНИШНЫЙ



Гвоздезабивной пистолет предназначен для выполнения работ при чистовой отделке помещений, крепления отделочных материалов, элементов декора, при финишной сборке на мебельных фабриках. Шляпка гвоздиков для таких пистолетов настолько мала, что практически незаметна.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком.

P 25

ПИСТОЛЕТ
ШПИЛЬКОЗАБИВНОЙ



Необходим при проведении отделочных работ (крепление наличников, штапиков рам, элементов декора и т.п.). Для работы используются шпильки без шляпки малого диаметра, длиной 10 - 25 мм, что делает скрепление надежным и практически незаметным.



- предохранительный стопор исключает случайный пуск или холостой выстрел;
- удобный хват и антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг.

SN 4050

ПИСТОЛЕТ
ГВОЗДЕСКОБОЗАБИВНОЙ



Универсальный пневмопистолет, позволяющий работать как гвоздями, так и скобами. Необходим для работ по внутренней отделке, а также для производства и ремонта мебели.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком.

Гвозди для F50

Артикул	Сечение, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140120	1,05 x 1,25	25	5000
140101	1,05 x 1,25	30	5000
140102	1,05 x 1,25	35	5000
140103	1,05 x 1,25	40	5000
140104	1,05 x 1,25	45	5000
140105	1,05 x 1,25	50	5000

Шпильки для P25

Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140114	0,64	15	10000
140115	0,64	20	10000
140116	0,64	25	10000

Гвозди для SN4050

Артикул	Сечение, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140124	1,05 x 1,25	20	5000
140125	1,05 x 1,25	25	5000
140126	1,05 x 1,25	30	5000
140127	1,05 x 1,25	35	5000
140128	1,05 x 1,25	50	5000

Скобы для SN4050

Артикул	Сечение, мм	Ш x Д, мм	Кол-во, шт.
140129	1,05 x 1,25	5,7 x 16,0	5000
140130	1,05 x 1,25	5,7 x 19,0	5000
140131	1,05 x 1,25	5,7 x 22,0	5000
140132	1,05 x 1,25	5,7 x 25,0	5000
140133	1,05 x 1,25	5,7 x 28,0	5000
140134	1,05 x 1,25	5,7 x 32,0	5000
140135	1,05 x 1,25	5,7 x 35,0	5000
140136	1,05 x 1,25	5,7 x 38,0	5000
140137	1,05 x 1,25	5,7 x 40,0	5000

Полный модельный ряд пневмостеплеров

Артикул	Модель	Технические характеристики		
ПНЕВМОСТЕПЛЕРЫ				
		Расходные материалы	Размер (GA)	Сечение, мм
100151	Пистолет гвоздезабивной F50 финишный	Гвоздь	18	1,05 x 1,25
100152	Пистолет шпилькозабивной P25	Шпилька	23	0,64
100153	Пистолет гвоздескобозабивной SN4050	Гвоздь / Скоба	18	1,05 x 1,25
100154	Пистолет скобозабивной S1051	Скоба	16	1,4 x 1,6
100155	Пистолет скобозабивной S1216	Скоба	21	0,9 x 0,7
100156	Пистолет гвоздезабивной N90	Гвоздь	11	2,8 x 3,8
ЗАКЛЕПОЧНИК ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ				
		Расходные материалы	Усилие, кгс	Диаметр заклепки, мм
100160	HR2448 3/16"	Заклепка	720	2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8



S 1216

ПИСТОЛЕТ
СКОБОЗАБИВНОЙ



i
Скобозабивной пистолет, использует скобы с «широкой» спинкой.
Подходит для крепления гипсокартона, фанеры и ДСП, утеплителя, кровельных работ, ремонта мягкой и корпусной мебели.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг.

Скобы для S1216

Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140117	12,9	10	5000
140118	12,9	14	5000

N 90

ПИСТОЛЕТ
ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ



i
Гвоздезабивной пистолет с магазином, расположенным под углом к обрабатываемой поверхности. Незаменим для работ в местах, где крепеж вбивают под углом – стяжка полов, конструкций, где производить работы обычным пистолетом сложно.



- оснащен защитой от случайного пуска;
- антискользящее покрытие ручки;
- тип активации спускового механизма - рычаг или при нажатии носиком;
- работает с гладкими и ершеными гвоздями.

Гвозди для N90

Артикул	D, мм	L, мм	Тип	Кол-во, шт.
140106	2,87	90	кольцевая накатка	3000
140107	3,05	90	кольцевая накатка	3000
140108	2,87	90	гладкие	3000
140109	3,05	90	гладкие	3000
140171	2,87	50	кольцевая накатка	3000
140151	3,05	50	кольцевая накатка	3000
140152	2,87	50	гладкие	3000
140153	3,05	50	гладкие	3000

HR 2448 3/16"

ЗАКЛЕПОЧНИК
ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ



i
Работает с вытяжными и резьбовыми заклепками, а также с резьбовыми шпильками.
Обеспечивает низкую пожаро- и взрывоопасность, позволяет вести более длительную беспрерывную работу.



- малый вес;
- работает в течение длительного периода времени без остановки;
- низкая пожаро- и взрывоопасность благодаря работе на сжатом воздухе.

Заклепки для HR2448

Артикул	D, мм	Кол-во, шт
140139	2,4	2500
140140	3,2	1000
140141	4,0	1000
140142	4,8	500

Скобы для S1051

Артикул	Ширина, мм	L, мм	Кол-во, шт.
140114	0,8	50	10000

Глубина забивания, мм	Емкость магазина, шт.	Расход воздуха, л/выстрел	Подвод воздуха	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг
10 - 50	100	0,8	1/4"	3/8"	255 x 230 x 60	1,35
10 - 25	100	0,5	1/4"	3/8"	262 x 240 x 95	1,00
10 - 50 / 16 - 40	100	0,5	1/4"	3/8"	262 x 240 x 95	1,45
18 - 51	80	0,4	1/4"	3/8"	350 x 290 x 95	2,75
6 - 16	100	0,5	1/4"	3/8"	318 x 252 x 72	0,87
50 - 90	50	6,0	1/4"	3/8"	480 x 370 x 120	3,75

Ход, мм	Расход воздуха, л/мин ход	Уровень шума, дБ	Подвод воздуха	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг
14	1,1	100,0	1/4"	3/8"	171 x 290 x 85	1,70

Краскораспылители

BASIC G600/1.5 HP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



+
Пневматический краскораспылитель с верхним бачком подходит для небольших покрасочных работ кузовного ремонта, покраски отдельных деталей. Компактный, легкий, позволяет выполнять длительные работы в труднодоступных местах.

BASIC S750/1.5 HP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HP
С НИЖНИМ БАЧКОМ



+
Краскораспылитель с корпусом из легкого и прочного алюминиевого сплава, подходит для окрасочных работ различными типами красок. Широкий факел, высокая скорость нанесения позволяют быстро и равномерно окрашивать большие поверхности. Большой бачок уменьшает количество остановок на долив краски.

- верхний бачок обеспечивает полный расход заправленной краски;
- корпус бачка выполнен из пластика, устойчивого к агрессивным средам;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- дюза и игла из нержавеющей стали.

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130103	игла, головка, сопло 2,0
130104	игла, головка, сопло 2,5

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130105	игла, головка, сопло 2,0
130106	игла, головка, сопло 2,5

MASTER G600/1.4 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



+
Краскораспылитель для высоко-качественных финишных работ с применением дорогих материалов. Высокий процент переноса (до 85%) значительно экономит расход краски, при этом достигается требуемое качество покрытия. Оснащен регулятором с манометром для постоянной поддержки заданного уровня давления входящего воздуха.

- установленное сопло диаметром 1,4 мм;
- бачок из высокопрочного пластика;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- сопло и игла из нержавеющей стали устойчивы к коррозии.

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130100	игла, головка, сопло 1,2
130101	игла, головка, сопло 2,0
130102	игла, головка, сопло 2,5

Полный модельный ряд краскораспылителей

Артикул	Модель	Технические характеристики			
		Серия Ergonomic Power	Сопло, мм	Бачок, л	Средний расход краски, мл/мин
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ HP					
110103	BASIC G600/1.5 HP с верхним бачком	-	1,5	0,6	250,0
110105	BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком	-	1,8	1,0	200,0
110102	BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком	-	1,5	0,8	250,0
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ HVLP					
110104	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	-	1,4	0,6	190,0
110106	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	-	1,4	0,6	190,0
110141	EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	-	1,5	0,6	210,0
110142	EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	-	1,5	1,0	210,0
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ LVMP					
110143	MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	●	1,3	0,6	240,0

EXPERT G600/1.5 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



i
Разработан для финишных окрасочных работ в производстве мебели, кузовном ремонте, промышленной окраске. Имеет высокую эффективность переноса краски и пониженное потребление воздуха. Отличается хорошей эргономикой и простым обслуживанием.



- экономичный расход материалов;
- верхний бачок обеспечивает полный расход заправленной краски;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- дюза и игла из нержавеющей стали.

EXPERT S1000/1.5 HVLP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ HVLP
С НИЖНИМ БАЧКОМ



i
Идеально подходит для финишной окраски поверхностей по технологии HVLP, что способствует снижению туманообразования и меньшему расходу лакокрасочного материала. Корпус инструмента выполнен из химически стойкого, легкого и прочного хромированного сплава алюминия.



- экономичный расход материалов;
- нижний бачок увеличивает эффективность выполняемых работ и сокращает время замены краски;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела;
- дюза и игла из нержавеющей стали.

MAESTRO G600/1.3 LVMP

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ LVMP
С ВЕРХНИМ БАЧКОМ



i
ERGONOMIC POWER
Легкий, компактный краскораспылитель с системой распыления LVMP. При невысоком потреблении воздуха обеспечивает высочайшее качество работ с минимальными потерями краски. Рекомендуется к использованию в финишных работах автосервисов, мастерских и производств, требующих идеального качества покрытия.



- эргономичная, хорошо сбалансированная конструкция корпуса;
- корпус из химически стойкого и прочного пластика;
- сопло и игла из нержавеющей стали;
- возможность регулировки расхода воздуха, расхода ЛКМ, формы факела.

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130107	игла, головка, сопло 1,2
130108	игла, головка, сопло 1,7
130109	игла, головка, сопло 2,0
130110	игла, головка, сопло 2,5

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130120	игла, головка, сопло 1,2
130121	игла, головка, сопло 1,7
130122	игла, головка, сопло 2,0
130123	игла, головка, сопло 2,5

Дополнительные сопла

Артикул	D сопла, мм
130113	игла, головка, сопло 1,1
130114	игла, головка, сопло 1,4

Комплектация

Среднее потребление воздуха, л/мин	Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
141	1/4"	3/8"	170 x 110 x 190	0,80	-
160	1/4"	3/8"	185 x 110 x 305	1,20	-
178	1/4"	3/8"	164 x 113 x 251	1,10	-
198	1/4"	3/8"	225 x 130 x 120	0,80	-
198	1/4"	3/8"	225 x 145 x 125	1,15	Редуктор
265	1/4"	3/8"	166 x 120 x 251	0,72	-
266	1/4"	3/8"	180 x 106 x 273	1,16	-
248	1/4"	3/8"	170 x 105 x 350	0,98	-

AGS22/05

АЭРОГРАФ



Профессиональный аэробраф с прямой узкой рукоятью (удобно держать как карандаш) для точного выполнения рисунков. В комплектации - 2 сменных бачка. Отличается большим рабочим ресурсом, позволяющим работать без остановок



- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
- сменный бачок обеспечивает быструю замену краски, без затрат времени на промывку;
- сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.

AGS7/0.2

АЭРОГРАФ



Аэробраф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Благодаря соплу маленького диаметра (всего 0,2 мм) данную модель удобно использовать для тончайшего нанесения краски, рисования мелких элементов.



- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
- сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.

AGS7/0.2

АЭРОГРАФ



Аэробраф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Съемный бачок на 7 мл расположен сверху корпуса, не перекрывает рабочую зону и позволяет оперативно пополнять запас краски. Предназначен для особо тщательной прорисовки линий.



- высокочувствительный регулятор подачи воздуха и краски обеспечивает точность и аккуратность нанесения;
- сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии.



КОМПЛЕКТ

Кейс



Сменный бачок, ключ



КОМПЛЕКТ

Кейс



Сменный бачок, ключ



КОМПЛЕКТ

Кейс



Сменный бачок, ключ

Полный модельный ряд

Артикул	Модель	Технические характеристики		
		Сопло, мм	Бачок, л	Средний расход краски, мл/мин
АЭРОГРАФЫ				
110101	AGS22/05	0,5	2 x 0,22	2,00
110108	AGS7/0.2	0,2	0,07	1,50
110107	AGS7/0.2	0,2	0,07	1,50
ПИСТОЛЕТ ТЕКСТУРНЫЙ				
110148	DECOR G5000	4/6/8	4,5	–
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ				
100173	EASY PAINT S500/1.8	1,8	0,5	230 - 270



DECOR G5000
ПИСТОЛЕТ ТЕКСТУРНЫЙ



i
Текстурный пистолет предназначен для нанесения декоративной штукатурки, различных жидких строительных смесей, имеющих включения крошки до 5 мм, некоторых видов жидких обоев. Высокое давление, создаваемое соплом, и оптимальная консистенция сuspензии обеспечивают более однородный слой штукатурки, чем при нанесении шпателем. Смесь, нанесенная данным пистолетом, быстрее схватывается и более плотно прилегает к поверхности.



- диаметр сопел регулируется под разные диаметры фракций. Правильно подобранный диаметр согла обеспечит высокую скорость нанесения штукатурки;
- эргономичная, удобная для работы ручка;
- сопло и игла из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии;
- возможность регулировки расхода воздуха и ЛКМ.



КОМПЛЕКТ

3 сопла на 4, 6, 8 мм

EASY PAINT S500/1.8
КРАСКОРАСПЫЛЯТЕЛЬ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



i
Удобный и производительный аппарат предназначен для обработки больших поверхностей. Не оставляет подтеков и напльвов. Корпус бачка выполнен из прочного химически стойкого пластика, что гарантирует надежность и долгий срок службы. Прозрачный бак для ЛКМ позволяет визуально контролировать расход жидкости.



- плечевой ремень обеспечивает удобную транспортировку устройства;
- низкий уровень шума;
- работка без подтеков и напльвов;
- экономичный расход краски.

FUBAG VG 46
МАСЛО
ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА



i
Для обеспечения безотказной работы пневмоинструмента FUBAG предлагает фирменное масло для пневмоинструмента Fubag VG 46. Масло обладает хорошо сбалансированным комплексом антикоррозионных, противоизносных и адгезионных присадок, обеспечивающих стойкость к окислению, защиту от коррозии и высокоеэффективные противозадирные характеристики.

Комплектация					
Среднее потребление воздуха, л/мин	Диаметр входа	Рекомендуемый диаметр шланга	Габариты Д x Ш x В, мм	Вес, кг	Набор
11	1/4"	2,5 x 4	119 x 207 x 50,5	0,18	С двумя сменными бачками с набором в кейсе
9	1/8"	2,5 x 4	105 x 194 x 35	0,3	С набором в кейсе
9	1/8"	2,5 x 4	105 x 194 x 35	0,3	С набором в кейсе
149	1/4"	3/8"	170 x 105 x 350	2,28	3 сопла на 4, 6, 8 мм
-	-	-	196 x 252 x 240	2,56	-

Пневмопистолеты / Наборы пневмоинструмента

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

Пневмопистолет – это профессиональный инструмент, который работает на энергии сжатого воздуха и позволяет решать множество бытовых и профессиональных задач. В зависимости от назначения имеет различные конструктивы.

ПРОДУВОЧНЫЙ С РЕГУЛЯТОРОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

Отличный вариант для использования в домашнем хозяйстве (уход за домом, приусадебным участком, работы в гараже).

110110



Давление, бар 2 – 8

Вес брутто, кг 0,1

Корпус: пластик

ПРОДУВОЧНЫЙ

Применяется в строительстве, автомастерских, на производствах для очистки от загрязнений поверхностей, углублений и отверстий.

110121



Давление, бар 4

Вес брутто, кг 0,2

Корпус: металл

ПРОДУВОЧНЫЙ УДЛИНЕННЫЙ

Длинный узкий носик позволяет работать в узких щелях и других труднодоступных местах. Корпус выполнен из металла.

110122



Давление, бар 4

Вес брутто, кг 0,2

Корпус: металл

НАБОР НАСАДОК ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ

110119



Вес брутто, кг 0,15

ДЛЯ НАКАЧКИ, С МАНОМЕТРОМ

Незаменим в автомастерских, гаражах, на заправках. Оснащен манометром, необходимым для контроля давления, и гибким шлангом для присоединения к штуцеру шины.

110113



Давление, бар 0 - 10

Вес брутто, кг 0,4

Корпус: металл

МОЮЩИЙ

110114



Давление, бар 4

Вес брутто, кг 0,35

Корпус: металл

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С БАЧКОМ

Используется для шлифовки деревянных, металлических, каменных поверхностей и подготовке их к нанесению лакокрасочных материалов. Продув совершается выходящим под давлением воздухом с абразивным веществом, которое подается через специальный шланг из бачка. Позволяет быстро удалить ржавчину, остатки краски или лака.

110115



Давление, бар 3,5

Вес брутто, кг 0,35

Корпус: металл

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ СО ШЛАНГОМ

Предназначен для очистки поверхностей от грязи и ржавчины, а также снятия старых покрытий струей песка. Оснащен выносным шлангом, что позволяет использовать емкости с любым объемом абразивного вещества на значительном расстоянии от точки подключения.

110116



Давление, бар 3

Вес брутто, кг 0,35

Корпус: металл

ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

Предназначен для нанесения герметика при монтаже. Корпус выполнен из металла, что обеспечивает надежную защиту от механических повреждений.

110117



Давление, бар 3,5

Вес брутто, кг 0,96

Корпус: металл

ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ

Предназначен для нагнетания технических и вязких жидкостей. Металлический корпус защищен от механических повреждений при ударах и падениях, что значительно продлевает срок службы.

110111



Давление, бар 3,5

Вес брутто, кг 0,75

Корпус: металл

ДЛЯ КОНСИСТЕНТНОЙ СМАЗКИ

Применяется для склеивания деталей, герметизации швов, нанесения звукоизолирующих или антикоррозийных составов. Модель отличается малым весом, благодаря чему позволяет комфортно работать длительное время.

110118



Давление, бар 3

Вес брутто, кг 1,5

Корпус: металл



НАБОРЫ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

Предназначены для проведения работ по дому и обслуживанию различной техники. Состоят из самых востребованных позиций пневмоинструмента. Подходят для работы с любым компрессором.

5 ПРЕДМЕТОВ (краскораспылитель с верхним бачком)

120101	Вес, кг	2,3
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с верхним бачком 0,6 л и дополнительным соплом 2,0 мм с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

2 ПРЕДМЕТА

120105	Вес, кг	4,1
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Пневмогайковерт (158 л/мин, 312 н/м, 6 бар);
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром.

5 ПРЕДМЕТОВ (краскораспылитель с нижним бачком)

120102	Вес, кг	2,4
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с нижним бачком 1,0 л и дополнительным соплом 2,0 мм с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

34 ПРЕДМЕТА

120103	Вес, кг	8,15
---------------	---------	------



СОСТАВ НАБОРА

- Пневмодолото;
- 3 зубила 120 мм с круглым хвостовиком;
- Пневмогайковерт;
- 10 головок 1/2";
- Угловой пневмогайковерт;
- Пневмошлифмашина;
- 3 шлифкамня 6 мм;
- Ключ шестигранный 6 мм;
- Разъем рапид муфта;
- 2 гаечных ключа;
- Возвратная пружина;
- 6 разъемов рапид штуцер;
- Удлинитель 1/2" на 75";
- Масленка;
- Переходник 3/8" на 1/2".

Аксессуары / Фитинги / Шланги

АКСЕССУАРЫ

Артикул	Наименование
190003	Фильтр с регулятором давления FR-003 с манометром, 0 – 12 бар, Наружная резьба 3/8"
190007	Минилубрикатор
190107	Наружная резьба 1/4"
190110	Лубрикатор L 1700 Наружная резьба 1/4" Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. способь: 1700 л/м Емкость резервуара: 150 мл Вес: 0,26 кг
190101	Фильтр-регулятор FR-101 С манометром, 0 – 8 бар, внутренняя резьба 1/4"
190120	Фильтр с регулятором давления FR 2000 1/4" / FR 4000 1/2"
190130	Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар Степень фильтрации: 5 мкр t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. способь: 2000 / 4000 л/м Вес: 0,64 / 1,25 кг
190140	Блок подготовки воздуха FRL 1700 1/4" / 3000 1/2"
190150	Материал: алюминиевый сплав Макс. давление: 10 бар Степень фильтрации: 5 мкр t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. способь: 1700 / 4300 л/м Вес: 0,96 / 1,83 кг
210002	Переключатель давления PS-002 Однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 3/8" – 3 x 1/4"
210001	Переключатель давления PS-001 Однофазный, Макс. давление: 12 бар, Внутренняя резьба: 1 x 1/4"
190160	Регулятор R 2000 1/4" / R 3000 1/4" / R 4000 1/2"
190170	Размер порта 1/4" / 1/4" / 1/2"
190180	Макс. давление: 10 бар t раб.: 5 - 60 °C Макс. пропуск. способь: 550 / 2500 / 6000 л/м
220001	Регулятор давления RD-001 С манометром, 0 – 12 бар, внутренняя резьба 1/4"

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180100	Разъемное соединение рапид, 1/4"М, наруж. резьба
180100 В	Разъемное соединение рапид 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180101	 Разъемное соединение рапид, 3/8"М, наруж. резьба
180101 В	Разъемное соединение рапид 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180102	Разъемное соединение рапид, 1/2"М, наруж. резьба
180102 В	Разъемное соединение рапид 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180110	Разъемное соединение рапид, 1/4"Ф, внутр. резьба
180110 В	Разъемное соединение рапид 1/4"Ф, внутр. резьба, блистер
180111	Разъемное соединение рапид, 3/8"Ф, внутр. резьба
180111 В	Разъемное соединение рапид 3/8"Ф, внутр. резьба, блистер
180120	Разъемное соединение рапид, елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180120 В	Разъемное соединение рапид елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180121	Разъемное соединение рапид, елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180121 В	Разъемное соединение рапид елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180122	Разъемное соединение рапид, елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180122 В	Разъемное соединение рапид елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180130	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 6 x 8 мм
180130 В	Разъемное соединение рапид пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180131	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм
180131 В	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер

Артикул	Наименование
180140	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба
180140 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180141	 Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба
180141 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180142	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба
180142 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180150	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"Ф, внутр. резьба
180150 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"Ф, внутр. резьба, блистер
180151	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"Ф, внутр. резьба
180151 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"Ф, внутр. резьба, блистер
180160	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180160 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180161	 Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180161 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180162	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180162 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180170	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6x8мм
180170 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180171	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм
180171 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер

Артикул	Наименование
180180	Переходник 1/4"М на 3/8"F
180180 В	Переходник 1/4"М на 3/8"F, блистер
180181	Переходник 1/4"М на 1/2"F
180181 В	Переходник 1/4"М на 1/2"F, блистер
180182	Переходник 3/8"М на 3/8"F
180182 В	Переходник 3/8"М на 3/8"F, блистер
180183	Переходник 3/8"М на 1/2"F
180183 В	Переходник 3/8"М на 1/2"F, блистер
180184	Переходник 1/2"М на 1/2"F
180184 В	Переходник 1/2"М на 1/2"F, блистер
180190	Переходник 3/8"М на 1/4"F
180190 В	Переходник 3/8"М на 1/4"F, блистер
180191	Переходник 1/2"М на 1/4"F
180191 В	Переходник 1/2"М на 1/4"F, блистер
180192	Переходник 1/2"М на 3/8"F
180192 В	Переходник 1/2"М на 3/8"F, блистер
180185	Переходник 1/8"М на 1/4"F
180185 В	Переходник 1/8"М на 1/4"F, блистер 1 шт.
180186	Переходник 1/4"М на 1/4"F
180186 В	Переходник 1/4"М на 1/4"F, блистер 1 шт.
180187	Переходник 1/8"М на 3/8"F
180187 В	Переходник 1/8"М на 3/8"F, блистер 1 шт.
180193	Переходник 1/4"М на 1/8"F
180193 В	Переходник 1/4"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180194	Переходник 1/2"М на 1/8"F
180194 В	Переходник 1/2"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180195	Переходник 3/8"М на 1/8"F
180195 В	Переходник 3/8"М на 1/8"F, блистер 1 шт.
180200	Переходник 1/4"М на 1/4"М
180200 В	Переходник 1/4"М на 1/4"М, блистер
180201	Переходник 3/8"М на 3/8"М
180201 В	Переходник 3/8"М на 3/8"М, блистер
180202	Переходник 1/2"М на 1/2"М
180202 В	Переходник 1/2"М на 1/2"М, блистер
180210	Переходник 1/4"М на 3/8"М
180210 В	Переходник 1/4"М на 3/8"М, блистер
180211	Переходник 1/4"М на 1/2"М
180211 В	Переходник 1/4"М на 1/2"М, блистер
180212	Переходник 3/8"М на 1/2"М
180212 В	Переходник 3/8"М на 1/2"М, блистер
180213	Переходник 1/4"М на 1/8"М
180213 В	Переходник 1/4"М на 1/8"М, блистер 1 шт.
180220	Переходник 1/4"М, заглушка
180220 В	Переходник 1/4"М, заглушка, блистер
180221	Переходник 3/8"М, заглушка
180221 В	Переходник 3/8"М, заглушка, блистер
180222	Переходник 1/2"М, заглушка
180222 В	Переходник 1/2"М, заглушка, блистер

Артикул	Наименование
180230	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф
180230 В	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф, блистер
180231	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф
180231 В	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф, блистер
180232	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф
180232 В	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф, блистер
180240	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф
180240 В	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф, блистер
180241	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф
180241 В	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф, блистер
180242	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф
180242 В	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф, блистер
180243	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф
180243 В	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф, блистер 1 шт.
180244	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф
180244 В	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180250	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180250 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180251	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180251 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180252	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180252 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180260	Переходник 1/4"М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180261	Переходник 1/4"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180262	Переходник 3/8"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180263	Переходник 3/8"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180264	Переходник 1/2"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180265	Переходник 1/4"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180266	Переходник 1/4"М на елочку 12 мм с обжимным кольцом 12 x 17 мм, блистер
180267	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм
180267 В	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер 1 шт.

Артикул	Наименование
180270	Переходник L - 1/4"FF
180270 В	Переходник L - 1/4"FF, блистер
180271	Переходник L - 3/8"FF
180271 В	Переходник L - 3/8"FF, блистер
180280	Переходник L - 1/4"MF
180280 В	Переходник L - 1/4"MF, блистер
180281	Переходник L - 3/8"MF
180281 В	Переходник L - 3/8"MF, блистер
180290	Переходник L - 1/4"MM
180290 В	Переходник L - 1/4"MM, блистер
180291	Переходник L - 3/8"MM
180291 В	Переходник L - 3/8"MM, блистер
180292	Переходник L - 1/2"MM
180292 В	Переходник L - 1/2"MM, блистер
180300	Переходник T - 1/4"FFF
180300 В	Переходник T - 1/4"FFF, блистер
180301	Переходник T - 3/8"FFF
180301 В	Переходник T - 3/8"FFF, блистер
180302	Переходник T - 1/2"FFF
180302 В	Переходник T - 1/2"FFF, блистер
180310	Переходник T - 1/4"FFM
180310 В	Переходник T - 1/4"FFM, блистер
180311	Переходник T - 3/8"FFM
180311 В	Переходник T - 3/8"FFM, блистер
180312	Переходник T - 1/2"FFM
180312 В	Переходник T - 1/2"FFM, блистер
180320	Переходник T - 1/4"MMF
180320 В	Переходник T - 1/4"MMF, блистер
180321	Переходник T - 3/8"MMF
180321 В	Переходник T - 3/8"MMF, блистер
180322	Переходник T - 1/2"MMF
180322 В	Переходник T - 1/2"MMF, блистер
180330	Переходник T - 1/4"MMM
180330 В	Переходник T - 1/4"MMM, блистер
180331	Переходник T - 3/8"MMM
180331 В	Переходник T - 3/8"MMM, блистер
180332	Переходник T - 1/2"MMM
180332 В	Переходник T - 1/2"MMM, блистер
180340	Переходник Y - 1/4"MFF
180340 В	Переходник Y - 1/4"MFF, блистер
180341	Переходник Y - 3/8"MFF
180341 В	Переходник Y - 3/8"MFF, блистер
180342	Переходник Y - 1/2"MFF
180342 В	Переходник Y - 1/2"MFF, блистер

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180350	Переходник Y - 1/4"FFF
180351	Переходник Y - 3/8"FFF
180352	Переходник Y - 1/2"FFF
180350 В	Переходник Y - 1/4"FFF, блистер
180351 В	Переходник Y - 3/8"FFF, блистер
180352 В	Переходник Y - 1/2"FFF, блистер
180360	Переходник 1/4"FFFF
180361	Переходник 3/8"FFFF
180362	Переходник 1/2"FFFF
180360 В	Переходник 1/4"FFFF, блистер
180361 В	Переходник 3/8"FFFF, блистер
180362 В	Переходник 1/2"FFFF, блистер
180370	Переходник 1/4"FFFM
180371	Переходник 3/8"FFFM
180372	Переходник 1/2"FFFM
180370 В	Переходник 1/4"FFFM, блистер
180371 В	Переходник 3/8"FFFM, блистер
180372 В	Переходник 1/2"FFFM, блистер
180380	Переходник 1/4"MMMM
180381	Переходник 3/8"MMMM
180382	Переходник 1/2"MMMM
180380 В	Переходник 1/4"MMMM, блистер
180381 В	Переходник 3/8"MMMM, блистер
180382 В	Переходник 1/2"MMMM, блистер
180390	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм
180391	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм
180392	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180390 В	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм, блистер
180391 В	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм, блистер
180392 В	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180400	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180401	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180400 В	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180401 В	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180402	Переходник 1/4"М с байонетной гайкой
180403	Переходник 3/8"М с байонетной гайкой
180402 В	Переходник 1/4"М с байонетной гайкой, блистер
180403 В	Переходник 3/8"М с байонетной гайкой, блистер
180500	Переходник байонет на рапид штуцер
180500 В	Переходник байонет на рапид штуцер, блистер 1шт.

Артикул	Наименование
180404	Переходник с двумя байонетными гайками
180404 В	Переходник с двумя байонетными гайками, блистер
180405	Соединение с тремя байонетными гайками
180405 В	Переходник с тремя байонетными гайками, блистер
180406	Кольцо для байонетного соединения
180406 В	Кольцо для байонетного соединения, блистер
180410	Вентиль 1/4"М
180411	Вентиль 3/8"М
180412	Вентиль 1/2"М
180410 В	Вентиль 1/4"М, блистер
180411 В	Вентиль 3/8"М, блистер
180412 В	Вентиль 1/2"М, блистер
180413	Вентиль 1/4"М
180414	Вентиль 3/8"М
180415	Вентиль 1/2"М
180413 В	Вентиль 1/4"М, блистер
180414 В	Вентиль 3/8"М, блистер
180415 В	Вентиль 1/2"М, блистер
180420 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 6 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм + 2 обжимных кольца 6 x 11 мм, блистер
180421 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 8 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8 мм + 2 обжимных кольца 8 x 13 мм, блистер
180430 В	Переходник 1/4"М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180431 В	Переходник 1/4"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер 2 шт.
180440 В	Переходник 1/4"F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180441 В	Переходник 1/4"F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер 2 шт.
180600	Переходник 1/4"М байонет штуцер
180600 В	Переходник 1/4"М байонет штуцер, блистер 1 шт.
180700	Переходник 1/4"F байонет гайка
180700 В	Переходник 1/4"F байонет гайка, блистер 1 шт.

ШЛАНГИ

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр, мм	Длина, м	Max допустимое давление, бар
ШЛАНГИ ИЗ МАСЛОСТОЙКОЙ ТЕРМОПЛАСТИЧНОЙ РЕЗИНЫ					
170100	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	5	20
170101	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	10	20
170102	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	15	20
170103	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	20	20
170104	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	5	20
170105	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	10	20
170106	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	15	20
170107	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	20	20
170110	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	5	20
170111	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	10	20
170112	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	15	20
170113	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	20	20
170108	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	100	20
170109	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	100	20
170114	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	100	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ НЕЙЛОНА					
170023	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	5	10
170024	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	10	10
170025	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	15	10
170033	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	8 x 10	20	10
ШЛАНГ ИЗ ПВХ УСИЛЕННЫЙ					
170039	Шланг с фитингами рапид	ПВХ усиленный	6 x 11	20	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИАМИДА ПА 12					
170200	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	5	20
170201	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	10	20
170202	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	15	20
170203	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	20	20
170204	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	5	15
170205	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	10	15
170206	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	15	15
170207	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	20	15
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170300	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	5	15
170301	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	10	15
170302	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	15	15
170303	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	20	15
170304	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	5	15
170305	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	10	15
170306	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	15	15
170307	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	20	15
ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170308	Шланг в бухте	полиуретан	6 x 10	50	15
170309	Шланг в бухте	полиуретан	8 x 12	50	15

Таблица подбора пневмоинструмента

АРТИКУЛ	МОДЕЛЬ	OL195/6	OL195/24	FC230/24	FC230/50	DC320/50	DC320/100
Аэробрафы							
110108 / 110107 / 110101	AGS02/7 / AGS02/7 / AGS05/22	+	+	+	+	+	+
Краскораспылители							
110103	BASIC G600/1.5 HP	24	33	37	49	+	+
110104	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	31	42	46	+	+	+
110106	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	31	42	46	+	+	+
110105	BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком	35	33	52	+	+	+
110102	BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком	39	53	59	+	+	+
110141	EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	23	31	35	46	+	+
110142	EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	23	31	35	46	59	59
110143	MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	25	33	37	50	+	+
110148	DÉCOR G5000	41	55	+	+	+	+
Наборы							
120101	Набор пневмоинструмента	45	+	+	+	+	+
120102	Набор пневмоинструмента	35	47	53	+	+	+
120103 / 120105	Наборы пневмоинструмента	10	13	15	20	25	25
Пневмовинтоверты							
100105	SR135/13	11	15	17	23	29	29
100106	прямой SL113/180	18	24	27	36	46	46
Пневмогайковерты							
100109	PW158/312	10	13	15	20	25	25
100102	PWS158/312	10	13	15	20	25	25
100107 / 100108	угловой RW135/61 / угловой RW135/61 с набором	11	15	17	23	29	29
100110	ударный IW191/680	8	11	12	16	21	21
100111	ударный IWS234/680	7	9	10	13	17	17
100190 / 100191 / 100192 / 100193	ударный IW580 1/2" / ударный IW720 1/2"	7	9	10	13	17	17
100194 / 100195	ударный IW900 1/2"	7	9	10	13	17	17
100198 / 100199	ударный IW1600 3/4"	5	7	8	11	14	14
100311	угловой RWC 41 1/4"	10	12	15	20	25	25
100320	угловой RWC 105 1/2"	10	12	15	20	25	25
100230	ударный IWC 600 1/2"	5	5	7	9	28	28
100220	ударный IWC 1100 1/2"	5	5	5	7	10	15
100215	ударный IWC 1300 1/2"	5	5	5	9	11	18
100205	ударный IWC 1400 1/2"	5	5	5	7	10	15
100250	ударный IWC 1400 3/4"	5	5	5	7	10	15
100240	ударный IWC 1500 3/4"	5	5	5	7	10	15
100260	ударный IWC 1700 1"	5	5	5	7	10	15
100270	ударный IWC 2500 1"	5	5	5	7	10	15
100280	ударный IWC 2900 1"	-	-	-	5	9	10
Пневмодолота							
100120	HRS121/4500	13	17	19	26	33	33
100370	HRC 4500	13	17	19	26	33	33
Пневмодрели							
100115 / 100103	DR142/1800 / DRS142/1800 с набором	11	15	16	22	28	28
100116	прямая DL156/2600	10	13	15	20	25	25
Пневмопистолеты							
110121	DG170/4 продувочный	40	54	+	+	+	+
110122	DGL170/4 продувочный удлиненный	21	29	32	43	55	55
110110	DGR220/2 продувочный с регулятором	31	42	46	+	+	+
110113	IGM140/10 для накачки с манометром	+	+	+	+	+	+
110118	PG198/3 для герметика	26	36	40	53	+	+
110117	PG50/5 для заполнения пустот	17	22	25	33	43	43
110116	SBG142/3 пескоструйный с шлангом	44	+	+	+	+	+
110115	SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	43	58	+	+	+	+
110111 / 110114	SN130/3,5 для вязких жидкостей / WG85/4 моющий	49	+	+	+	+	+
100151	гвоздезабивной F50 финишный	+	+	+	+	+	+
100152	шпилькозабивной P25	+	+	+	+	+	+
100153	гвоздескобозабивной SN4050	+	+	+	+	+	+
100154	скобозабивной S1051	+	+	+	+	+	+
100155	скобозабивной S1216	+	+	+	+	+	+
100156	гвоздезабивной N90	52	+	+	+	+	+
100160	Заклепочник пневмогидравлический HR2448 3/16"	+	+	+	+	+	+
Пневмошлифмашины							
100117 / 100101	прямая GL103/25000 / прямая GL103/25000 в кейсе	17	23	26	35	45	45
100127	угловая GA 125 5'	8	11	12	17	21	21
100180	орбитальная SL150CV	12	16	18	24	31	31
100181	орбитальная S150	9	13	14	19	24	24
100182	орбитальная SR150CV	13	18	20	27	35	35
100183	плоскошлифмашина JS17595	9	12	14	18	23	23
100390	орбитальная SVC 125	13	18	20	27	35	35
100410	прямая GLC 25000	17	23	26	35	45	45
100420	прямая GLLC 25000	17	23	26	35	45	45
100400	угловая GAC 20000	8	11	12	17	21	21
100440	отрезная GCC 20000	8	11	12	17	21	21
100430	зачистная GSC 4000	8	11	12	17	21	21

Время гарантированной непрерывной работы пневмоинструмента (в секундах), согласно рабочего цикла компрессора.

Максимальное время гарантированной комфортной работы (в секундах), достаточное для использования инструмента без вынужденных остановок в течении стандартной 8-ми часовой рабочей смены с учетом средней продолжительности технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сверление отверстия и т.д.), запаса скатого воздуха, накопленного в ресивере, со-вместно с возможной производительностью компрессора.

Компрессорное оборудование

fubag

Время, достаточное для комфортной работы при соблюдении технологических перерывов (в секундах) – время, которого будет достаточно для использования инструмента в течение времени, указанного в таблице, учитывая среднюю продолжительность технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сворачивание отверстий и т.д.), запаса ската воздуха, накопленного в ресивере, совместно с возможной производительностью компрессора. При этом, в случае непрерывной работы в течение времени большого, чем указано в таблице (например, при большом объеме потребности) необходимы периодические, после истечения времени, заданного в таблице, делать технологический перерыв для пополнения запаса ската воздуха в ресивере компрессора. Время технологического перерыва в зависимости от модели компрессора составляет 0,3...1,0 минуты.

Время, недостаточное для комфортной работы (в секундах): использование инструмента с данной моделью компрессора не обеспечит выполнение заданной технологической операции. Желательно выбрать более производительную модель компрессора или модель с большим объемом рециркуляции.



Что такое стандарт точности

“ В ходе ремонта и отделки часто приходится выполнять различные камнерезные работы. Мне важно получать рез, безупречный по точности и без сколов, в работе с любыми материалами – от камня и керамической плитки до гранита и мрамора. Поэтому для своей работы я уже давно выбрал камнерезные станки FUBAG.

Я полностью доверяю высокому качеству этого камнерезного оборудования, так как уверен в отличном результате. Кроме того, к любому из станков FUBAG всегда можно подобрать идеально соответствующий специфике работ алмазный диск. А правильный диск к отличному станку – это стопроцентная гарантия успешного результата.”

Петер К. , каменщик, г. Берлин



Камнерезное оборудование. Алмазные диски

Электрические станки с верхней направляющей	176
Электрический станок с нижним расположением диска	177
Станки с увеличенной длиной реза	178
Маятниковые станки	179
Алмазные диски	182



Камнерезное оборудование.
Алмазные диски FUBAG –
On-line



Все грани мастерства

Камнерезные станки FUBAG предназначены для резки керамической плитки, всех видов природного и искусственного камня и других строительных материалов.

Они соответствуют международным стандартам качества и безопасности или превосходят их и характеризуются безупречным качеством сборки и высокой точностью реза.

Хороший станок – половина успеха для получения ровного и без сколов реза. Вторая половина – правильно подобранный алмазный диск.

Профессиональные алмазные диски FUBAG способны обрабатывать все виды строительных материалов. От широко распространенных камня, бетона, типовой керамической плитки до специализированных – гранита, мрамора, керамогранита.



ПРЕИМУЩЕСТВА камнерезного оборудования FUBAG



Удобство эксплуатации

Применение собственных ноу-хау гарантируют безупречное качество сборки, надежность и высокие эксплуатационные характеристики камнерезных станков FUBAG.



Простота конструкции

Набор функций, узлов и деталей станков подобран таким образом, чтобы сделать эксплуатацию станка простой и удобной, а его стоимость оптимальной.



Оптимальный модельный ряд

Программа FUBAG позволяет подобрать свой станок под определенный вид работ и свой диск для каждого обрабатываемого материала, вида используемого оборудования и в зависимости от интенсивности нагрузки.



Новинки 2017 года



+ Серия электрических станков с увеличенной длиной и глубиной реза
EXPERTLINE F 720/65
EXPERTLINE F 1020/65
EXPERTLINE F 1200/65

Отличное предложение для коммунальных служб и ремонтных бригад – универсальные камнерезные станки с увеличенной мощностью двигателя и диаметром диска 300 мм. Предназначены для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты и тротуарной плитки. Позволяют работать с материалом до 1200 мм и делать рез глубиной до 65 мм.



+ Шлифовальный круг
DS 2 EXTRA 125

Новый шлифовальный круг DS 2 Extra 125 рекомендуется для шлифования бетона и всех видов промышленных покрытий и настилов.

Долговечные алмазные сегменты отлично справляются с твердыми и плохо поддающимися обработке материалами.

Особый дизайн делает новый диск DS 2 Extra 125 уникальным: за счет изменения конфигурации алмазных сегментов увеличена площадь обрабатываемой поверхности. Это обеспечивает высокую эффективность по сравнению с обычными шлифовальными дисками.

Узнайте
больше
на сайте
fubag.ru



Вся информация
об ассортименте, правила подбора,
советы по использованию,
адреса магазинов и сервисов
на всей территории России.

**В ПРАКТИЧЕСКИХ
ПОСОБИЯХ
«ШКОЛЫ FUBAG»**



- Новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация
для работы и творчества!

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



Легендарное качество FUBAG

Строители, специализирующиеся на обработке камня и плитки, из года в год подтверждают высокую степень доверия к камнерезным станкам FUBAG. Опрос, проведенный среди специалистов в городах с населением более 500 тысяч жителей, показал, что в случае необходимости приобретения камнерезного станка большинство из них выберут FUBAG, либо уже сделали это.

Камнерезные станки FUBAG отличаются идеальным качеством сборки и высокой точностью реза, гарантируют безупречный результат с первого реза и, как следствие, существенную экономию материала. Большой модельный ряд оборудования позволяет подобрать оптимальный по функциям станок.

Безупречное качество функций, узлов и деталей делает их эксплуатацию надежной и простой. Благодаря продуманному конструктиву станки удобны в транспортировке и хранении.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность делать фаску и плавно наклонять режущую головку на любой угол.



Возможность интенсивной работы благодаря мощному вентилятору для охлаждения двигателя.



Возможность резать не на всю высоту плитки, например: «пилотный» шов, насечки, «технологические» вырезы и т. д.



Удобство транспортировки за счет складывающихся ножек и возможности демонтажа подвижной каретки.



Уникальный пневмоцилиндр для плавного подъема и опускания режущей головки.

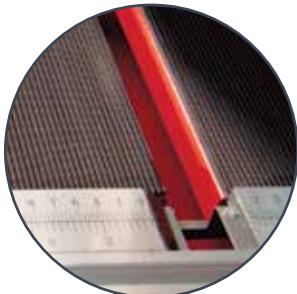


Минимальные требования к техобслуживанию.





EXPERTLINE F1200/65



Прорезиненная поверхность рабочего стола обеспечивает дополнительную безопасность в работе



Универсальный диск D 300 мм в комплекте



Складные ножки для легкой транспортировки



Угол поворота станины 0 – 45° для резки фасок. Возможность реза на заданную глубину

Увеличенная длина реза



Электрический станок с увеличенной длиной реза.
Лучшее решение для резки всех видов плитки из керамики и камня длиной до 1200 мм (можно резать по диагонали плитку 100 x 60 см).
Оснащен насосом для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и складными ножками, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.

Электрические станки с верхней направляющей / с нижним расположением диска

EXPERTLINE F720/65



Оптимальный выбор для профессиональной резки широкого спектра материалов длиной 720 мм. Отлично режет все виды плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки. Позволяет резать по диагонали плитку 50 x 50 см.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- прорезиненная рабочая поверхность стола.



EXPERTLINE F1020/65



Станок с простой и надежной системой управления позволяет работать с материалом длиной 1020 мм и резать по диагонали плитку 70 x 70 см. Работает со всеми видами плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- прорезиненная рабочая поверхность стола.



EXPERTLINE F1200/65



Мощный высокоточный станок разработан специально для обработки материалов длиной до 1200 мм. Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- прорезиненная рабочая поверхность стола.



	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ
	Алмазный диск		Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427		

	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ
	Алмазный диск		Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427		

	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ
	Алмазный диск		Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427		

Модель	Технические характеристики				
	Макс длина реза, мм	Макс глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Допускаемый угол реза, градус
EXPERTLINE F720/65	720	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1020/65	1020	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1200/65	1200	65	верх	2950	90...45°
MASTERLINE 6 STAR-660	660	40	верх	2800	90...45°
PK-30M	Не ограничена	80	низ	2800	90°



MASTERLINE 6 STAR-660 PK 30M



Предназначен для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 30 мм. Отличный выбор при необходимости продолжительной резки.



- семь подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8 ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.



Незаменим при необходимости мокрой резки алмазными отрезными дисками строительных материалов (плит) из гранита, мрамора, керамогранита, бетона, кирпича и т. д.
Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 80 мм.



- возможность резки кровельных, асбестоцементных, ж/б плит и других листовых материалов;
- возможность резки материалов любой длины.

Важно знать!

Как правило, максимальная толщина разрезаемого материала равна 1/3 наружного диаметра диска, установленного на станке. Однако, в зависимости от габаритов кожуха диска и мощности электрического двигателя, эта величина уменьшается.

Поэтому на станках с наружным диаметром диска 230 мм можно резать материал толщиной до 60 мм, а на станках с наружным диаметром диска 300 и 350 мм – материал толщиной до 85 и 110 мм соответственно.

При больших объемах работ, чтобы не перегрузить электродвигатель, следует обеспечить еще больший запас по толщине.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
2,0	1430	580	635	55	300
2,0	1730	580	635	60	300
2,0	1910	580	635	65	300
0,8	960	440	530	43	200
2,2	700	540	400	38	300

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 168.

Станки с увеличенной длиной реза / маятниковые станки

A 100KM

A 100KM 3F



Идеально подходят для работы с дорогостоящими материалами из керамики, бетона и камня длиной до 1000 мм.

Запатентованная конструкция стола и поворотной рамы позволяет проводить качественную резку, исключая потери от брака.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

PKH 35A 120M

PKH 35A 150M



Разработаны специально для резки материала увеличенной длины (до 1500 мм). Ювелирно точно и качественно режут все виды плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1500 мм.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Модель

Технические характеристики

	Max длина реза, мм	Max глубина реза, мм	Допусимый угол реза, градус
A 100KM	1000	110	45°
A 100KM 3F	1000	110	45°
PKH 35A 120M	1200	110	45°
PKH 35A 150M	1500	110	45°
FB 350	730	110	45°
FB 350 400V	730	110	45°
A 44 M3F	590	110	90°
A 44/420	590	130 (145)*	90°
A 44/420 M3F	590	130 (145)	90°
PK 70 NM	740	265	90°
PK – 100 N	1060	420	90°

*Для дисков 400/420 мм.



FB 350

FB 350 400V



Эффективные камнерезные станки с отличными рабочими характеристиками. Работают практически со всеми строительными материалами. Позволяют делать пилотный шов, насечки, технологические вырезы.



- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- возможность резки под углом 45°;
- пневмоцилиндр для плавного опускания/поднятия режущей головки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

PK 100 N

PK 70 NM



Универсальные надежные камнерезные станки большой мощности с увеличенной глубиной реза. Предназначены для мокрой резки бетонных блоков, шлакоблоков и других крупногабаритных материалов.



- PK 100 N снабжен защитой от заклинивания (клиновременной передачей);
- у станка PK 70N разрезаемый материал лежит на каретке и подается в зону резанья вручную;
- у станка PK 100 N разрезаемый материал лежит на столе. Режущий узел при помощи штурвала легко передвигается по направляющим;
- станки имеют регулировку диска по высоте.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
верх	2,2	220	108	350
верх	2,9	380	108	350
верх	2,2	220	129	350
верх	2,2	220	145	350
карет. / маятн.	2,2	220	82	350
карет. / маятн.	3	380	82	350
карет. / маятн.	2,9	380	71	350
карет. / маятн.	2,2	220	72	400 (420)
карет. / маятн.	2,9	380	72	400 (420)
каретка	4	380	122	700
подвижный режущий блок	9	380	306	1000

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр.168.

ТАБЛИЦА КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Модель	PK 30M	MASTERLINE 6 STAR-660	EXPERTLINE F720/65	EXPERTLINE F1020/65	EXPERTLINE F1200/65
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Макс длина реза, мм	безгран.	660	720	1020	1200
Макс глубина реза, мм	80	40	65	65	65
Допустимый угол реза, градус	90°	90...45°	90...45°	90...45°	90...45°
Мощность двигателя, кВт	2,2	0,8	2,0	2,0	2,0
Напряжение, В	220	220	220	220	220
Вес, кг	38	43	55	60 / 65	60 / 65
Макс диаметр диска, мм	300	200	300	300	300
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Плиточные работы в доме	✓	✓	✓	✓	✓
Печные работы	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные работы	✓			✓	✓
Садово-парковые работы	✓			✓	✓
Дорожное строительство					
Резка камня под углом 45 градусов		✓	✓	✓	✓
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
Керамическая плитка		✓	✓	✓	✓
Печной кафель	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельная черепица	✓			✓	✓
Плиты из натурального камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из натурального камня > 30 мм	✓			✓	✓
Бетонные, железобетонные плиты	✓				
Плиты из искусственного камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из искусственного камня > 30 мм	✓			✓	✓
Кирпич, блоки	✓				
Гранитные плиты					



ТАБЛИЦА ПОДБОРА ДИСКОВ

Материал	ML-6 STAR 660	EXPERTLINE F720/65 / F1020/65 F1200/65	PK-30M	A 44M A 44M/3F	FB 350
Керамическая плитка	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro
Тонкий гранит	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra
Прессованный камень	FZ – I SK – I Top Glass	FZ – I SK – I MH – I			
Мрамор	Keramik Extra FZ – I SK – I	MH – I ME – I MS – I FZ – I SK – I	MH – I ME – I MS – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I
Бетон	SK – I GR – I	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro
Бетон армированный		Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra
Строительный камень		Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro
		Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra
		BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I
		Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen
		Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro
		Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra
		BB – I	BB – I	BB – I	BB – I
		BS – I	BS – I	BS – I	BS – I
Гранит	SK – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MS – I
Кирпич	Power Twister Eisen BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen
Аbrasивный материал		BB – I	BB – I	BB – I	BB – I
		BS – I	BS – I	BS – I	BS – I
		Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro
		Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra
		Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro
		AP – I	AP – I	AP – I	AP – I
		Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra
		AL – I	AL – I	AL – I	AL – I
		AW – I	AW – I	AW – I	AW – I
		Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro
		Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra
		BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I



FB 350 400V	A 44/420 A 44/420/3F	A 100KM A 100KM/3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70 NM PK 100 N
Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	Keramik Pro	
Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	Keramik Extra	
FZ – I	FZ – I	FZ – I	FZ – I	FZ – I	
SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	
MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	
MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	MH – I
FZ – I	FZ – I	FZ – I	FZ – I	FZ – I	
SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	
Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	BB – I
Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	
Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	
Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	
BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	
Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	
Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	
Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	
BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	
BS – I	BS – I	BS – I	BS – I	BE – I	
Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	GR – I
Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	
BS – I	BS – I	BS – I	BS – I	BS – I	
BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	
Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	
Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	
GS – I	GS – I	GS – I	GS – I	GS – I	
GR – I	GR – I	GR – I	GR – I	GR – I	
SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	SK – I	
BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	
Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	
MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	MH – I	
MS – I	MS – I	MS – I	MS – I	MS – I	
Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	Power Twister Eisen	BB – I
BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	BB – I	
BS – I	BS – I	BS – I	BS – I	BS – I	
Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	Stein Pro	
Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	Stein Extra	
Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	Beton Pro	
AP – I	AP – I	AP – I	AP – I	AP – I	
Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	Beton Extra	
AL – I	AL – I	AL – I	AL – I	AL – I	
AW – I	AW – I	AW – I	AW – I	AW – I	
Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	Universal Pro	
Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	Universal Extra	
BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	BZ – I	

Преимущества алмазных дисков

Алмазный диск – рабочий инструмент, с помощью которого достигается главный результат – точная резка материала. Поэтому компания FUBAG уделяет самое пристальное внимание разработке высококачественных алмазных дисков, которые обладают повышенными эксплуатационными свойствами.



Каждому материалу – свой диск:

для каждого обрабатываемого материала можно подобрать соответствующий алмазный диск FUBAG.

Повышенный срок службы:

высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска. Стальной корпус алмазного диска FUBAG сделан из высококачественной закаленной стали, обладающей повышенными прочностными и пластическими характеристиками. При изготовлении алмазоносного режущего слоя FUBAG использует только продукцию мирового лидера по производству искусственных алмазов – компании De Beers.

Дорогой диск? Нет, дешевый рез!

Высококачественная сталь, искусственные алмазы De Beers – диск из таких материалов не может быть очень дешевым. Однако среди профессионалов в вопросе экономичности решающую роль играет не покупная цена, а низкая стоимость одного погонного метра реза. Почему выгодно резать «дорогим» диском?

Простой пример:

необходимо произвести рез бетонных плит общей длиной 600 м:

Расчет	Диск FUBAG диаметром 230 мм	Диск X диаметром 230 мм
Стоимость диска, евро	100	30
Сколько нужно дисков для выполнения задачи, шт.	1	3
Итого стоимость дисков, у. е.	100	90
Стоимость стандартной углошлифовальной машины, у. е.	200	200
Износ углошлифовальной машины в процессе выполнения данной работы	5% – 10 у. е.	15% – 30 у. е.
Скорость реза, м/мин	1,0	0,3
Итого общее время работы (мин), для реза длиной 600 м	600	1800
Стоимость работ за смену 6 часов (480 минут), ориентировочно, у. е.	100	100
Общая стоимость работ для реза длиной 600 м, у. е.	125	375
Итого: все затраты на рез длиной 600 м, у. е.	100+10+125= 235	90+30+375= 495
Стоимость 1 погонного метра реза, у. е.	0,392	0,825

Таким образом, резать «дорогим» диском FUBAG в 2,1 раза выгоднее, чем «дешевым».

При работе алмазным режущим диском FUBAG рекомендуется соблюдать несколько простых правил:

- выбирайте диск в зависимости от обрабатываемого материала и с соответствующим посадочным отверстием;
- надежно закрепите режущий алмазный диск на машине, чтобы не было бокового и/или верхнего бienia;
- направление вращения диска, указанное стрелкой, должно соответствовать направлению вращения вала двигателя;
- прочно зафиксируйте обрабатываемый материал;
- не прижимайте режущий диск к обрабатываемому материалу с силой и не прилагайте чрезмерных усилий при резке;
- число оборотов, указанное на диске, не должно превышать число оборотов вала двигателя, указанному на табличке оборудования;
- перемещайте диск на обрабатываемом материале в одном направлении, не допускайте перекоса или блокировки диска в материале;
- при сухой резке делайте регулярные перерывы в работе, для дополнительного охлаждения дайте диску поработать на холостом ходу;
- при влажной резке следите за бесперебойной подачей достаточного количества охлаждающей жидкости;
- приобретайте диски известных производителей, так как только в этом случае можно ожидать качественной, высокопроизводительной работы и продолжительного срока службы дисков.



Рекомендации по выбору алмазных дисков

Весь ассортимент алмазных дисков FUBAG структурно разделен на несколько программ:

● Программа PROFESSIONAL:

диски для обработки самых распространенных материалов – бетона, камня, керамики, а также универсальные диски. В ассортимент входят самые популярные диаметры дисков для сухой и влажной резки.

Диски программы Professional Pro предназначены для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.

Диски программы Professional Extra оптимальны для нормальной и интенсивной работы.

Маркировка дисков основной программы включает обозначение обрабатываемого материала и условное обозначение программы, например: Beton Pro, Stein Extra.

● Уникальные многофункциональные диски:

Предназначены для обработки широкого спектра строительных материалов. Отличаются красочной, яркой упаковкой, выгодно выделяющей их в торговом зале. Оптимально подходят для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках, характеризуются хорошим соотношением покупной цены и стоимости одного реза. Имеют свои оригинальные названия, отражающие их основные эксплуатационные свойства.

● Программа INDUSTRIAL:

предназначены для интенсивных работ в тяжелых условиях. При разработке этих дисков были использованы новейшие технологии и ноу-хай FUBAG – специально разработанные искусственные алмазы De Beers, высокопрочная металлическая связка, уникальная конструкция корпуса и алмазных сегментов. Диски обеспечивают высочайшее качество и скорость реза, увеличенный срок службы, простоту и безопасность использования. Маркировка этих дисков включает условное обозначение программы, например: MS-I, BE-I. При этом первая буква обозначения диска, как правило, соответствует основному обрабатываемому материалу:

M – мрамор

G – гранит

A – асфальт

B – бетон, строительные материалы

Показателем теоретического ресурса дисков этой программы является символ «алмаз» . Чем больше количество «алмазов» (максимальное число – 6), тем выше теоретический ресурс диска (по сравнению с дисками того же диаметра из группы дисков по выбранному материалу).

Условные обозначения для алмазных шлифовальных кругов:

DS – алмазный шлифовальный диск

1 – однорядный

2 – двухрядный

T – турбо

Продуманная навигация для удобства выбора

Для удобства продаж и упрощения выбора подходящего диска, упаковка и наклейка имеют удобную цветовую и буквенную навигацию.

Диски программы PROFESSIONAL имеют расширение PRO в наименовании продукта (например, BETON PRO) либо EXTRA (например, STEIN EXTRA).

Диски программы INDUSTRIAL имеют расширение I (например, BS-I).



Цвет вертикальной полосы на упаковке диска и цвет центральной части на наклейке диска всегда указывают на его основное назначение:

диски по бетону

диски по камню

универсальные диски

диски по керамике

диски по мрамору

диски по граниту

диски по асфальту

Уникальные многофункциональные алмазные диски

MULTI MASTER



Многофункциональный диск для углошлифовальных машин.
Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.



- эффективный рез на максимальных скоростях;
- уникальные возможности для применения: единственный алмазный диск, способный резать дерево;
- оптимальное соотношение «цена-качество».

POWER TWISTER EISEN



Предназначен для резки железобетона, бетона, строительного и твердого камня, клинкера, кирпича, гипсовых плит, гранита, природного и искусственного камня, горной породы, кровельной черепицы. Эти круги были разработаны специально для спасательной службы Германии.



- усовершенствованная запатентованная связка;
- перфорированный корпус – для лучшего охлаждения, уменьшения шума и эффекта «прозрачности» (от диаметра 230 мм);
- способен резать железобетон с арматурой большого сечения.

SLIMFAST



Предназначен для резки мраморной и керамической плитки или строительного камня углашлифовальными машинами. Благодаря небольшой толщине (1,2 мм) и высокой скорости вращения диска получается тонкий, без сколов рез.



- самый быстрый рез;
- увеличенная высота сегмента;
- универсальное применение настройплощадке.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Строительные материалы: металл, бетон, дерево (с гвоздями), стекловолоконные композиты, пластиковые трубы и профили						
MULTI MASTER	Ø115	22,23	4	2,2	88115-3	
MULTI MASTER	Ø125	22,23	4	2,2	88125-3	
MULTI MASTER	Ø230	22,23	5	4,5	88230-3	
Армированный бетон, железо, сетчатая арматура, натуральный камень, строительные материалы, пластичные железные трубы						
POWER TWISTER EISEN	Ø125	22,23	7	2,3	82125-3	
POWER TWISTER EISEN	Ø230	22,23	7	2,3	82230-3	
POWER TWISTER EISEN	Ø300	30/25,4	7	2,3	82300-6	
POWER TWISTER EISEN	Ø350	30/25,4	7	2,8	82350-6	
Натуральный и искусственный камень, плитка, гипсокартон, армированный бетон, красный кирпич, металлический листовой профиль						
SLIMFAST	Ø115	22,23	10	1,2	80115-3	
SLIMFAST	Ø125	22,23	10	1,2	80125-3	



TOP GLASS

Оптимален для резки плитки всех степеней твердости, плоской керамической черепицы, твердого строительного камня. При использовании в станках (диаметры 200 и 250 мм) позволяет работать также с тонкими мраморными и гранитными плитами.



- высококачественная закаленная сталь;
- повышенный срок службы;
- идеален для резки керамогранита.

SILVER DOUBLE ACTION

Алмазный диск двойного действия, для резки плитки, керамики, натурального камня или пластиковых труб, а также для шлифования плитки и камня. Особенная форма и гальваническое алмазное покрытие на режущем сегменте и на рабочей поверхности диска обеспечивают одинаковую эффективность как при проведении отрезных, так и шлифовальных работ.



- высококачественная закаленная сталь;
- в комплекте - прижимная гайка для надёжной фиксации диска на шпинделе УШМ.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Плитка, керамика, натуральный камень, пластиковые трубы, стекло						
SILVER DOUBLE ACTION	Ø115	22,23	10	1,2	89115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	89125-3	
Керамогранит, керамика, натуральный и искусственный камень, пластик						
TOP GLASS	Ø115	22,23	7	1,3	81115-3	
	Ø125	22,23	7	1,4	81125-3	
	Ø200	30/25,4	7	1,7	81200-6	
	Ø250	30/25,4	7,5	1,8	81250-6	



УШМ. Сухая резка.



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА PROFESSIONAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Pro	Бетон, армированный бетон, кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,4	10115-3	
	125	22,23	10	2,4	10125-3	
	150	22,23	10	2,4	10150-3	
	180	22,23	10	2,4	10180-3	
	230	22,23	10	2,4	10230-3	
	300	30/25,4	10	2,4	10300-6	
	350	30/25,4	10	2,8	10350-6	
	400	30/25,4	10	2,8	10400-6	
	450	30/25,4	10	3,6	10450-6	
Stein Pro	Натуральный и искусственный камень, гипсокартон, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,2	11115-3	
	125	22,23	10	2,2	11125-3	
	150	22,23	10	2,2	11150-3	
	180	22,23	10	2,5	11180-3	
	230	22,23	10	2,6	11230-3	
	300	30/25,4	10	2,8	11300-6	
	350	30/25,4	10	3,2	11350-6	
	400	30/25,4	10	3,6	11400-6	
Universal Pro	Бетон, выдержаный бетон, красный кирпич, среднетвердый кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	7	2,0	12115-3	
	125	22,23	7	2,4	12125-3	
	150	22,23	7	2,4	12150-3	
	180	22,23	7	2,4	12180-3	
	230	22,23	7	2,4	12230-3	
	300	30/25,4	7	2,8	12300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	12350-6	
Keramik Pro	Все виды плитки, тонкие гранитные и мраморные плиты, прессованный камень					
	115	22,23	7	1,8	13115-3	
	125	22,23	7	1,8	13125-3	
	150	25,4	7	2,2	13150-4	
	180	30/25,4	7	2,2	13180-6	
	200	30/25,4	7	2,2	13200-6	
	230	30/25,4	7	2,4	13230-6	
	250	30/25,4	7	2,6	13250-6	
	300	30/25,4	7	3,2	13300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	13350-6	

МОДЕЛЬ	Модель	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение
DST Pro	Натуральный камень				
	DST Pro	100	22,23	22100-3	



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Extra	Бетон, армированный бетон, прессованный бетон, бетонные трубы, среднетвердый клинкер, твердый камень, гранит					
	125	22,23	14	2,8	37125-3	
	230	22,23	14	3	37230-3	
	300	25,4	14	3,1	37300-4	
	350	25,4	14	3,2	37350-4	
Stein Extra	Натуральный и искусственный камень, гранит, камень разной твердости, керамика, гипсокартон, армированный бетон, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,2	31125-3	
	230	22,23	15	2,8	31230-3	
	300	30/25,4	15	3,0	31300-4	
	350	30/25,4	15	3,2	31350-4	
Universal Extra	Бетон, выдержаный бетон, армированный бетон, красный кирпич, среднетвердый клинкер, натуральный и искусственный камень, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,4	32125-3	
	230	22,23	12	2,6	32230-3	
	300	30/25,4	14	3,2	32300-6	
	350	30/25,4	14	3,2	32350-6	
Keramik Extra	Все виды плитки, твердый искусственный камень, гранитные плиты, прессованный камень, мраморные плиты, стекло					
	115	22,23	8	1,6	33115-3	
	125	22,23	8	1,6	33125-3	
	180	30/25,4	8	1,6	33180-6	
	200	30/25,4	8	1,6	33200-6	
	230	30/25,4	8	1,6	33230-6	
	250	30/25,4	8	1,6	33250-6	
	300	30/25,4	8	2,0	33300-6	
	350	30/25,4	8	2,0	33350-6	

МОДЕЛЬ	Модель	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение
DS 1 Extra DS 2 Extra	Бетон, строительные материалы				
	DS 1 Extra	100 / 125 / 180	22,23	34100-3 / 34125-3 / 34180-3	
	NEW DS 2 Extra	100 / 125 / 180	22,23	35100-3 / 38125-3 / 35180-3	



УШМ. Сухая резка.

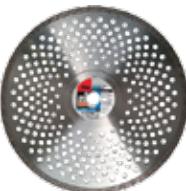


Бензорез. Сухая резка.



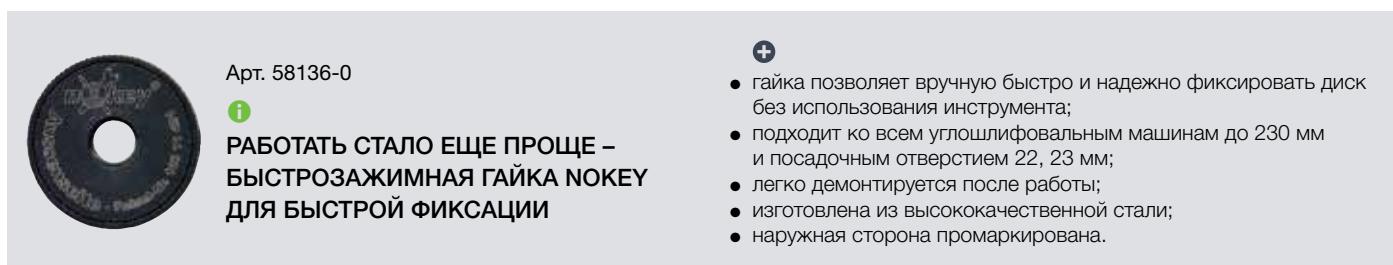
Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
AL-I 	Асфальт, пемза, силикатный, керамический, подвальный кирпич					
	300	25,4	8,0	3,2	58028-4	
	450	25,4	8,0	3,6	58328-4	
	500	25,4	8,0	3,6	58428-4	
	600	25,4	8,0	4,2	58528-4	
AP-I 	Асфальт, кирпич					
	300	25,4	10,0	2,8	58331-4	
	350	25,4	10,0	3,0	58341-4	
	400	25,4	10,0	3,2	58351-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58361-4	
	500	25,4	10,0	3,4	58371-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58381-4	
AW-I 	Асфальт, свежеуложенный бетон, силикатный и керамический кирпич, кварцит					
	300	25,4	10,0	2,8	58126-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58226-4	
	400	25,4	10,0	3,4	58326-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58426-4	
	500	25,4	10,0	3,6	58526-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58626-4	
BE-I 	Бетон, железобетон, промывной бетон, строительный камень					
	450	30/25,4	8,0	3,6	58324-6	
	500	30/25,4	8,0	3,6	58524-6	
BS-I 	Бетон, армированный и промывной бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица					
	300	25,4	10,0	2,2	58516-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58616-4	
BV-I 	Бетон, армированный и промывной бетон, клинкерный кирпич, кирпич, твердый камень, кровельная черепица					
	300	30/25,4	10,0	2,8	58127-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	58227-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	58327-6	
	450	30/25,4	10,0	3,6	58427-6	
	500	30/25,4	10,0	3,6	58527-6	
	600	30/25,4	10,0	4,2	58627-6	
	700	30	10,0	5,0	58727-5	
	1000	60	10,0	5,4	58827-9	
BZ-I 	Армированный бетон, бетон, строительный камень, прессованный камень, старый бетон, клинкер					
	300	30/25,4	10,0	2,8	54421-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	54422-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	54423-6	
	420	30/25,4	10,0	3,4	54424-6	



МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
SK-I	Твердый искусственный камень, строительные материалы, керамогранит, гранитные плиты, керамика, пластик					
	180	30/25,4	7	1,6	58315-6	
	200	30/25,4	7	1,8	58415-6	
	230	30/25,4	7	1,8	58515-6	
	250	30/25,4	7	1,8	58615-6	
	300	30/25,4	7,5	2,2	58617-6	
	350	30/25,4	7,5	2,2	58618-6	
FZ-I	Плитка из керамики, тонкого гранита, мрамора, прессованного камня					
	180	30/25,4	8	2,2	58121-6	
	200	30/25,4	8	2,4	58221-6	
	230	30/25,4	8	2,8	58321-6	
	250	30/25,4	8	2,9	58421-6	
	300	30/25,4	8	3,2	58521-6	
	350	30/25,4	8	3,4	58621-6	
MS-I	Мрамор, природный камень, керамическая плитка					
	300	30/25,4	7	3	58845-6	
MH-I	Мраморная, кафельная и керамическая плитка					
	250	30/25,4	7	2,5	58122-6	
	300	30/25,4	7	3	58332-6	
	350	30/25,4	7	3,2	58222-6	
	400	30/25,4	7	3,2	58322-6	
	700	30	7	5	58700-5	
	1000	60	7	7	59100-9	
GS-I	Гранит, твердый гранит, все виды твердого камня					
	300	30/25,4	10	3,3	54622-6	
GR-I	Гранит, природный камень					
	300	30/25,4	7	2,6	58123-6	
	350	30/25,4	7	3	58223-6	
	400	30/25,4	7	3,3	59524-6	
	450	30/25,4	7	3,3	58323-6	
	500	30/25,4	7	3,6	58423-6	
	700	30	10	5	58623-5	
	1000	60	10	7	58723-9	



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



www.fubag.ru

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

ГРУППЫ	БЕТОН					КАМЕНЬ		ГРАНИТ		КЕРАМИКА			
МАТЕРИАЛ / НАЗВАНИЕ ДИСКОВ	BETON PRO	BETON EXTRA	BE-I	BS-I	BB-I	STEIN PRO	STEIN EXTRA	GS-I	GR-I	KERAMIK PRO	KERAMIK EXTRA	SK-I	FZ-I
КРОМКА	S	T	S	T	S	T	T	S	S	K	K	T	K
Строительный камень	○	○	●	●	○	○	●	○	○				
Старый бетон	○	○	○	○	○	○	○						
Асфальт													
Бетон	●	●	●	●	●	○	○						
Прессованный бетон		●											
Бетонные трубы		●											
Бетон армированный	●	●	●	●	●	○	●						
Пемза	○	○	○	○	○								
Кровельная черепица		○	●	●		○	○	○	○	○	○	○	○
Прессованный камень	○	○	●	○		○	●			●	●	○	●
Керамическая плитка										●	●	●	●
Свежеуложенный бетон	○	○	○	○		○							
Керамогранит										○	○	●	○
Гранит	○	○	●	○		○	●	●	●			○	
Гранит средней твердости								●					
Твердый гранит								●					
Гранитные плиты тонкие		○	○							●	●	●	●
Гипсовые плиты	○	○	○	○		●	●						○
Твердый камень	○	●	●	●		○	●	●	○	○	○	○	○
Силикатный кирпич	○			○									
Керамика						○	●			○	○	●	○
Клинкер	○	●	●	●		○	○	○	○				
Мрамор / мраморные плиты						○	○			●	●	○	●
Твердый искусственный камень										●	●	●	
Натуральный и искусственный камень	○	○	○	○		●	●	○	○				●
Горная порода	○	○	○			○	●	○	●				
Керамический кирпич		○	●					○	○				
Кварцит	○		○						○				
Кирпич	●	○	●	●		○	○						
Дерево (с гвоздями)													
Металлический листовой профиль													
Стекло											●		
Пластиковые трубы и профили												●	
Строительные материалы	●					●	●					●	



○ – подходит; ● – оптимально подходит



01
НАЙДИ

02
ВЫБЕРИ

03
ВОЗЬМИ
С СОБОЙ

ПРОГРАММА ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА FUBAG



Полный ассортимент пневмоинструмента и аксессуаров (фитинги, переходники и шланги). Приведенные в издании таблицы подбора пневмоинструмента позволяют оперативно выбрать компрессор оптимальной мощности.

КАТАЛОГ FUBAG 2018/A



Полный ассортимент FUBAG с подробным описанием товара, преимуществ, комплектации, технических характеристик. Таблицы ситуативного выбора оборудования. Таблицы подбора аксессуаров.

КАТАЛОГ СВАРОЧНЫХ ГОРЕЛОК И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Полный ассортимент сварочных горелок FUBAG с подробным описанием ассортимента: карт-схемы, технические преимущества, крупные картинки основных узлов. Удобная подача расходных материалов к горелкам с указанием артикулов сделает их подбор простым и быстрым.

АССОРТИМЕНТ FUBAG 2018



Формат разработан специально для B2B-партнера. Полный ассортимент FUBAG в удобной табличной форме, с указанием основных технических характеристик и артикулов для быстрого формирования заказа.

ПРОГРАММА ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ FUBAG



Подробный обзор программы промышленной сварки FUBAG: новинки, расширенное описание преимуществ, технических характеристик и комплектаций аппаратов; программа аксессуаров и расходных материалов.

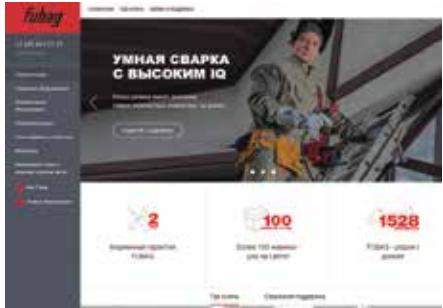
ШКОЛЫ FUBAG



- ШКОЛА СВАРКИ
- ШКОЛА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ
- ШКОЛА КОМПРЕССОРОВ



Информационно-практические издания для пользователя FUBAG о правилах эксплуатации, вариантах подбора и технических возможностях своего оборудования.



Полная поддержка в интернете

FUBAG постоянно совершенствует интернет-ресурс, предлагая новые функции, которые позволяют покупателям узнавать больше о технике, делать правильный выбор, оптимизировать время и средства при выборе нужного оборудования.

Преимущества и возможности

Узнайте больше на сайте fubag.ru

Быстрый переход на сайт



Переход прямо из каталога на нужный раздел сайта с помощью qr-кодов, расположенных в начале каждого раздела



FUBAG
в YOUTUBE:
[FUBAG.RUSSIA](https://www.youtube.com/c/FUBAGRussia)



FUBAG
в INSTAGRAMM:
[FUBAG.RUSSIA](https://www.instagram.com/fubag_russia/)



Вся информация в один клик

- Интуитивно понятная навигационная система.
- Максимум информации в рамках одной карточки: фото- и видеоматериалы, информация о комплектации и возможностях дополнительного оснащения.



Интерактивный помощник

- Ситуативный подбор оборудования с рекомендациями по его применению.
- Формирование готового предложения в соответствии с задачами пользователя.



Магазины и сервисные центры

- Вариативность получения информации: на карте и в строке поиска.
- Картинка магазина содержит контакты, режим работы, описание и фотографии магазина и список просмотренных пользователем товаров.



Моментальные ответы на вопросы

- В разделе FAQ можно найти развернутые ответы инженеров FUBAG и специалистов сервиса по подбору, применению, обслуживанию оборудования.



Информационная поддержка

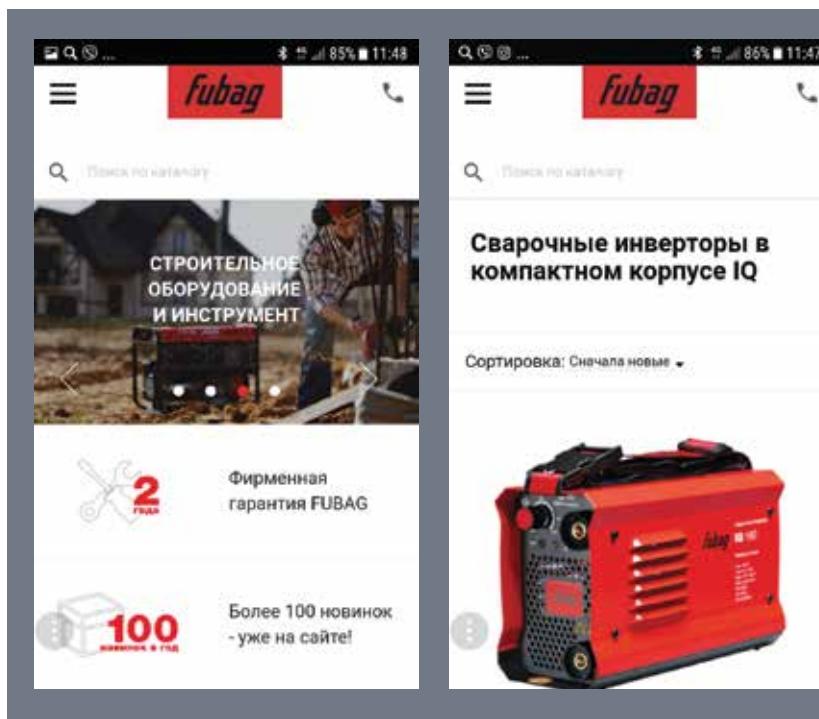
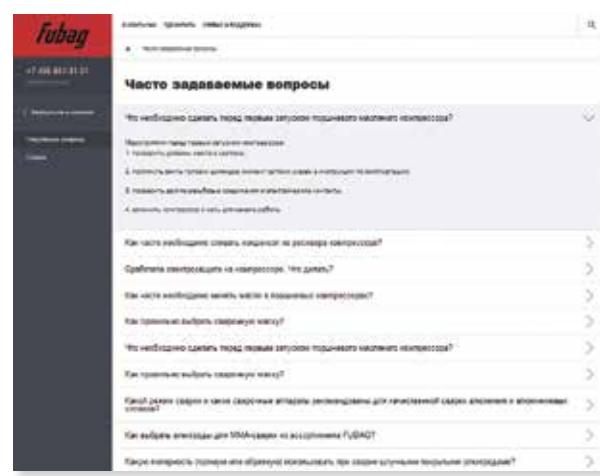
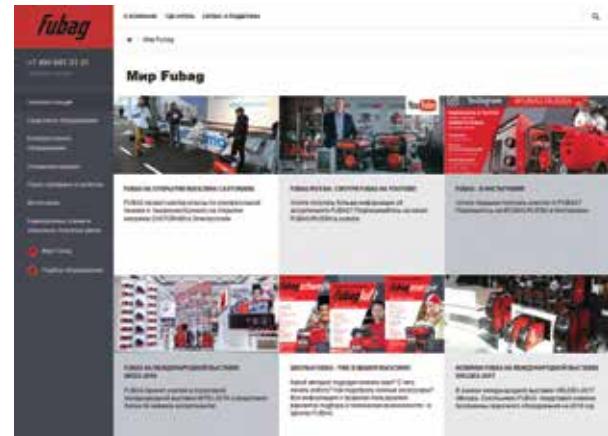
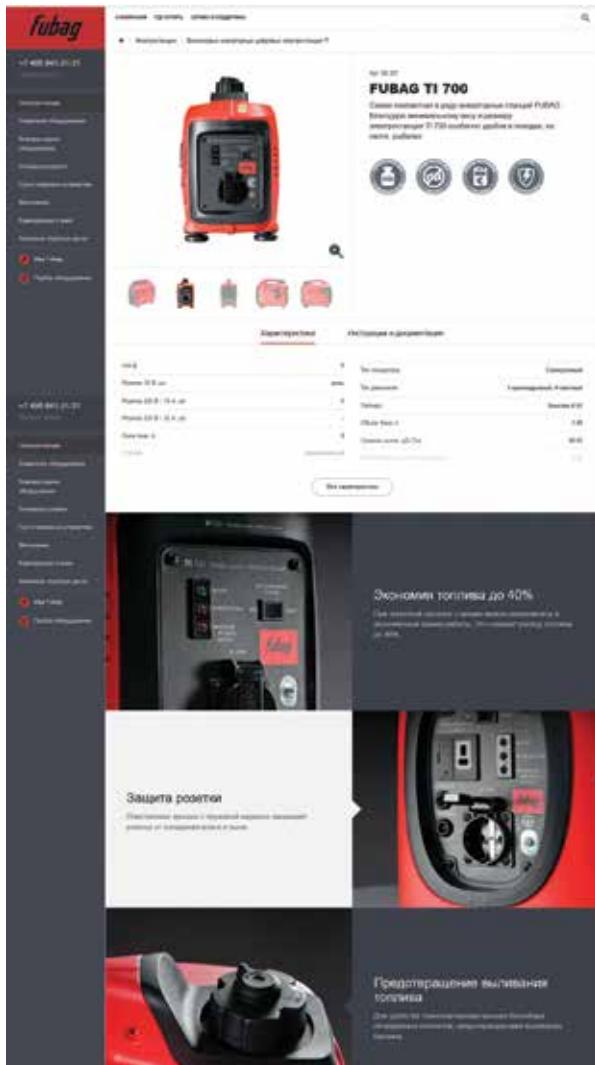
- В разделе МИР FUBAG актуальные информационные материалы по бренду: школы, каталоги, брошюры размещаются еще до выхода из печати!



Видеоролики по продукту

- Ролики дают максимум информации об оборудовании FUBAG и служат наглядной полноценной презентацией ее внешнего вида, технических характеристик, преимуществ, возможностей эксплуатации. Ищите ролики в карточке товара.





**Быстрый доступ
с мобильных
устройств:**

Мобильная версия сайта позволяет
оперативно получить всю
информацию о бренде и модели:

- подробные технические характеристики,
- фото моделей с возможностью увеличения,
- быстрый поиск ближайшего магазина.

Сварочное оборудование

	стр.
Инверторы серии IN	14
IN 176	16
IN 196	16
IN 206	16
IN 206 LVP	16
IN 226	16
IN 256 T	16
IN 316 T	16
Инверторы серии IR	18
IR 160	20
IR 180	20
IR 200	20
IR 200 VRD	20
IR 220	20
IR 220 VRD	20
Инверторы серии IQ	22
IQ 160	23
IQ 180	23
IQ 200	23
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
NEW INMIG 200 SYN PLUS	26
INMIG 200 SYN LCD	26
INMIG 250 T	26
INMIG 315 T	26
INMIG 350 T DG	26
INMIG 400 T DG	26
INMIG 500 T DW SYN	26
INMIG 500 T DW SYN PULSE	26
DRIVE INMIG DG	26
DRIVE INMIG DW SYN	26
DRIVE INMIG DW SYN PULSE	26
Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
NEW IRMIG 160 SYN	32
NEW IRMIG 180 SYN	32
NEW IRMIG 200 SYN	32
IRMIG 160	32
IRMIG 180	32
IRMIG 200	32
Горелки серии FB и расходные материалы для MIG-MAG сварки	34

	стр.
Инверторные сварочные полуавтоматы серии ITNIG	38
INTIG 160 DC	40
INTIG 200 DC	40
INTIG 180 DC PULSE	40
INTIG 200 DC PULSE	40
INTIG 200 AC/DC PULSE	40
INTIG 315 T DC PULSE	40
INTIG 320 T AC/DC PULSE	40
INTIG 400 T DC PULSE	40
INTIG 400 T AC/DC PULSE	40
NEW INTIG 500 T AC/DC PULSE	40
Горелки серии FB TIG и расходные материалы для TIG-сварки	44
Аппараты автоматической сварки под слоем флюса серии SW / TW	46
NEW SW 630	48
NEW SW 1000	48
NEW SW 1250	48
NEW TW 630	48
NEW TW 1000	48
NEW TW 1250	48
Плазморезы серии PLASMA	50
NEW PLASMA 40 AIR	52
PLASMA 40	52
PLASMA 65 T	52
PLASMA 100 T	52
Горелки серии FB P и расходные материалы для плазменных аппаратов	53
Портативные машины термической резки с ЧПУ серии INCUT	56
NEW INCUT 10	58
Аппараты контактной сварки серии TS	60
NEW TS 2600	62
NEW TS 3800	62
NEW TS 3800 T	62
Аксессуары и расходные материалы для контактной сварки	63

	стр.
Маски сварщика ULTIMA	64
ULTIMA 11	66
ULTIMA 9-13	66
ULTIMA 5-13 VISOR	66
ULTIMA 5-13 VISOR RED	66
ULTIMA 5-13 VISOR BLACK	66
ULTIMA 5-13 Panoramic Silver	66
ULTIMA 5-13 Panoramic Red	66
ULTIMA 5-13 Panoramic Black	66
Маски сварщика OPTIMA	68
OPTIMA 11	68
OPTIMA 9-13	68
OPTIMA 9-13 RED	68
OPTIMA 9-13 VISOR	68
OPTIMA 4-13 VISOR	68
OPTIMA 4-13 VISOR RED	68
OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	68
OPTIMA TEAM 9-13 BLACK	68
OPTIMA TEAM 9-13 RED	68
OPTIMA TEAM 9-13 SILVER	68
Маски сварщика BLITZ	69
BLITZ 9-13	69
BLITZ 9-13 VISOR	69
NEW BLITZ 9-13 VISOR BLACK	69
Дополнительные аксессуары к маскам	67
	69

Пуско-зарядные устройства

	стр.
Универсальные	76
 COLD START 300/12	78
FORCE 140	78
FORCE 180	78
FORCE 220	78
FORCE 320	78
FORCE 420	78
FORCE 620	78
Пусковые	80
 DRIVE 400	80
 DRIVE 450	80
 DRIVE 600	80
Зарядные	81
MICRO 40/12	81
MICRO 80/12	81
MICRO 160/12	81